

<<实用紧固件手册>>

图书基本信息

书名：<<实用紧固件手册>>

13位ISBN编号：9787111314431

10位ISBN编号：7111314433

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：叶君 编

页数：954

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用紧固件手册>>

前言

《实用紧固件手册》自2002年8月出版以来，我国紧固件工业生产已有很大发展，与此相适应，紧固件的国家标准也发生了很大的变化。

中国国家标准化管理委员会等相关的标准主管部门相继颁布和修订了一批重要的紧固件国家标准，同时也废止了一批过时的与紧固件相关的国家标准，故非常有必要对《实用紧固件手册》进行修订。

本书第2版与第1版相比，结构完全相同，共分十三章，但内容上有了很大的变化，特别是增加了新紧固件的内容，充分体现了新制定与修订标准的要求；本书第2版仍保持第1版的写作风格，以图表为主，突出实用性，对紧固件的尺寸与重量等作了重点介绍。

<<实用紧固件手册>>

内容概要

本手册从现代设计、生产和使用的实际需要出发，以图表形式，适当辅以简要说明，全面介绍了包括基本资料、紧固件综述在内的螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销、铆钉、组合件和连接件等产品的品种、规格、尺寸、公差、重量以及性能与用途。

本手册所涉及的标准均为截止2010年5月底颁布的当前国内最新标准。

本手册可供广大从事紧固件设计、生产、采购、经销等人员使用。

<<实用紧固件手册>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 常用数表 1 常用材料密度 2 主要纯金属及非金属的性能 3 常用材料的线胀系数 4 金属材料的熔点、热导率及比热容 5 常用金属材料的硬度 6 黑色金属材料硬度值对照 7 常用型材理论重量的计算方法第二章 紧固螺纹与紧固件基础 一、紧固螺纹 1 概述 2 普通螺纹 3 过渡配合螺纹 4 过盈配合螺纹 5 小螺纹 6 英制统一螺纹 二、紧固件基础 1 紧固件分类 2 紧固件术语、尺寸代号 3 紧固件标记 4 紧固件公差(螺栓、螺钉、螺柱和螺母) 5 紧固件表面缺陷 6 紧固件验收检查、标志与包装 7 紧固件外螺纹零件的末端第三章 螺栓 一、螺栓综述 1 螺栓的尺寸代号与标注 2 六角产品的对边宽度 3 标准系列六角头螺栓的对边宽度和头部高度的极限值 4 普通螺栓的螺纹长度 5 各种螺栓的公称长度公差对比 6 螺杆带孔螺栓开口销孔的有关结构尺寸 7 头部带孔螺栓的金属丝孔的有关结构尺寸 8 六角头法兰面螺栓的有关结构尺寸 9 半圆头和沉头(方颈、带榫)螺栓的有关结构尺寸比较 10 与螺栓有关的结构尺寸 11 螺栓、螺钉和螺柱的机械性能 12 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱的机械性能 13 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母的机械性能 14 螺栓用内六角花形和紧固件用六角花形 15 普通螺栓头下圆角半径 二、螺栓的尺寸 1 C级六角头螺栓 2 C级全螺纹六角头螺栓 3 A和B级六角头螺栓 4 A和B级全螺纹六角头螺栓 5 B级细杆六角头螺栓 6 A和B级细牙六角头螺栓 7 A和B级全螺纹细牙六角头螺栓 8 A和B级六角头头部带槽螺栓 9 十字槽凹穴六角头螺栓 10 A和B级六角头螺杆带孔螺栓 11 B级细杆六角头螺杆带孔螺栓 12 A和B级细牙六角头螺杆带孔螺栓 13 A和B级六角头头部带孔螺栓 14 B级细杆六角头头部带孔螺栓 15 A和B级细牙六角头头部带孔螺栓 16 A和B级六角头铰制孔用螺栓 17 A和B级六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 18 B级加大系列六角法兰面螺栓 19 B级细杆加大系列六角法兰面螺栓 20 C级方头螺栓 21 B级小方头螺栓 22 半圆头方颈螺栓 23 加强半圆头方颈螺栓 24 半圆头带榫螺栓 25 大半圆头带榫螺栓 26 沉头方颈螺栓 27 沉头带榫螺栓 28 沉头双榫螺栓 29 T形槽用螺栓 30 活节螺栓 31 地脚螺栓 32 B级小半圆头低方颈螺栓 33 C级大半圆头方颈螺栓 34 小系列六角法兰面螺栓 35 小系列细牙六角法兰面螺栓 36 扩口式管接头用空心螺栓 37 土方机械用沉头方颈螺栓 三、螺栓的重量 1 B级细杆六角头螺栓 2 A和B级六角头头部带槽螺栓 3 十字槽凹穴六角头螺栓 4 A和B级六角头螺杆带孔螺栓 5 B级细杆六角头螺杆带孔螺栓 6 A和B级细牙六角头螺杆带孔螺栓 7 A和B级六角头头部带孔螺栓 8 B级细杆六角头头部带孔螺栓 9 A和B级细牙六角头头部带孔螺栓 10 A和B级六角头铰制孔用螺栓 11 A和B级六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 12 B级加大系列六角法兰面螺栓 13 B级细杆加大系列六角法兰面螺栓 14 C级方头螺栓 15 B级小方头螺栓 16 半圆头方颈螺栓 17 B级小半圆头低方颈螺栓 18 半圆头带榫螺栓 19 大半圆头带榫螺栓 20 沉头方颈螺栓 21 沉头带榫螺栓 22 沉头双榫螺栓 23 T形槽用螺栓 24 活节螺栓 25 地脚螺栓第四章 螺柱 一、螺柱综述 二、螺柱的尺寸 三、螺柱的重量第五章 螺钉 一、螺钉综述 二、螺钉的尺寸 三、螺钉的重量第六章 螺母 一、螺母综述 二、螺母的尺寸 三、螺母的重量第七章 自攻螺钉 一、自攻螺钉综述 二、自攻螺钉的尺寸 三、自攻螺钉的重量第八章 木螺钉 一、木螺钉综述 二、木螺钉的尺寸 三、木螺钉的重量第九章 垫圈 一、垫圈综述 二、垫圈的尺寸 三、垫圈的重量第十章 挡圈 一、挡圈综述 二、挡圈的尺寸 三、挡圈的重量第十一章 销 一、销的综述 二、销的尺寸 三、销的重量第十二章 铆钉 一、铆钉综述 二、铆钉的尺寸 三、铆钉的重量第十三章 组合件和连接副 一、组合件和连接副综述 二、组合件和连接副的尺寸 三、组合件和连接副的重量

<<实用紧固件手册>>

章节摘录

插图：

<<实用紧固件手册>>

编辑推荐

《实用紧固件手册(第2版)》由机械工业出版社出版。

<<实用紧固件手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>