

<<塑料压制成型速查手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料压制成型速查手册>>

13位ISBN编号：9787111314400

10位ISBN编号：7111314409

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：梁淑君 编

页数：263

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料压制成型速查手册>>

前言

压制成型是高分子材料成型加工技术中历史最悠久，也是最为重要的工艺之一，适用性非常广泛，几乎所有的高分子材料都可用此工艺来成型制品。

鉴于压制成型工艺的重要性、应用广泛性，我们编写了这本手册，旨在能为读者提供一本实用性强、使用简单方便、涉及面广的塑料制品成型技术的工具书。

本手册注重实用，尽量避免理论的讲解，内容编排全部按照技术流程中涉及到的内容组织数据，形式上力求多用图表。

本手册主要面向从事压制成型行业生产的技术人员，对相关工程技术人员及其制品经营管理的有关人员也有一定的参考价值。

本手册编写过程中，查阅了大量相关领域的文献资料，在此基础上，对压制成型制品所用的原材料（性能、配方设计等），成型工艺（方法、工艺流程等），压制成型制品、模具及相关设备的设计，制品质量检验要求，压制成型技术的主要问题、缺陷及对策等方面的知识进行了较为详细的阐述和介绍。

本书主要由梁淑君和韩海军编写，梁淑君任主编在编写过程中得到了丛书主编贾润礼教授的精心指导，在此表示真挚的感谢。

另外，对所有参与了本书资料搜集及整理等工作的同事、朋友（恕不一一列出其名字）亦表示真挚的感谢。

限于作者水平有限，书中难免有错误和不妥之处，敬请读者批评指正。

<<塑料压制成型速查手册>>

内容概要

本书是一本实用性强、使用简单方便、涉及面广的塑料制品成型技术的工具书。对压制成型制品所用的原材料(性能、配方设计等),成型工艺(方法、工艺流程等),压制成型制品、模具及相关设备的设计,制品质量检验要求,压制成型技术的主要问题、缺陷及对策等方面的知识进行了较为详细的阐述和介绍。

本书尽量避免理论的讲解,内容编排全部按照技术流程中涉及到的内容组织数据,形式上力求多用图表。

本手册主要面向从事塑料压制成型行业生产的技术人员,对相关工程技术人员及其制品经营管理的有关人员也有一定的参考价值。

<<塑料压制成型速查手册>>

书籍目录

丛书序言前言第1章 概论 1.1 压制成型简介 1.2 模压成型简介 1.2.1 工艺过程 1.2.2 模压成型原理及工艺特点 1.2.3 模压成型工艺分类(根据模塑料的种类分) 1.3 传递模塑简介 1.4 层压成型工艺简介第2章 模塑料用原材料 2.1 模塑料用主要原材料 2.2 常用热固性树脂 2.3 增强材料 2.4 填料 2.5 着色剂 2.6 脱模剂 2.7 其他助剂第3章 模塑料的制备第4章 模压成型工艺及设备第5章 主要热固性模塑料的模压成型第6章 典型热塑性塑料压制成型第7章 热固性模压制品设计第8章 压制模具设计第9章 压注成型第10章 层压成型参考文献

<<塑料压制成型速查手册>>

章节摘录

插图：

<<塑料压制成型速查手册>>

编辑推荐

《塑料压制成型速查手册》；突出特点专为一线操作工人和技术人员 设计大量图表 条理清晰 便于随时查阅

<<塑料压制成型速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>