

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

13位ISBN编号：9787111312642

10位ISBN编号：7111312643

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：德齐亚

页数：122

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

前言

当今的企业生产实际涉及各种职业的工作，要求操作者不断学习，掌握新的知识。了解复杂的整体系统对于现代专业人员非常重要，因此，培训时有必要把一个工程系统总体及各部件作为关注的重点。

在这一背景下，本书把机械制造、电子及信息技术行业的计划、实施与工作检查作为主要培训内容，介绍工程系统的安装与拆卸的必要知识，并以一个由输送带、送料机器人和铣床组成的加工系统作为实例。

每章的开始首先进行功能描述，然后对安装与拆卸的要求进行详细解释。

同时，分别就高温、液压及供电系统工作环境的安全问题作了说明。

书中提供了生动的例子和精美的插图，相信对规范的职业实习会有很大的帮助。

书中在相应的地方插入德国工业标准和德国电器工程技术人员协会的相关规定。

重点内容作了标记，每章最后给出小结。

书中有符号的地方表示可以查阅相关标准。

每章末尾有习题供复习之用。

作为具体的工作实例，书中对从工作准备开始，经过设备固定、拆卸、更换有缺陷的零件、装配，直到重新运转的整个过程作了详细描述。

越来越多的企业走向国际化，本书最后一章是同时用英文和德文两种文字写作的，目的在于适应这些企业国际交流的需求。

除了本书之外，读者还可以买到相应的参考书，以拓宽他们的从业资格和能力。

这是当前工业和手工业相关行业最受关注的最新发展动向。

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

内容概要

本书以一个机械加工工作站为对象，全面讲授了机、光、电、液系统安装与拆卸的操作技术。所涉及的技术具有时代特征：在机械方面以精密高效的加工中心的传动系统为实例；在光技术方面以光纤的安装为实例；在电工电子技术方面分别以供电系统和控制系统为实例；在液压气动技术方面以管路的装拆与布设为重点。

本书文字简练，插图生动，全书均采用彩色立体图；条理清晰、重点突出，要点单独列出，并通过习题进一步巩固重要的知识点。

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

书籍目录

前言译者的话第1章 工程系统——工作站 1.1 系统描述 1.2 功能单元 1.3 装配过程第2章 底座和机架
2.1 立柱 2.2 螺纹连接 2.3 轴与销轴 2.4 导轨 2.5 轴承第3章 传动单元 3.1 带传动 3.1.1 V带传动
3.1.2 齿形带传动 3.2 链传动 3.3 齿轮传动 3.3.1 圆柱齿轮传动 3.3.2 锥齿轮传动 3.3.3 蜗轮蜗杆传
动 3.4 联轴器 3.5 传动轴 3.6 轴套连接 3.6.1 棱键连接 3.6.2 楔形键连接 3.6.3 成型轴连接 3.6.4 压
入连接 3.6.5 通过张紧元件连接 3.7 轴向定位元件 3.8 密封第4章 液压油和压缩气体供应单元. 4.1 液
压油路 4.1.1 管路 4.1.2 软管线 4.2 压缩气管路 4.2.1 插入连接 4.2.2 套管连接 4.2.3 软管管路第5
章 供电单元 5.1 电器设备 5.2 输电线路 5.3 电位均衡第6章 信号传输 6.1 电子信号传输 6.2 光缆 6.3
控制器和传感器 6.3.1 旋转电位器 6.3.2 显示器 6.3.3 光栅第7章 一个部件的组装与拆卸 7.1 维修保
养的准备工作 7.2 传动部件的拆卸 7.3 传动部件的组装 7.4 启动传动单元

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

章节摘录

2.1 立柱 1.结构与功能在机床的支承单元中，立柱占据着最重要的位置。它承载着机床的各种部件。

用灰铸铁制造的立柱具备承受压力和吸收振动的作用。

一些部件有独立的箱体，例如铣削头。

其箱体里装有轴承，轴被轴承支撑着。

用型材制成的支架支撑着传送机构。

支架承受传送机构中传动箱、轴和传送带产生的压力。

铝型材作为支架的原材料具有质量小、防腐蚀能力强和装配便利的优点。

2.装配 对于加工系统中的铣削加工机床，制造商提供的是安装调试好的机床。

用户在对机床进行全面检验后就可以安装了。

在立柱的底板上可以调整的机脚。

借助于水平尺和水准仪，通过调整机脚上的螺母，可调平机床的位置。

机床可以安装在车间地板上，用地脚螺栓固定。

安装要依据安装说明书进行。

用软布将导轨和其他一些零部件上的防腐蚀油擦拭掉，然后在导轨上涂抹润滑油。

机器人要安装在铣削加工机床的前方，调整好位置后用地脚螺栓固定。

生产商以两种方式提供用于组装传送机构支架的型材：一，生产商所提供型材的长度与需求完全相符；二，生产商所提供型材的长度大于需求长度，这时需要在车间现场切割。

立柱是与其他部件组装好后一起提供的，在验收时要进行整体检验，然后在使用地点依据生产商的安装说明进行安装。

机脚的调整过程需要借助于水平仪。

.....

<<机械加工工作站的安装与拆卸>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>