

## <<铸造工程师手册>>

### 图书基本信息

书名：<<铸造工程师手册>>

13位ISBN编号：9787111304999

10位ISBN编号：7111304993

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业出版社

作者：中国铸造协会，《铸造工程师手册》编写组 编

页数：883

字数：1764000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铸造工程师手册&gt;&gt;

## 前言

近年来,我国的铸造生产又有了长足的进展,2008年,我国各类铸件的总产量为3350万t,约占世界铸件总产量的36%,远高于其他各工业国家的产量。

同时也应看到,尽管我国铸件产量如此之高,但人均年铸件消费量也还只有24kg,而工业发达国家人均年铸件消费量大致都在45~55kg之间,我国铸造业仍有相当大的发展空间。

《铸造工程师手册》的第1版自1997年问世以来,为铸造行业的技术进步发挥了重要作用,深受广大铸造科技工作者的青睐。

为适应我国铸造行业的迅猛发展和行业同仁对本书的要求,经机械工业出版社与主要编写人员协商,决定在本书第2版的基础上进行全面修订,即出版第3版。

13年前,机械工业出版社决定编写这样一本中型、综合性专业手册时,是基于以下两方面的考虑:其一:当前,科学技术发展很快,新材料、新工艺层出不穷,对产品品质的要求也不断提高,处理生产中的各种问题,都需要更多先进而适用的信息和数据作为依据,而且,这类信息和数据还必须不断更新。

其二:之所以要出一本中型、综合性技术手册,是为了既能提供足够的信息,又便于及时修订,以反映科学技术的进步和发展。

现在看来,以上两点考虑与广大读

者的要求是一致的,机械工业出版社和编者也一直遵循这样的原则,力求将这项工作做好。

根据很多读者的意见,《铸造工程师手册》第3版仍保持第1、2版的总体框架不变,但对每一章的内容都作了比较全面的更新、修改,力求内容更加实用,技术更加先进,查阅更加方便。

此次修订时,各章、节的编写工作尽可能地继续请前两版的原作者担任,以保持本书的特点。

但是,时隔多年,有的同志年事已高,不便工作,有的同志已移居海外,也有的同志因各种变动原因而无从联系,在这种情况下,就不得不另请相关的专家担任编写工作。

总体而言,《铸造工程师手册》第3版仍保持了前两版所具有的各种特点和风格。

在本书问世的时候,我们要衷心地感谢广大读者对本书的厚爱,同时,还希望读者对本书提出更多的批评和建议,尤其希望指出书中的不足和谬误之处,以便在下一次修订时使内容更为充实、更为新颖

。  
编者

## <<铸造工程师手册>>

### 内容概要

本书是综合性铸造专业技术手册，除提供大量信息和数据外，也简略地提到一些基本的理论知识和技术观点，具有较强的实用性和可读性。

内容包括：各种铸造合金（铸钢、铸铁和铸造有色合金）的特性和熔炼工艺要点；造型材料；铸造工艺和铸造工艺装备的设计；各种特种铸造工艺的特点以及铸件的品质（质量）指标和主要检测方法等。

本书是铸造专业技术人员的工具书，也可供铸造技术工人和涉及铸造技术的各界人士参考。

## &lt;&lt;铸造工程师手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第3版前言第1章 综合性资料 1 标准编号 1.1 我国国家标准代号 1.2 部分国外标准代号  
 2 国际单位制和我国的法定计量单位 2.1 国际单位制的构成 2.2 我国的法定计量单位  
 2.3 常用计量单位的换算 3 一些元素的物理性能和铸造行业常用化工产品的性质 3.1 一些元素的物理性能 3.2 一些常用的无机化工产品的基本性质 3.3 一些常用的有机化工产品的基本性质 3.4 铸造生产中常用盐类的性质 4 铸造生产中常见矿物的基本特性 5 常用平面图形和几何体的计算公式 5.1 常用平面图形的计算公式 5.2 常用几何体的计算公式 6 熔炼铸造合金的金属原料和合金化材料 6.1 生铁 6.2 硅铁及含硅材料 6.3 锰铁、金属锰和以锰为主的合金 6.4 铬铁和金属铬 6.5 其他铁合金 6.6 有色金属和合金 6.7 其他合金 7 耐火材料和隔热材料 7.1 耐火材料的耐火度及其评定 7.2 耐火材料的分类 7.3 成形耐火制 7.4 耐火原材料 7.5 隔热材料 8 燃料 8.1 固体燃料 8.2 液体燃料 8.3 气体燃料 9 造渣材料及其他材料 9.1 造渣材料 9.2 其他材料 10 铸造生产中常用的相图(包括氢在某些金属中的溶解度) 63 10.1 铁系二元相图 10.2 铝系二元相图 10.3 铜系二元相图 10.4 镁系二元相图 10.5 镍系二元相图 10.6 一些重要氧化物的二元相图第2章 铸钢及其熔炼第3章 铸铁及其熔炼第4章 铸造有色金属和合金及其熔炼第5章 造型材料第6章 铸造工艺第7章 特种铸造第8章 铸件品质(质量)参考文献

<<铸造工程师手册>>

章节摘录

插图：

## <<铸造工程师手册>>

### 编辑推荐

《铸造工程师手册(第3版)》是由机械工业出版社出版的。

<<铸造工程师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>