

<<数控铣床加工技术（华中系统）>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工技术（华中系统）>>

13位ISBN编号：9787111295136

10位ISBN编号：7111295137

出版时间：2010-8

出版时间：机械工业出版社

作者：何宏伟，李明 主编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床加工技术（华中系统）>

内容概要

本书是介绍华中系统数控铣床的实用教材，主要内容包括：数控机床操作基础、二维轮廓加工、固定循环指令加工、简化编程、薄壁零件和配合零件加工、宏程序编程以及高级复合训练。

本书每章安排典型的实用例题，使学员能够结合实例进行学习，掌握操作数控机床的方法及技巧。

教材的每章内容既相互联系又相对独立，学员可以根据自己的需要有选择性地学习。

本书适用于中、高级数控铣工自学和培训，也可作为企业培训部门、职业技能培训机构的培训教材，还可供工程技术人员参考。

书籍目录

前言第一章 数控机床操作基础 第一节 数控机床及操作面板（华中HNC-21M） 第二节 机床操作 第三节 数控刀具及其选用第二章 二维轮廓加工 第一节 槽类零件加工 第二节 刀具半径补偿与外形加工 第三节 子程序编程与轮廓加工第三章 固定循环指令加工 第一节 钻孔加工 第二节 深孔加工 第三节 扩孔与铰孔加工 第四节 螺纹加工 第五节 镗孔加工第四章 简化编程 第一节 镜像指令 第二节 缩放指令 第三节 旋转指令第五章 薄壁零件和配合零件加工 第一节 薄壁零件加工 第二节 配合零件加工第六章 宏程序编程 第一节 B类宏程序介绍 第二节 B类宏程序应用实例第七章 高级复合训练 第一节 综合练习一 第二节 综合练习二参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>