第一图书网, tushu007.com

<<叉车构造、使用、维修一本通>>

图书基本信息

书名：<<叉车构造、使用、维修一本通>>

13位ISBN编号：9787111288909

10位ISBN编号：7111288904

出版时间：2010-3

出版时间：机械工业出版社

作者：江华，尹祖德 编著

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国经济的快速发展，仓储、物流业也越来越繁荣，叉车的产销量越来越大，叉车的使用数量激增。
为了满足叉车职业培训和叉车驾驶员、维修人员的需求，针对叉车驾驶员所担负的驾驶与操作任务繁重复杂，参加系统的职业培训困难，维修人员资料短缺、经验不足的现实情况，我们编写了本书，供叉车从业人员学习使用和参考。

本书共四篇15章，较系统地介绍了内燃叉车的构造原理、驾驶操作、维护保养与故障排除，同时对电动叉车作了较详细的介绍，形式新颖，图文并茂，尽力增强读者的阅读兴趣；内容全面系统，难易适度，具有较强的指导借鉴作用。
在编写过程中进行了大量的调查研究，广泛收集了各种叉车的技术资料，并将本人多年实践积累的成功经验融入书中，并针对市场2～5t叉车主流车型的技术与应用特点，着力打牢理论基础，强化驾驶操作技能，突出维护保养与故障排除，体现了针对性、实用性和可操作性，是一本知识面较宽的专业读物。

本书可作为叉车职业培训的专门教材，也可用于仓库、码头、铁路、工厂和机场等各类物流装卸搬运驾驶员自学，同时本书也是专业维护保养人员的重要参考资料，还能为管理者提供帮助。

本书在编写中得到蔡振宇、徐恒及其他热心同志的有力的帮助，在此表示特别的感谢！
此外，书中参阅了国内许多相关著作，在此谨对有关作者表示诚挚的谢意！

由于编者水平有限，书中难免有不妥之处，恳请广大读者和同行批评指正，以便进一步改进完善。

内容概要

本书共四篇15章，较系统地介绍了叉车的构造原理、驾驶作业、维修保养与故障排除。

本书汇集了各种叉车的技术资料，吸收融入作者多年教学训练积累的经验；内容全面系统，力求贴近市场主流车型，并针对叉车驾驶操作易、维修保养难的特点，着力打好理论基础，强化操作技能，突出维修保养与故障排除，每章后有思考题充分体现了针对性、实用性、操作性。

本书既可作为中等职业教学和企业、社会培训机构的专门教材，又适合于叉车驾驶员自学和其他管理者、爱好者阅读，还可以为维护保养人员提供指导。

书籍目录

前言
第一篇　概述
　第一章　叉车简介
　　第一节　叉车的功能与组成
　　第二节　叉车的分类
　　第三节　叉车的编号
　　第四节　叉车的主要参数
　　第五节　电动叉车的特点及发展趋势
　第二章　叉车安全作业与驾驶员的基本要求
　　第一节　安全作业的操作规程
　　第二节　叉车驾驶员的素质和职责
第二篇　叉车构造原理
　第三章　内燃叉车的动力装置
　　第一节　发动机的总体构造与工作原理
　　第二节　曲轴连杆机构
　　第三节　配气机构
　　第四节　汽油机燃料供给系统
　　第五节　柴油机燃料供给系统
　　第六节　发动机润滑系统
　　第七节　发动机冷却系统
　第四章　叉车底盘
　　第一节　传动系统
　　第二节　行驶系统
　　第三节　转向系统
　　第四节　制动系统
　第五章　叉车工作装置与液压系统
　　第一节　工作装置的组成
　　第二节　叉车工作装置的主要类型
　　第三节　叉车属具
　　第四节　叉车液压传动系统及主要部件
　第六章　内燃叉车电气设备
　　第一节　电源系统
　　第二节　起动系统
　　第三节　汽油机点火系统
　　第四节　全车电路
　第七章　电动叉车动力装置
　　第一节　电动叉车蓄电池
　　第二节　电动叉车驱动电动机
　　第三节　电动叉车驱动电动机的控制
第三篇　叉车驾驶作业
　第八章　内燃叉车基础驾驶
　　第一节　内燃叉车操作装置运用
　　第二节　起动与熄火
　　第三节　起步与停车
　　第四节　直线行驶与换档

