第一图书网, tushu007.com

<<SolidWorks零件与装配体教程>>

图书基本信息

书名：<<SolidWorks零件与装配体教程>>

13位ISBN编号：9787111299608

10位ISBN编号：7111299604

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：（美）DS SolidWorks公司 著

页数：353

字数：691000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

尊敬的中国地区SolidWorks用户： DS SolidWoks公司很高兴为您提供这套最新的DS SolidWorks公司中文原版系列培训教程。

我们对中国市场有着长期的承诺，自从1996年以来，我们就一直保持与北美地区同步发布SolidWorks 3D设计软件的每一个中文版本。

我们感觉到DS SoIidWorks公司与中国地区用户之间有着一种特殊的关系，因此也有着一份特殊的责任。

这种关系是基于我们共同的价值观——创造性、创新性、卓越的技术，以及世界级的竞争能力。这些价值观一部分是由公司的共同创始人之一李向荣（Tommy Li）所建立的。李向荣是一位华裔工程师，他在定义并实施我们公司的关键性突破技术以及在指导我们的组织开发方面起到了很大的作用。

作为一家软件公司，DS SolidWorks致力于带给用户世界一流水平的3D解决方案（包括设计、分析、产品数据管理、文档出版与发布），以帮助设计师和工程师开发出更好的产品。

我们很荣幸地看到中国用户的数量在不断增长，大量杰出的工程师每天使用我们的软件来开发高质量、有竞争力的产品。

目前，中国正在经历一个迅猛发展的时期，从制造服务型经济转向创新驱动型经济。

为了继续取得成功，中国需要最佳的软件工具。

SolidWorks 2010是我们最新版本的软件，它在产品设计过程自动化及改进产品质量方面又提高了一步，该版本提供了许多新的功能和更多提高生产效率的工具，可帮助机械设计师和工程师开发出更好的产品。

内容概要

《SolidWorks?零件与装配体教程》（2010版）是根据DS SolidWorks?公司发布的《SolidWorks?2010：SolidWorks Essentials》编译而成的，着重介绍了使用SolidWorks软件创建零件、装配体的基本方法和相关技术，以及生成工程图的基础知识。
与以前的培训教程相比较，本书详细介绍了SimulationXpress新的用户交互界面。
　　本套教程在保留了英文原版教程精华和风格的基础上，按照中国读者的阅读习惯进行编译，配套教学资料齐全，适于企业工程设计人员和大专院校、职业技术院校相关专业师生使用。

书籍目录

序 前言 本书使用说明 第1章　SolidWorks软件介绍第2章　草图第3章　基本零件建模第4章　铸件或锻件建模第5章　阵列第6章　旋转特征第7章　抽壳和筋第8章　编辑：修复第9章　编辑：设计更改第10章　零件配置第11章　系列零件设计表和方程式第12章　使用工程图第13章　自底向上的装配体建模第14章　装配体的使用附录

章节摘录

如图4.1所示的棘轮零件所包含的许多特征和操作步骤都是设计中经常用到的，包括凸台特征、切除特征、绘制几何体、圆角特征和拔模等。

零件建模过程中的关键步骤如下：　1.设计意图讨论此零件的总的设计意图。

2.带有拔模斜度的拉伸凸台特征　这个模型创建的第一个部分是手柄部件，利用直线工具绘制手柄草图，然后将草图向两个方向带斜度拉伸，形成实体，该实体是零件建模的最初特征。
在这个实体的创建过程中，本章还讨论镜像在草图中的应用方法。

3.【成形到下一面】终止条件模型的第二部分是过渡部分，采用【成形到下一面】终止条件，使特征拉伸到手柄部件的表面。

4.在实体内绘制草图创建的第三个凸台是头部部分，该特征的草图是在过渡部分的实体内绘制的。

5.利用现有边创建切除特征零件头部的凹口是这个零件的第一个切除特征，该特征草图的创建需利用模型现有边的等距。
它作为等距切除拉伸到特定深度。

6.用剪裁后的草图几何体切除头部的腔槽是另一个切除特征，该特征的草图通过剪裁两个相交的圆形成合适的形状。

7.使用复制和粘贴来切除轮孔可以通过复制和粘贴的方法创建。

8.圆角　可以使用几种不同的方法在实体中加入内圆角和外圆角。

9.编辑特征定义使用【编辑特征】命令可以修改已经存在的特征。
圆角特征可以通过这个方法编辑。

编辑推荐

CSWP全球专业认证考试培训教材　　让您的设计更经常！
任务·过程·步骤 培训模式 要点·练习·教案 一应俱全　　提示·技巧·知识 清晰明了 讲授·学习·运用 轻松自如

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com