

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787111314028

10位ISBN编号：7111314026

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业

作者：李红波//张伟峰

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工>>

前言

职业技能训练是培养技能型人才的重要途径之一，教材的质量直接影响着技能型人才培养的质量。目前，突出技能培养的教材匮乏，多数内容陈旧，迫切需要一套与国家职业标准对接的适合于技能训练的教材。

本书正是以国家职业标准为依据，以客观反映目前本职业技能标准对从业人员的要求为目标，在充分考虑社会经济发展和产业结构多元化对本职业影响的基础上，重点突出对从业人员动手操作能力和技能技巧的培养。

本书的主要内容有：轴类零件的技能训练；盘套类零件的技能训练；螺纹零件的技能训练；宏程序加工零件的技能训练；配合类零件的技能训练；综合零件的技能运用六个训练模块。每个模块下又涵盖若干个操作项目，每个操作项目包括：主要技术准备；训练内容、目的及训练前准备工作；工艺分析及加工步骤；加工注意事项。

使学员通过训练后达到学以致用，巩固提高基本技能和技巧的目的。

本书的编写特点是：1.以职业能力建设为核心，在职业分析、专项能力构成分析的基础上，把知识和技能重新进行整合，注重技能的培养。

2.内容上涵盖国家职业标准对数控车工（高级）的技能要求，注重社会发展和就业需求，从而实现培训人员实际操作技能和职业能力的培养。

3.以模块和项目形式构建训练体系。

一个模块包含若干个项目，一个项目就是一个知识点，重点突出，主题鲜明。

4.以项目训练为基础，从提出训练目的和要求开始，设定训练内容，突出操作技能的培养。

本书由李红波和张伟峰任主编，王建、何丽丽和朱立新任副主编，王灿主审，朱丽军参审。

在本书的编写过程中，得到省、市人力资源和社会保障部及一些高等职业技术学院、高级技校的大力支持，在此表示衷心的感谢！

同时，希望广大读者对本书提出宝贵的意见和建议，以便加以完善和补充。

<<数控车工>>

内容概要

本书为数控车工职业技能训练用书，内容上涵盖了国家职业标准《数控车工(高级)》的知识和技能要求。

本书坚持以能力为本，采用技能模块的模式，重视技能方面的指导，确保达到数控车工高级技能的培养目标。

采用“以学生为中心取代以教师为中心、以生产实习场地取代教学楼”的形式。

本书的主要内容包括：轴类零件的技能训练、盘套类零件的技能训练、螺纹零件的技能训练、宏程序加工零件的技能训练、配合类零件的技能训练以及综合零件的技能运用。

本书可作为职业院校和培训机构的技能训练用书，也可供有关技术人员参考。

<<数控车工>>

书籍目录

前言 模块一 轴类零件的技能训练 项目一 带孔、圆弧和螺纹的轴的加工 项目二 较大螺纹长轴的加工 项目三 细长轴的加工 模块二 盘套类零件的技能训练 项目一 内螺纹锥孔套零件的加工 项目二 薄壁套零件的加工 项目三 深孔零件的加工 项目四 外压环零件的加工 模块三 螺纹零件的技能训练 项目一 梯形螺纹轴的加工 项目二 多线螺纹轴的加工 项目三 变导程螺纹轴的加工 模块四 宏程序加工零件的技能训练 项目一 宏程序的基础知识 项目二 抛物线轴的加工 项目三 椭圆轴的加工 项目四 其他非圆曲线轴的加工 项目五 蜗杆零件的加工 模块五 配合类零件的技能训练 项目一 锥面和圆弧面配合件的加工 项目二 椭圆和螺纹配合件的加工 项目三 梯形螺纹和沟槽配合件的加工 模块六 综合零件的技能运用 项目一 轴类零件的技能运用 项目二 盘套类零件的技能运用 项目三 螺纹类零件的技能运用 项目四 宏程序加工零件的技能运用 项目五 配合类零件的技能运用 参考文献

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>