

<<怎样识读《机械制图》新标准>>

图书基本信息

书名：<<怎样识读《机械制图》新标准>>

13位ISBN编号：9787111285717

10位ISBN编号：7111285719

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：蒋知民，张洪i 编著

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<怎样识读《机械制图》新标准>>

### 内容概要

第一章 概述第二章 图纸幅面和格式第三章 标题栏第四章 明细栏第五章 复制图折叠的基本要求和方法第六章 比例第七章 字体第八章 图线第九章 剖面区域的表示法第十章 对缩微复制原件的要求第十一章 图样画法第十二章 装配图中零、部件序号及其编排方法第十三章 轴测图第十四章 尺寸注法第十五章 尺寸公差与配合注法第十六章 几何公差表示法第十七章 技术产品文件中表面结构的表示法第十八章 螺纹及螺纹紧固件表示法第十九章 齿轮表示法第二十章 花键表示法第二十一章 弹簧表示法第二十二章 中心孔表示法第二十三章 滚动轴表示法与动密封圈表示法第二十四章 焊缝第二十五章 机构运动简图符号附录

## &lt;&lt;怎样识读《机械制图》新标准&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述一、《机械制图》国家标准的发展概况二、1984年《机械制图》国家标准的修订三、1991年《机械制图》国家标准的复审四、《技术制图》国家标准五、《技术制图》国家标准与《机械制图》国家标准的关系六、目前状况第二章 图纸幅面和格式一、图纸的基本幅面二、图纸的加长幅面三、图框格式四、标题栏的方位五、附加符号六、图幅分区七、米制参考分度八、预先印制的图纸复习思考题第三章 标题栏一、标题栏的基本要求二、标题栏的内容及格式三、标题栏中各项目的填写复习思考题第四章 明细栏一、明细栏的基本要求二、明细栏的内容及格式三、明细栏中各项目的填写复习思考题第五章 复制图折叠的基本要求和方法一、复制图折叠的基本要求二、复制图折叠的基本方法复习思考题第六章 比例一、比例的定义二、比例的种类三、比例的标注方法复习思考题第七章 字体一、基本要求二、汉字的书写要求三、拉丁字母的书写要求四、数字的书写要求五、希腊字母的书写要求六、综合应用规定复习思考题第八章 图线一、基本线型及其变形二、图线宽度三、指引线和基准线四、机械图样上图线的应用五、图线的画法六、两线的平行或相交七、应用中的某些选择复习思考题第九章 剖面区域的表示法一、剖面线二、剖面符号复习思考题第十章 对缩微复制原件的要求一、缩微复制原件的绘制要求二、图线的光密度、宽度和间隙三、对字体的要求四、其他复习思考题第十一章 图样画法一、投影法二、视图三、剖视图四、断面图五、局部放大图六、简化画法复习思考题第十二章 装配图中零、部件序号及其编排方法一、基本要求二、序号的编排方法和注意事项复习思考题第十三章 轴测图一、基本概念二、轴间角和轴向伸缩系数三、轴测图的画法四、轴测图的尺寸注法五、轴测分解图的画法六、管路系统轴测图的画法复习思考题第十四章 尺寸注法一、基本规则二、尺寸要素三、标注尺寸的符号和缩写词四、简化注法复习思考题第十五章 尺寸公差与配合注法一、部分术语简介二、在零件图中标注线性尺寸公差的方法三、在装配图中标注配合关系的方法四、标注角度公差的方法复习思考题第十六章 几何公差表示法一、概述二、公差框格三、符号四、被测要素五、基准要素六、局部限制七、理论正确尺寸八、相关要求九、小结复习思考题第十七章 技术产品文件中表面结构的表示法一、概述二、表面结构的表示法三、表面结构要求在图样上的注法四、新旧标准的比较复习思考题第十八章 螺纹及螺纹紧固件表示法一、螺纹的有关术语二、螺纹的表示法三、普通螺纹和梯形螺纹的标注方法四、管螺纹五、装配图中螺纹紧固件的画法复习思考题第十九章 齿轮表示法一、齿轮、齿条、蜗杆、蜗轮及链轮的画法二、齿轮、蜗杆蜗轮啮合的画法三、齿轮图样格式示例.....第二十章 花键表示法第二十一章 弹簧表示法第二十二章 中心孔表示法第二十三章 滚动轴表示法与动密封圈表示法第二十四章 焊缝第二十五章 机构运动简图符号附录

## <<怎样识读《机械制图》新标准>>

### 章节摘录

插图：在制订国家标准时，尽可能考虑与国际标准（ISO）一致。

我国采用国际标准的原则是：根据与国际标准相比变动的程度区分，主要有等同采用（idt）、等效采用（eqv）和参照采用（neq）三种类型。

所谓等同采用，就是与国际标准完全相同。

所谓等效采用，就是与国际标准相比，在技术上很少有变动。

所谓参照采用，就是根据我国自然资源和经济条件或传统产品的特色，必须相对于国际标准有些变动，但在产品性能和质量指标上要同国际标准相当，并在通用、互换、安全、卫生等方面与国际标准协调一致。

对于国际上已经统一的画法和注法，虽然国内已有一套自己的规定，也应不加修改地采用国际标准，以利于国际间的技术交流。

对于国际上尚未统一，在一些工业发达国家的标准之间又存在分歧，而我国也已有了一套较成熟的画法和注法，则应在我国标准的基础上吸收那些先进的、有用的内容，以充实和完善我国的国家标准。

3.标准的分类、编号和名称在分类和编号上，将性质相近的标准归为一类，同时考虑今后的发展，便于插入新增添的标准。

1984年的《机械制图》国家标准中，将最基础的《图纸幅面及格式》、《比例》等五个标准归为一类，这些也是机械、建筑、水利等制图标准中以后要统一的内容。

属于机械制图中《图样画法》、《尺寸注法》等基本内容的五个标准又归为一类。

机械制图中属于规定画法的《螺纹及螺纹紧固件画法》、《齿轮画法》等五个标准也归为一类。

## <<怎样识读《机械制图》新标准>>

### 编辑推荐

《怎样识读新标准(第5版)》是由机械工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>