第一图书网, tushu007.com

# <<焊工识图一点通>>

## 图书基本信息

书名：<<焊工识图一点通>>

13位ISBN编号：9787111308652

10位ISBN编号：7111308654

出版时间：2010-8

出版时间：机械工业出版社

作者：袭荣鹏 编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

我国是一个工业大国，随着装备制造业的发展，各种新技术、新工艺层出不穷。
而在机械制造行业中，焊工是主要的支柱工种，对其要求也在逐步提高。
焊工在工作中必须能够根据机械设计图样的要求，准确无误地理解设计人员的设计意图，完成焊接结构件的生产或产品的装焊工作。
这就要求焊工能够读懂设计人员的设计图样、工艺人员的工艺图样和工艺卡，所以识图对于焊接技术工人来说是非常重要的。
《焊工识图一点通》根据焊工的实际工作需要，有针对性地讲述了制图的基本知识和技能、焊接结构装配图的识读、机械图样中的焊缝符号、机械图样中的焊接方法及其表示方法、焊接工艺评定及焊接工艺规程、典型焊接装配图的识读等内容。
《焊工识图一点通》完全从焊工实际工作需要出发，全面地阐述了焊接技术工人在焊接装配过程中需要掌握的相关知识，力求帮助焊接技术工人看懂焊接装配图，全面理解设计人员的设计意图和工艺人员的装焊意图，按照图样和工艺卡的要求完成结构的焊接工作，制造出合格的产品。
由于编者水平有限，不妥之处在所难免，敬请读者批评指正。
文摘

## 内容概要

制图的基本知识和技能、焊接结构装配图的识读、机械图样中的焊缝符号、机械图样中的焊接方法及其表示方法、焊接工艺评定及焊接工艺规程、典型焊接装配图的识读等内容。

《焊工识图一点通》力求从实际出发，系统、全面地阐述焊接技术工人在焊接装配过程中需要掌握的相关知识，帮助焊接技术工人看懂焊接装配图，全面理解设计人员的设计意图，按照图样要求完成结构的焊接装配，制造出合格的产品。

《焊工识图一点通》可供具有初中及以上文化程度的焊工阅读，也可作为焊工培训机构、中职、高职学校焊接专业的识图教材。

# <<焊工识图一点通>>

## 书籍目录

前言绪论第一章 制图的基本知识和技能第一节 国家标准关于制图的一般规定第二节 投影的基本原理第三节 零件图的技术要求第四节 零件图的识读第二章 焊接结构装配图的识读第一节 焊接结构装配图的组成第二节 焊接结构装配图的特点第三节 焊接结构装配图的要求第四节 焊接结构装配图的表方法第五节 常见的焊接装配工艺第六节 焊接装配图识图举例第三章 机械图样中的焊缝符号第一节 焊缝的表示方法第二节 焊缝的基本符号第三节 焊缝的补充符号第四节 基本符号和指引线的位置规定第五节 焊缝尺寸符号第六节 焊缝符号的简化标注方法第七节 焊缝符号的综合示例第四章 机械图样中的焊接方法及其表示方法第一节 常用焊接方法代号的表示方法第二节 常用的电弧焊工艺第三节 其他焊接方法第五章 焊接工艺评定及焊接工艺规程第一节 焊接工艺评定第二节 焊接工艺规程第三节 焊接工艺卡的识读第六章 典型焊接装配图的识读第一节 梁柱类构件结构图的识读第二节 管道及管子焊接结构图的识读第三节 壳体构件焊接结构图的识读第四节 压力容器焊接结构图的识读第五节 薄板构件焊接结构图的识读参考文献

## 章节摘录

一、焊接在现代工业中的地位及发展概况　　焊接技术在机械制造工业中占有重要的地位，是国家经济建设各个领域不可缺少的工艺技术手段。
焊接作为现代工业生产中较为理想的连接手段，与其他连接方法相比，具有很多优点，其应用更是涉及国民经济的各个领域。
焊接结构被广泛地应用于工业生产的各个部门，如石油与化工机械、重型与矿山机械、起重与吊装设备、冶金建筑、汽车制造、船舶制造、兵器制造、人造卫星、载人飞船、核电站的工业设备以及海洋工程等。
焊接结构是许多高新技术产品不可缺少的组成部分。
例如，我国制造的100万kw超临界大型火力发电机组锅炉、30万t级超大型油轮、“神舟六号”飞船及微电子技术的元件等，都是采用焊接技术制造完成的。
焊接结构的质量直接影响工业生产产品质量和使用可靠性。
例如，一台60万kw电站锅炉受热面的焊接接头达6万多个，如果有千分之一的接头出现质量问题，就有60处隐患，这将严重影响该机组的安全运行。
因此，焊接结构在推动工业生产发展、技术进步以及促进国民经济发展过程中都占有重要的地位。
我国是世界上较早应用焊接方法的国家之一。
古书上有这样的记载：“凡钎铁之法……小钎用白铜末，大钎则竭力挥槌而强合之……”。
这说明很久以前我国已掌握了用铜钎焊和锻焊方法来连接铁类金属的技术，也表明我国是一个具有悠久的焊接历史的国家。
近代的焊接技术，是从1885年出现碳弧焊开始的，直到20世纪40年代才形成较完整的焊接工艺方法体系。
特别是20世纪40年代初期，出现了优质电焊条后，焊接技术才真正得到了一次飞跃。

## 编辑推荐

《焊工识图一点通》完全以焊工实际工作需要为出发点，全面地阐述了焊接技术工人在焊接装配过程中需要掌握的相关知识，力求帮助焊接技术工人看懂焊接装配图，全面地理解设计人员的设计意图和工艺人员的装焊意图，按照图样和工艺卡的要求完成结构的焊接工作，制造出合格的产品。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com