第一图书网, tushu007.com

<<日立挖掘机维修手册（上册）>>

图书基本信息

书名：<<日立挖掘机维修手册（上册）>>

13位ISBN编号：9787111289258

10位ISBN编号：7111289250

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业

作者：张凤山//静永臣

页数：529

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国国民经济的快速发展，能源、交通、城市建设的发展步伐进一步加快，建设工程点多面广，建设工程机械作为机械化施工的主要设备，起着越来越重要的作用。
挖掘机现已成为土方施工作业中不可缺少的工程机械。
由于它是“机电液”一体化产品，技术含量高，构造复杂，工作负荷大，施工环境恶劣，因此很容易发生故障。
挖掘机的故障有时是比较复杂的，有时只是插头松动等电脑可自动检测出来的小故障，而由于相关资料、书籍的缺乏，广大的挖掘机驾驶员、维修技术人员遇到故障往往束手无策。
为了满足广大读者的需求，我们特编写了这套“挖掘机实用维修精华丛书”。
我国挖掘机保有量比较大的有小松、日立、大宇、现代、神钢、住友、加藤、卡特和沃尔沃。
以上品牌挖掘机占有量在78%左右。
国产挖掘机只占约22%。
本丛书目前包括《小松挖掘机维修手册上册》、《小松挖掘机维修手册下册》、《日立挖掘机维修手册上册》、《日立挖掘机维修手册下册》、《大宇现代挖掘机维修手册》、《住友挖掘机维修手册》和《神钢挖掘机维修手册》等。
本套丛书有以下特点是：　1）内容全面。
对进口挖掘机液压系统的介绍全面、系统、具体。
比较详细地介绍了液压系统中的泵、阀、马达、液压缸以及辅助元件的结构与工作原理，并详细地叙述了各部件的拆卸和维修安装方法。
在各机型中，还系统地介绍了电子控制系统和故障诊断与排除方法。
2）实用性强。
作者不仅参考了大量的维修资料，而且将多年的维修经验和心得加入其中。
特别是来自盘锦胡家挖掘机特约维修厂一线的维修技师，对丛书的编写提出了许多的宝贵意见。
作者采纳吸收，加以整理，使本书的实用性很强。
3）机型新。
丛书编写的宗旨是：新老机型交替，以新机型为主，兼顾老机型，使其全而精。
本书是《日立挖掘机维修手册上册》，主要介绍了日立ZAXIS70／70LC、ZAXISl30和EX200-7型挖掘机的结构原理、拆卸与安装方法、故障诊断与维修方法，尤其对使用中带有普遍性和典型性的故障诊断、排除方法以及挖掘机零部件的拆装进行了详细的介绍。
本书由张凤山、静永臣主编。
参加本书编写的还有张立常、佟荣长、金福盛、白雪、袁绍武、张磊、朱德禄、林志柏、王明、王宏臣等。
由于作者水平有限，书中错误、疏漏之处在所难免，欢迎广大同行、专家批评指正。

内容概要

本书主要介绍日立ZAXIS130、ZAXIS70/70LC、EX200-7型挖掘机的构造原理、拆卸和安装方法、故障诊断和排除方法。
尤其对使用中带普通性和典型性的故障诊断、排除方法以及挖掘机零部件的拆装进行了详细的介绍。

本书可供工程机械维修人员和驾驶员学习、参考。

第一图书网, tushu007.com

<<日立挖掘机维修手册（上册）>>

书籍目录

前言
第一篇 日立ZAXIS70／70LC型挖掘机结构与维修
第一章 技术规格与部件布置
第一节 技术规格
第二节 部件布置图
第二章 系统
第一节 控制系统
第二节 液压系统
第三节 电气系统
第三章 部件操作
第一节 泵装置
第二节 回转装置
第三节 控制阀
第四节 先导阀
第五节 行走装置
第六节 其他(上部回转平台)
第七节 其他(下部行走体机构)
第四章 操作性能测试
第一节 发动机测试
第二节 挖掘机测试
第三节 部件检测
第四节 性能标准
第五章 故障诊断
第一节 Dr.EX的操作与使用
第二节 部件布置图
第三节 故障诊断A模式
第四节 故障诊断E模式
第五节 A模式所有执行机构系统故障诊断
第六节 前端附件系统故障诊断
第七节 回转系统故障诊断
第八节 行走系统故障诊断
第九节 推土铲系统故障诊断
第十节 其他系统故障诊断
第十一节 发动机转速调整和发动机学习
第十二节 交换检查与应急动臂下降步骤处理
第六章 电气系统检查
第一节 检查及维护保养注意事项
第二节 断开插头的说明
第三节 熔丝与熔线的检查
第四节 如何对交流发电机故障进行故障诊断
第五节 电压和电流的测量
第七章 ICX信息控制器
第一节 ICX信息输入信号、数据表与故障码
第二节 用于诊断和设定ICX和卫星终端的Dr.EX的基本操作
第二篇 日立ZAXIS130型挖掘机结构与维修

第一图书网, tushu007.com

第三篇　日立EX200-7型挖掘机结构与维修

章节摘录

4）在提动头和弹簧导套之间配备垫片，以调整压力设定。
5）安装溢流阀总成。
6）再次检查设定压力。
注意：压力的标准变化（供参考）：0.3mm厚度的垫片可设定溢流压力的变化范围为785～980kPa。
六、过载溢流阀设定压力　　1.鉴于以下原因，建议不要测量机器上过载溢流的设定压力　　1）在来自控制阀的回油油路阻塞的状态下，必须通过施加外部载荷增加油路压力。
这种检查方法是危险的，用这种方法所得的结果是不可靠的。
2）过载溢流阀的压力设定一定要在规定的油量（通常是远远小于主泵的输油量）下进行。
因此，即使发动机转速降低，主溢流阀压力也可重新设定得高于过载溢流阀设定压力，主泵供给更多的油以正确地测量过载溢流阀的设定压力。
主溢流阀具有预漏功能。
从而，主溢流阀的压力设定值可能不会被重新设定到高于过载溢流阀设定压力加预漏压力。
因此，当需要正确地检查过载溢流阀的设定压力时，应从机器上拆下过载溢流阀，并用专为此配备的测试台架和测试装置检查过载溢流阀装置的性能。
如果过载溢流阀的提动头位于控制阀阀体上，测试装置则需要精确加工，使用其他控制阀装置代替测试装置进行测量。
3）较简便的方法是，采用与前面所述的主溢流阀压力设定相同的方法测量各液压缸的溢流压力。
然后，当各溢流压力符合其相应的技术规格时，判断过载溢流阀的设定压力是否正确。
2.测量　　重复测量3次，并计算其平均值。
3.调整过载溢流阀设定压力　　注意：原则上，调整过载溢流阀的设定压力应在试验台上进行。
1）如图4.58所示，拧松锁紧螺母。
2）转动调整螺钉以调整设定压力。
3）拧紧锁紧螺母。
4）如图4.59所示，再次检查设定压力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com