

<<塑料压延机的使用与维护>>

图书基本信息

书名：<<塑料压延机的使用与维护>>

13位ISBN编号：9787111299943

10位ISBN编号：7111299949

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业出版社

作者：周殿明

页数：223

字数：289000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料压延机的使用与维护>>

前言

塑料制品的成型加工，是用各种性质不同的合成树脂为主要原料，少量地加入或不加入一些辅助料，经混合搅拌均匀，按照制品的成型形状和应用条件要求。

选用不同类型加工设备，把原料塑化熔融后成型制品。

如选用压延机压延成型塑料薄膜、片和人造革等；选用挤出机挤出成型塑料管、板、丝、棒和异型材等；用注塑机注射成型轴套、凸轮、齿轮、仪表壳体和叶轮等机械配套零件及盆、桶等生活日用品等。

另外，还可通过更换不同结构类型的模具，吹塑成型塑料薄膜，中空成型、流延成型、发泡成型及真空成型多种类型塑料制品。

塑料制品的成型生产，除了应具备有较适合的塑料树脂和辅助材料及生产工艺条件外，塑料成型加工设备的合理选择，也是非常重要的条件。

作为一名企业的生产组织者，在准备选择塑料加工设备前，要对各种塑料加工成型设备进行一次全面的了解：如对某设备的结构与功能、工作特点、操作的难易及生产效率的高低等进行评估和对比，这样才能选出最佳生产设备类型和较适宜的设备规格参数。

生产设备的使用者，生产操作工，应熟悉自己所操作设备的结构与功能；牢记各部位操作按钮、开关的功能作用；做到熟练、准确操作；认真执行设备生产操作规程、合理调控塑料制品生产成型工艺参数；工作中，还要做到能及时发现问题，准确找出影响工艺参数变化的原因，通过调整，修正工艺条件。

尽快排除生产制品出现的缺陷。

设备维修钳工要全面了解塑料加工设备各部位的结构与功能；平时，应随时指导、协同操作工正确使用和维护设备；出现设备故障能准确查出产生故障的原因及部位；制订出省时间、费用低的维修方案，尽快修复或更换损坏件，使设备能尽快恢复正常生产运转。

在对塑料机械设备的科学管理中，较重要的一条是如何合理地使用设备。

如果生产企业中的组织者、生产操作工和设备管理人员及维修工，都能在自己的岗位上尽职尽责，使用和维护好设备，则会使机械工作寿命延长，生产效率得到提高，产品质量稳定，使整个企业的生产达到安全、优质、低耗和高产量的最佳经营效果。

