

<<数控车削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工技术>>

13位ISBN编号：9787111311478

10位ISBN编号：7111311477

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：赵军华，肖龙 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工技术>>

内容概要

本书是根据数控技术领域职业岗位群的需求，以“工学结合”为切入点，以工作过程为导向，打破传统的学科型课程架构，突破定界思维，结合工学结合来确定课程内容的一体化任务驱动式教材，是根据高职高专数控技术专业课程标准，并参考国家职业标准《数控车工》的理论知识要求和技能要求编写的。

主要内容包括：数控车削加工工艺的制定、典型零件的数学处理、简单零件的数控车削编程与加工、复杂零件的数控车削编程、非圆曲线的变量编程、简单零件的数控车削加工、复杂零件的数控车削加工、配合零件的数控车削编程与加工八个任务。

本书特点是借鉴德国“双元制”先进职业教育理念，拟对传统学科型教材进行整合，淡化学科体系，达到教—学—做一体化。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术、机电一体化等专业的教材，也可作为工厂中主要从事数控车削加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可供其他有关技术人员参考。

<<数控车削加工技术>>

书籍目录

前言

任务1 数控车削加工工艺的制定

1.1 任务描述及目标

1.2 任务资讯

1.3 任务实施

1.4 任务评价与总结提高

任务2 典型零件的数学处理

2.1 任务描述及目标

2.2 任务资讯

2.3 任务实施

2.4 任务评价与总结提高

任务3 简单零件的数控车削编程

3.1 任务描述及目标

3.2 任务资讯

3.3 任务实施

3.4 任务评价与总结提高

任务4 复杂零件的数控车削编程

4.1 任务描述及目标

4.2 任务资讯

4.3 任务实施

4.4 任务评价与总结提高

任务5 非圆曲线的变量编程

5.1 任务描述及目标

5.2 任务资讯

5.3 任务实施

5.4 任务评价与总结提高

任务6 简单零件的数控车削加工

6.1 任务描述及目标

6.2 任务资讯

6.3 任务实施

6.4 任务评价与总结提高

任务7 复杂零件的数控车削加工

7.1 任务描述及目标

7.2 任务资讯

7.3 任务实施

7.4 任务评价与总结提高

任务8 配合零件的数控车削编程与加工

8.1 任务描述及目标

8.2 任务资讯

8.3 任务实施

8.4 任务评价与总结提高

参考文献

<<数控车削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>