

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111297130

10位ISBN编号：711129713X

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业

作者：马国亮 编

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是全国高等专科教育机械工程类专业规划教材。

本书以机械加工工艺为主线，对机械制造技术的基础知识、基本理论、基本方法等进行了有机整合。除绪论外分为十章，内容包括机械加工工艺的基本知识，金属切削的基本知识，机械制造工艺装备，典型表面加工方法，精密、超精密加工与特种加工，机械加工工艺规程的制订，机械加工精度，机械加工表面质量，专用夹具的设计方法，机械装配工艺基础等。

每章后均附有思考题与习题。

本书可作为高职高专院校机械类专业的专业课教材和机电类专业的专业基础课教材，也可作为从事机械制造的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论第一章 机械加工工艺的基本知识 第一节 基本概念 第二节 生产纲领与生产类型 第三节 机械加工工艺规程 思考题与习题第二章 金属切削的基本知识 第一节 零件表面的成形与机械加工运动 第二节 刀具切削部分的几何角度 第三节 刀具材料 第四节 切削层参数与切削方式 第五节 金属切削过程基本规律 第六节 金属切削过程基本规律的应用 思考题与习题第三章 机械制造工艺装备 第一节 金属切削机床 第二节 金属切削刀具 第三节 机床夹具 思考题与习题第四章 典型表面加工方法 第一节 平面加工 第二节 外圆表面加工 第三节 孔(内圆)加工 第四节 齿形加工 思考题与习题第五章 精密、超精密加工与特种加工 第一节 精密及超精密加工 第二节 特种加工 思考题与习题第六章 机械加工工艺规程的制订 第一节 机械加工工艺规程制订的原则、步骤及原始资料 第二节 零件的工艺分析及审查 第三节 毛坯的选择 第四节 定位基准的选择 第五节 工艺路线的拟订 第六节 加工余量及工序尺寸的确定 第七节 工艺尺寸链 第八节 机床及工艺装备的选择 第九节 工艺过程的生产率和经济性 第十节 数控加工工艺概述 第十一节 成组技术 第十二节 计算机辅助工艺规程设计 思考题与习题第七章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 定位误差 第四节 工艺系统受力变形引起的加工误差 第五节 工艺系统的热变形引起的加工误差 第六节 工件内应力引起的加工误差 第七节 加工误差的统计分析法 第八节 提高和保证加工精度的途径 思考题与习题第八章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响加工表面粗糙度的主要因素及控制 第三节 影响表面层物理力学性能的主要因素及控制 第四节 工艺系统振动简介 思考题与习题第九章 专用夹具的设计方法 第一节 专用夹具的基本要求和设计步骤 第二节 夹具总图上应有的标注 第三节 专用夹具设计实例 第四节 工件在夹具中加工的精度分析 思考题与习题第十章 机械装配工艺基础 第一节 装配工作的基本内容 第二节 装配精度与装配尺寸链的建立 第三节 保证装配精度的方法 第四节 装配工艺规程的制订 思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>