

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787111296720

10位ISBN编号：7111296729

出版时间：2010-3

出版时间：机械工业出版社

作者：尹传华 编

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

《金属工艺学（第2版）》是“中等职业教育国家规划教材”之一，全书共分9个章节，主要对金属工艺学的基础知识作了介绍，具体内容包括常用工程材料、钢的热处理、锻压、钳工基础知识、金属切削机床与切削加工等。

该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

<<金属工艺学>>

书籍目录

第版前言第版前言绪论第一章 金属材料的力学性能第一节 强度与塑性第二节 硬度第三节 冲击韧性与疲劳强度思考与练习第二章 常用工程材料第一节 工程材料的分类第二节 钢第三节 铸铁第四节 非铁金属及其合金第五节 非金属材料思考与练习第三章 钢的热处理第一节 概述第二节 钢的退火与正火第三节 钢的淬火与回火第四节 钢的表面热处理第五节 热处理新技术思考与练习第四章 铸造第一节 概述第二节 砂型铸造第三节 特种铸造思考与练习第五章 锻压第一节 锻造第二节 锻造基本知识第三节 板料冲压与其他锻压方法思考与练习第六章 焊接第一节 焊条电弧焊第二节 熔焊基本知识第三节 其他焊接方法思考与练习第七章 钳工基础知识第一节 概述第二节 钳工操作第三节 机械装配思考与练习第八章 金属切削机床与切削加工第一节 金属切削机床的分类及型号第二节 金属切削加工基本知识第三节 车削加工第四节 铣削加工第五节 钻削及镗削加工第六节 磨削加工思考与练习第九章 现代制造技术第一节 特种加工第二节 数控加工思考与练习附录实验一 低碳钢的拉伸试验实验二 硬度试验实验三 碳钢和铸铁平衡组织的观察实验四 钢的热处理附表 压痕直径与布氏硬度参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>