

<<机修钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111303824

10位ISBN编号：7111303822

出版时间：2010-6

出版时间：机械工业出版社

作者：马喜法，张洪喜，盛艳君 主编

页数：219

字数：277000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工（中级）>>

### 前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业的资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识 and 技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！

由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

## <<机修钳工（中级）>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》中对中级机修钳工的相关要求，根据国家题库鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。

本书内容包含了中级机修钳工的基础知识、专业知识和操作技能要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是参加中级机修钳工职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训用书。

## &lt;&lt;机修钳工(中级)&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构一、考核重点二、试卷结构 1. 理论知识试卷的结构 2. 操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导一、职业道德 鉴定范围：职业道德与相关的法律、法规知识 理论试题精选二、机械基础知识 鉴定范围一：机械制图知识 理论试题精选 鉴定范围二：金属切削原理与刀具知识 理论试题精选 鉴定范围三：液压传动知识 理论试题精选 鉴定范围四：机械工艺基础与夹具知识 理论试题精选 鉴定范围五：电工知识 理论试题精选理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导一、作业前的准备 鉴定范围一：劳动保护与作业环境准备 理论试题精选 鉴定范围二：技术准备 理论试题精选 鉴定范围三：物料、工具准备 理论试题精选二、作业项目实施 鉴定范围一：设备搬迁、安装、调试 理论试题精选 鉴定范围二：设备润滑、保养和维修 理论试题精选 鉴定范围三：设备中修(项修)、大修及设备精化 理论试题精选三、作业后的检查 鉴定范围一：外观检查 理论试题精选 鉴定范围二：几何精度检查(静态检查) 理论试题精选 鉴定范围三：设备运行检查(动态检查) 理论试题精选 鉴定范围四：特殊检查 理论试题精选理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导 试题一：锉削、钻孔、配合——四棱锥合套 试题二：锉削、钻孔、配合——V型圆镶配件 试题三：机床几何精度检验及超差分析——Y54插齿机几何精度检验及超差分析 试题四：一般设备运行检查及超差处理——卧式车床精车工件外圆圆柱度误差分析及故障排除第五部分 操作技能试题精选 试题一：X6132A铣床主轴系统修理及回转精度的检验 试题二：内圆磨头角接触球轴承的更换和装配 试题三：磨床短三片轴瓦、主轴的装配 试题四：卧式车床尾座几何精度检验及修复 试题五：Z35摇臂钻床几何精度检验 试题六：Y38滚齿机刀架滚刀主轴结构的修理、装配和几何精度检验 试题七：卧式车床精车工件外圆圆柱度误差分析及故障排除 试题八：卧式车床溜板箱齿轮与床身齿条有0.7mm的侧隙，利用粘接技术 粘接床鞍与床身导轨的接触面，消除侧隙的修理工艺 试题九：M1432A型万能外圆磨床磨头主轴滚动轴承的预紧装配及精度检测 试题十：锉削、钻、铰孔、攻螺纹、配合——角度对块 试题十一：锉削、锯削、钻、铰孔——整体式镶配件第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例机修钳工(中级)理论知识试卷机修钳工(中级)理论知识试卷答案机修钳工(中级)操作技能试卷参考文献

<<机修钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>