

<<UG NX6.0数控编程行业应用实践>>

图书基本信息

书名：<<UG NX6.0数控编程行业应用实践>>

13位ISBN编号：9787111304005

10位ISBN编号：7111304004

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业出版社

作者：郭世永 等编著

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以UG NX 6.0 CAM为主线，从基础入手，以实例为引导，循序渐进地介绍了型腔铣、平面铣、面铣、等高轮廓铣、点位加工、固定轴曲面轮廓铣以及高速铣等常用数控加工功能模块的使用方法和设计技巧。

每一章节分为“相关专业知识”、“相关加工方法”、“实例分析”、“项目应用”和“应用拓展”5个部分，不仅讲解了一些必要的专业基础和软件知识，而且通过实例分析练习了UG NX 6.0 CAM各个功能模块的具体使用方法。

在具体操作讲解中，安排了一个贯穿全书的应用案例，演示了运用UG NX 6.0 CAM各个功能模块完成典型模具数控加工的完整过程。

本书内容翔实，系统全面，大量采用图解形式，通俗易懂，可以作为各大中专院校机械专业的教材，也可作为读者自学的教程，亦可供从事三维机械设计的相关技术人员参考、学习。

书籍目录

| | | | | |
|---------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| 前言 | 第1章 模具加工基础 | 1.1 UG NX 6.0 CAM模块简介 | 1.2 UG NX 6.0数控加工的一般步骤 | 1.3 |
| MP3注塑模具数控加工的基本思路 | 1.3.1 工艺分析 | 1.3.2 刀具选择 | 1.3.3 创建几何节点 | |
| 1.3.4 切削参数和非切削移动 | 1.4 应用拓展 | 1.4.1 UG NX 6.0的分析工具 | 1.4.2 数控机床的发展方向 | |
| 1.5 思考与练习 | 第2章 数控加工的准备过程 | 2.1 相关专业 | 2.1.1 注塑模具的工艺性 | |
| 析 | 2.1.2 编制工艺过程卡 | 2.1.3 创建加工坐标系 | 2.2 相关加工方法 | 2.2.1 UG NX 6.0 CAM |
| 块的典型加工手段介绍 | 2.2.2 创建刀具 | 2.2.3 创建加工方法 | 2.2.4 创建毛坯几何体 | 2.3 实 |
| 分析——模具加工工艺的编制 | 2.3.1 工艺编制的基本原则与注意事项 | 2.3.2 板类、轴类零件的 | 2.3.3 组配加工类零件的加工工艺特点 | 2.4 MP3模具加工之一：创建加工方法和刀 |
| 加工工艺流程 | 2.5.1 对刀的准备 | 2.5.2 数控铣床的常用对刀方 | 2.5.1 对刀的准备 | 2.5.2 数控铣床的常用对刀方 |
| 具 | 2.5.1 对刀的准备 | 2.5.2 数控铣床的常用对刀方 | 2.5.1 对刀的准备 | 2.5.2 数控铣床的常用对刀方 |
| 法 | 2.6 思考与练习 | 第3章 型腔铣 | 3.1 相关专业 | 3.2 相关加工方法 |
| 的型腔铣操作 | 3.4 MP3模具加工之二：型腔铣粗加工 | 3.4.1 MP3动模的型腔铣操作 | 3.4.2 MP3 | 3.4.3 MP3定模电极的型腔铣操作 |
| 定模的型腔铣操作 | 3.4.3 MP3动模电极的型腔铣操作 | 3.4.4 MP3定模电极外轮廓的加工 | 3.5 应 | 3.5.1 铣削的工艺特点 |
| 用拓展 | 3.5.1 铣削的工艺特点 | 3.5.2 铣削方式 | 3.5.3 刀具及其加工效果 | 3.6 思考与练习 |
| 章 平面铣 | 4.1 相关专业 | 4.2 相关加工方法 | 4.3 实例分析——平面铣半精加工机座 | 4.4 MP |
| 模具加工之三：平面铣加工 | 4.4.1 MP3定模的平面铣操作 | 4.4.2 MP3动模电极的平面铣操作 | 4.4.3 MP3定模电极的平面铣操作 | 4.5 应用拓展——加工精度与加工误差 |
| 4.4.3 MP3定模电极的平面铣操作 | 4.5 应用拓展——加工精度与加工误差 | 4.5.1 加工精度与加工 | 4.5.2 提高加工精度的途径 | 4.6 思考与练习 |
| 误差 | 4.5.2 提高加工精度的途径 | 4.6 思考与练习 | 第5章 面铣 | 5.1 相关专业 |
| 法 | 5.3 实例分析——运用面铣精加工机座 | 5.4 MP3模具加工之四：面铣操作 | 5.4.1 MP3动模的 | 5.4.2 MP3定模电极的 |
| 面铣操作 | 5.4.2 MP3定模的面铣操作 | 5.4.3 MP3动模电极的面铣操作 | 5.4.4 MP3定模电极的 | 5.5 应用拓展——超精密加工与超高速加工技术 |
| 面铣操作 | 5.5 应用拓展——超精密加工与超高速加工技术 | 5.5.1 技术概述 | 5.5.2 发展现状及趋 | 5.6 思考与练习 |
| 势 | 第6章 等高轮廓铣 | 第7章 点位加工 | 第8章 固定轴曲面轮廓铣 | 第9章 高速铣 |
| 刀轨模拟 | 第11章 后处理技术 | 第12章 综合实例 | | |

编辑推荐

典型的应用案例，挖掘您最需要的软件知识和行业技能。

全新写作模式，带您进入实际的行业操作流程。

点线面结合，让您在学习软件的同时领略行业技巧。

应用拓展，让您了解更多的软件技巧和行业规程，开阔视野。

一条主线，两条线索，纵横结合，完美展现软件在行业中的应用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>