本书是《塑料成型加工设备使用与维护丛书》中的一本，书中内容和技术资料多来源于生产车间，实用性和可操作性强。

全书内容简洁、具体，语言通俗易懂、通过图例介绍压延机生产线中主机和辅机的结构、使用操作、维护保养和维修等。

<<塑料压延机的使用与维护>>

内容概要

本书是《塑料成型加工设备使用与维护丛书》中的一本，书中内容和技术资料多来源于生产车间，实用性和可操作性强。

全书内容简洁、具体，语言通俗易懂。

通过图例介绍压延机生产线中主机和辅机的结构、应用操作、维护保养和维修等。

本书可供从事塑料机械设备维修、设备管理以及工艺规划的技术人员和操作工使用，也可作为职工专业技术培训教材。

<<塑料压延机的使用与维护>>

书籍目录

前言第1章 概述 1.1 压延法成型塑料制品生产过程及制品用途 1.2 压延法成型塑料制品特点 1.3 压延机成型塑料制品方法 1.4 压延机分类及结构特点 1.5 压延机的规格型号及主要参数 1.5.1 规格型号 1.5.2 主要参数 1.6 压延机成型塑料制品生产线 1.6.1 原料供应系统生产线 1.6.2 压延成型系统生产线第2章 压延机生产线中的设备 2.1 压延机 2.1.1 压延机的传动系统 2.1.2 压延机的压延系统 2.1.3 辊筒的加热系统 2.1.4 压延机的润滑系统 2.2 辅机 2.2.1 辅机的选择 2.2.2 原料供应系统用设备 2.2.3 成型制品用辅机第3章 压延机的安装与调试 3.1 压延机和压延机生产线的选择 3.2 压延机生产线车间厂房的位置选择 3.3 压延机生产线车间厂房条件要求 3.4 压延机生产线设备布置 3.5 压延机组合安装 3.6 试车 3.6.1 试车前的准备 3.6.2 空载无负荷冷试车 3.6.3 空载无负荷加热升温试车 3.6.4 负荷加料试车第4章 压延机的生产操作与维护 4.1 压延机的生产操作 4.1.1 产前准备 4.1.2 投料生产操作 4.1.3 塑料制品压延生产结束 4.1.4 压延机生产操作注意事项 4.2 压延机生产工作状况与产品质量的关系 4.3 压延机工作故障诊断 4.4 压延机的工作维护与维修 4.4.1 辊筒、轴承及其润滑系统的维护与维修 4.4.2 传动系统的维护与维修 4.4.3 液压系统的保养与故障排除 4.4.4 压延辊筒加热冷却系统的使用与维护 4.4.5 挡料板的使用与维护 4.4.6 压延辊筒调距和轴交叉装置的维护 4.4.7 压延辊筒预负荷和辊弯曲装置的维护 4.5 压延机生产线中通用机械零部件的维护 4.5.1 电动机的使用与故障排除 4.5.2 齿轮泵的使用与维修 4.5.3 齿轮减速器的使用与维修 4.5.4 滚动轴承的损坏与更换 4.5.5 蜗杆减速器的工作维护及维修装配 4.5.6 机械设备维修须知附录 附录A 塑料机械零件维修时装配配合精度 附录B 塑料机械零件静平衡的校正 附录c 塑料机械零件常用金属材料 附录D 压延成型塑料制品质量故障分析与排除 附录E 常用塑料的性能参数参考文献

<<塑料压延机的使用与维护>>

章节摘录

辊筒轴承的工作条件非常差，既要承受辊筒较重的转动负荷，又要在很高温环境下长期工作，所以要求辊筒轴承应具备以下几点条件要求。

- 1) 要有足够的强度和刚性，能长期承受辊筒的重负荷工作，有较长的工作寿命。
- 2) 要有良好的散热性能，金属材料热胀系数小，保证辊筒轴颈与轴承衬的滑动配合间隙。
- 3) 选用滑动轴承衬材料时，注意要用摩擦因数小的铜合金制造，以减小辊筒转动时功率的消耗。

4) 注意辊筒轴颈与滑动轴承衬的配合间隙及润滑油注入孔的位置选择，这对保证轴承有良好的润滑和延长滑动轴承使用寿命有重大影响。

5) 辊筒轴颈采用滚动轴承时，滚动轴承的制造精度要高，这样才能保证制品的质量；滚动轴承内套孔与辊筒轴颈采用静配合。

(1) 滑动轴承目前，在国内应用滑动轴承在压延机上支撑辊筒的数量较多。

滑动轴承座结构简单，制造容易，制造用材料（HT250或HT300）价格也便宜，对这种轴承的维修拆卸也比较方便。

滑动轴承座由轴承体、轴衬、密封压盖、挡油环和密封圈等零件组成。

滑动轴承座的结构如图2-13所示。

1) 轴承座。

滑动轴承座的结构按其工作性能的不同可分为固定式、移动式和自动调心移动式等。

固定式轴承体是指装在机架轴承窗内的轴承体，按要求调整后，用楔块将其固定。

三辊压延机中的中辊轴承、四辊压延机中的 号辊轴承都是固定式轴承体。

移动式轴承体是指装在机架轴承窗内的轴承体，为了调整辊筒间的距离，可以在轴承窗内上、下或左、右移动。

三辊压延机中的上、下辊轴承体和四辊压延机中的 、 辊轴承体都采用移动式轴承体结构形式。

自动调心移动式轴承体的结构比较复杂，轴承体内有能够自动调心的弧形面。

为了调整辊筒的轴交叉，当辊筒轴线偏移时，由于能自动调心，可保持辊筒轴颈与轴承衬的配合位置及配合间隙不变。

三辊压延机中的 号辊和四辊压延机中 号辊筒轴承体多采用自动调心轴承体，可以通过上、下移动来调整辊筒间距离。

轴承体的宽度尺寸与机架窗框宽尺寸相同，两零件间配合为间隙配合。

从方便辊筒装配考虑，机架窗框宽度应是辊筒工作面直径加上50mm。

.....

<<塑料压延机的使用与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>