第五节　转向与制动
第六节　倒车与调头
第九章　叉车式样驾驶
第一节　直弯通道行驶
第二节　绕字形
第三节　侧方移位
第四节　倒进车库
第五节　越障碍
第六节　载托盘曲线穿、拆、堆垛
第七节　场地综合技能驾驶训练与考核
第十章　叉车作业与应用
第一节　叉车叉取货物
第二节　叉车卸下货物
第三节　拆码垛作业
第四节　叉车在复杂环境条件下的应用
第五节　电动叉车使用
第四篇　叉车的维护保养与故障排除
第十一章　叉车维护保养的制度要求
第一节　叉车保养的主要内容
第二节　内燃叉车保养的种类
第三节　叉车大修规程
第四节　叉车油料的选择与使用
第十二章　叉车动力装置的维修与故障排除
第一节　曲柄连杆机构的维修
第二节　配气机构的维修
第三节　汽油机燃料供给系统的维修与故障排除
第四节　柴油机燃料供给系统的故障排除与维修
第五节　润滑系统的维修与故障排除
第六节　冷却系统的维修与故障排除
第十三章　叉车底盘的故障排除与维修
第一节　传动系统的故障排除与行驶系统的维修
第二节　转向系统的故障排除与维修
第三节　制动系统的故障排除与维修
第十四章　叉车工作装置和液压系统的维修保养与故障排除
第一节　叉车液压元件的保养与故障排除
第二节　叉车工作装置和液压系统故障的诊断与排除
第三节　叉车工作装置的维修
第十五章　叉车电气系统的维护保养和故障排除
第一节　电源系统的维护保养和故障排除
第二节　起动系统的维护保养和故障排除
第三节　点火系统的维护保养和故障排除
第四节　叉车电气设备的维护保养与故障排除
第五节　电动叉车的维护保养
参考文献

章节摘录

叉车最早出现在1910年，1928年美国制造出电动叉车，1935年后出现内燃叉车。
二次大战期间广泛使用叉车搬运、储存军用物资，叉车也因此得到了迅速发展。
目前，世界各国都在大力发展各类叉车，最大起重量已达到80t，而最小的仅为0.25t。
随着托盘、集装箱的广泛使用，叉车属具也趋于多样化，叉车的使用范围将更加广泛。
我国在20世纪50年代初开始研究前苏联产品，60年代后，已能生产几个品种的内燃叉车与电动叉车。
80年代后，通过组织行业联合设计，引进国外先进技术，我国已能生产起重量0.5～2t的电动叉车和0.5-42t的内燃电动叉车。
目前1～3.5t的电动叉车和2～5t内燃叉车，已成为中国叉车市场上的主打产品。
进入21世纪后，中国叉车行业发展迅速，在叉车的设计水平、外观造型和整机性能上已达到或超过国外90年代水平；在数量规模上，目前中国各类叉车批量生产销售企业已达200家，除满足国内市场的需要，还有部分出口到国外，2007年年产销量突破15万台，并且以年30%-的速度增长。
2008年4月达到月销量2万台高峰。
目前，国内市场的叉车品牌，从国产到进口有几十家。
国产品牌有：合力、杭州、大连、巨鲸、湖南叉车、台励福、靖江、柳工、佳力、靖江宝骊、天津叉车、洛阳一拖、上力重工、玉柴叉车、合肥搬易通、湖南衡力等。
进口品牌有：林德（德国）、海斯特（美国）、丰田（日本）、永恒力（德国）、BT（瑞典）、小松（日本）、RCM（日本）、力至优（日本）、尼桑（日本）、现代（韩国）、斗山大宇（韩国）、皇冠（美国）、OM（意大利）、OPK（日本）、日产（日本）、三菱（日本）等。
随着科学技术的进步和市场经济的发展，物流设备在经济发展中的地位和作用越来越明显，叉车普及率越来越高。
无论是大型企业还是小型私营企业，叉车已经取代人力装卸，由此带来的叉车制造业之间的竞争也越显激烈，促进了叉车业以及叉车技术的迅猛发展。
未来全球叉车正朝着专业化与生产系列化、人性化、环保化、模块化，以及优良的安全性、维修性与操作性等方向发展，如，未来型概念叉车驾驶室可旋转180C，整车装备一种集成运行记录器，承担着“黑匣子”的功能。
目前，中国叉车市场空间广阔，吸引了全世界的叉车厂商，世界排名前十位的叉车品牌，纷纷占领中国市场，合资或独资企业超过20家。
国内叉车生产企业只有不断地进行技术创新及探索，适时地将新产品推向市场，接受市场的考验，并不断地进行改进，才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。
2008年国际金融危机爆发后，我国加快推动环保清洁能源产业的发展。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com