

<<数控机床编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程>>

13位ISBN编号：9787111282204

10位ISBN编号：7111282205

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：杜国臣 编

页数：305

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控机床编程&gt;&gt;

## 前言

本书是在第I版的基础上,根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求,结合编者在数控机床方面的教学与实践经验,并充分反映近年来数控机床的发展与应用而修订的。

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材,也是机械工业出版社精品教材。

数控机床的高精度、高效率决定了发展数控机床是当前中国机械制造技术改造的必由之路,它是未来制造业自动化的基础。

随着现代数控机床的大量使用,在高职高专数控技术应用专业和其他机电类专业中普及数控机床的编程知识就显得尤为重要。

同时,通过对数控加工工艺和数控机床编程的系统学习,可提高学生对知识的综合运用能力。

本书自2005年8月出版以来,受到广大师生和企业技术人员的青睐,先后被百余所院校采用。

随着现代数控机床的发展与普及,对数控机床的应用提出了更高和更迫切的要求。

同时,作为普通高等教育“十一五”国家级规划教材,本书在第I版的基础上,将内容进行了全面更新与加强,采用了先进而又应用广泛的西门子SINuMERIK802D系统和FANUC18i系统,增加了数控车床、数控铣床和加工中心宏程序等内容,使之更能符合知识更新和实际应用的需要。

本书从数控机床的基本概念入手,重点突出数控加工工艺、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程和自动编程等内容,使读者通过系统的学习,熟悉数控机床的基本知识和工作原理,掌握数控加工工艺和编程方法,并具有数控机床的基本操作技能,以及能把学到的知识应用到生产实际中。

本书共分7章,内容包括:数控机床概述、数控加工编程基础、数控加工工艺与图形的数学处理、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、自动编程等内容。

本书内容丰富,重点突出,重视实践技能的培养。

本书各章均附有小结、思考题与习题和自测题,以便于归纳总结,及时巩固所学知识。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校开设的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材,也可作为本科院校学生的实践教学和数控机床编程与操作方面的实训、培训教材。

本书由杜国臣教授任主编,李传军、李瑞斌、刘秉亮、毕世英任副主编。

编写内容与参编人员分别是:第1、2章由太原理工大学阳泉学院李瑞斌和潍坊职业学院王兰红编写;第3章由潍坊学院毕世英编写;第4章、第5章、附录由潍坊学院杜国臣编写;第6章由潍坊学院刘秉亮编写;第7章由承德石油高等专科学校李传军和吉林工程技术师范学院王宝龙编写。

本书由姜军生教授任主审。

限于编者的水平和经验,书中难免有欠妥或疏漏之处,恳请广大读者批评指正。

## <<数控机床编程>>

### 内容概要

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材、机械工业出版社精品教材。

本书是在第1版的基础上，根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求，并充分反映近年来数控机床的发展与应用而修订的。

本书内容全面、系统，重点突出，力求体现先进性、实用性。

基础理论以必需、够用、实用为度，应用实例紧密结合生产实际。

全书包括数控机床概述、数控加工编程基础、数控加工工艺与图形的数学处理、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、自动编程等内容。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校开设的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，也可作为本科院校学生的实践教学和数控机床编程与操作方面的实训、培训教材。

。

## &lt;&lt;数控机床编程&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版前言第1版前言第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的基本概念 1.1.1 数控机床及其特点 1.1.2 数控机床的组成 1.1.3 数控机床的工作过程 1.1.4 数控机床的技术性能指标 1.2 数控机床的分类 1.2.1 按运动控制的特点分类 1.2.2 按伺服系统的类型分类 1.2.3 按加工工艺方法分类 1.2.4 按功能水平分类 1.3 数控机床的产生与发展及技术水平 1.3.1 数控机床的产生与发展 1.3.2 数控技术的发展趋势 1.3.3 以数控机床为基础的自动化生产系统的发展 1.3.4 数控技术在先进制造技术中的作用 本章小结 思考题与习题 自测题第2章 数控加工编程基础 2.1 概述 2.1.1 数控机床编程的目的与步骤 2.1.2 数控机床程序的编制方法 2.2 字符与代码 2.2.1 字符与代码的定义 2.2.2 数控机床功能代码 2.3 数控机床的坐标系 2.3.1 坐标系及运动方向的规定 2.3.2 机床坐标轴的确定 2.3.3 数控机床坐标系的原点与参考点 2.4 程序段与程序格式 2.4.1 程序段 2.4.2 程序段格式 2.4.3 常规加工程序的格式 本章小结 思考题与习题 自测题第3章 数控加工工艺与图形的数学处理 3.1 数控加工工艺 3.1.1 机床的合理选用 3.1.2 数控加工工艺性分析 3.1.3 加工方法与加工方案的确定 3.1.4 工序与工步的划分 3.1.5 零件的定位与安装 3.1.6 数控加工刀具及对刀仪 3.1.7 切削用量的确定 3.1.8 数控加工路线的确定 3.1.9 工艺文件的制定 3.2 图形的数学处理 3.2.1 基点计算 3.2.2 节点计算 3.2.3 刀位点轨迹计算 3.2.4 零件轮廓为列表曲线的数学处理 3.2.5 工件轮廓为简单3坐标立体型面的数值计算 .....第4章 数控车床编程第5章 数控铣床编程第6章 加工中心编程第7章 自动编程附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>