

<<数控机床与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程>>

13位ISBN编号：9787111300113

10位ISBN编号：7111300114

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业出版社

作者：郑堤 编

页数：277

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床与编程>>

### 内容概要

本书以实际应用为出发点，在简要介绍数控技术的历史、现状和发展趋势，数控技术原理，数控系统功能与结构原理，以及数控机床的使用、维护与管理的基础上，结合大量工程实例，详细介绍数控机床的结构与特点，重点介绍数控机床(包括数控车床、铣床和加工中心)的加工工艺特点、手工编程加工方法以及计算机辅助编程加工方法和软件等。

本书兼顾了课堂教学及自学的特点和需要，每章都附有一定数量的习题与思考题，有助于读者加深对本书内容的理解及检验学习效果。

本书还提供配套的CAI课件，便于采用现代化手段进行教学。

本书可作为高校机械类本科生的专业课或选修课教材，也可供夜大、函授或数控技术培训使用，还可供从事数控加工与管理的工程技术人员参考。

## <<数控机床与编程>>

### 作者简介

郑堤，博士，教授，现任浙江大学宁波理工学院副院长。  
主要研究方向为机电一体化技术、数控技术、智能材料应用技术等。  
具有丰富的教学、科研及管理工作经验，主讲研究生、本科生课程14门，指导毕业硕士研究生15人，主持或参与完成教研与科研项目50余项，发表学术论文80余

## &lt;&lt;数控机床与编程&gt;&gt;

## 书籍目录

序第2版前言第1版前言第一章 绪论 第一节 数控技术的基本概念与原理 第二节 数控机床 第三节 数控机床的发展 习题与思考题第二章 数控系统及工作原理 第一节 概述 第二节 数控插补原理 第三节 数控补偿原理 第四节 位移与速度检测 第五节 伺服驱动与控制 第六节 CNC装置 第七节 CNC系统中的可编程控制器(PLC) 习题与思考题第三章 数控机床的机械结构 第一节 数控机床的结构和性能要求 第二节 常见数控机床的布局 第三节 数控机床的主传动系统及主轴组件 第四节 进给系统的机械传动机构 第五节 数控机床的床身与导轨 第六节 数控机床的刀库与换刀装置 第七节 数控机床的回转工作台 第八节 数控加工用辅助装置 习题与思考题第四章 数控加工与编程基础 第一节 数控加工的工艺特点 第二节 数控加工的工艺分析与设计 第三节 数控加工的程序格式与标准数控代码 第四节 数控编程中的数值计算 习题与思考题第五章 数控机床的手工编程 第一节 手工编程的特点、方法与步骤 第二节 数控车床的手工编程 第三节 数控铣床的手工编程 第四节 加工中心的手工编程 习题与思考题第六章 数控机床的计算机辅助编程 第一节 计算机辅助编程简介 第二节 MasterCAM的车削编程 第三节 铣削与加工中心的计算机辅助编程 习题与思考题第七章 数控机床的购置、使用与维护 第一节 数控机床的购置 第二节 数控机床的使用与管理 第三节 数控机床的维护与保养 习题与思考题参考文献信息反馈表

<<数控机床与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>