

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压自动级进模实例专集>>

13位ISBN编号：9787111314981

10位ISBN编号：7111314980

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱峙

页数：136

字数：229000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲压自动级进模实例专集>>

### 内容概要

本书作者从事冷冲压级进模设计工作近45年，设计了诸多较有特色和参考价值的多工位自动级进模。本书介绍了精选的经过生产实践检验，且各具特色的十个实例。每个实例中除了给出产品零件图、模具总装图以外，还附有全套的模具零件图，有些还附上了生产中的照片，可让读者更清楚地了解整套模具的结构要点。这些模具虽然是安装在APA—60高精度自动压力机上，但在普通压力机上增设送料机构、料架及轧平等附件，也同样可以使用。

## &lt;&lt;冷冲压自动级进模实例专集&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一集说明第一例 管夹上板系列自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.管夹上板规格 3.成形工序 4.动作介绍 5.效果评估 二、无筋的产品零件图 三、有筋的产品零件图 四、生产中的照片 五、管夹级进模总装图 六、管夹级进模零件图 1.凹模 2.凹模镶块 3.卸料板 4.下固定板 5.上固定板 6.成形凸模 7.成形凹模 8.限位块 9.成形下模挡料块 10.左导向板 11.模柄、上模板组装 12.弹簧心轴 13.挡料销 14.切断凸模 15.钢印 16.左滑轨 17.限位挡板 18.导向滚轮座 19.导向滚轮 20.斜楔 21.滚轮座 22.滚轮 23.左、右机械手 24.压凸切口镶件 25.弹簧挡板 26.切口凸模 27.右导向板 28.右滑轨托板第二例 吊头自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.吊头的成形工序 3.吊头自动级进模的特点 4.动作介绍 5.效果评估 二、生产中的照片 三、吊头自动级进模总装图 四、吊头自动级进模零件图 1.凹模 2.卸料板 3.固定板 4.模柄、模板组合 5.成形凸模 6.异形凸模 7.冲凸凸模 8.滚轮座 9.滚轮 10.限位块 11.顶料板 12.挡料销 13.钢印 14.顶料组合 15.电极第三例 管夹底板系列自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.规格 3.底板成形工序 4.动作介绍 5.模具特点 6.注意事项 7.效果评估 二、产品零件图 三、生产中的照片 四、管夹底板级进模总装图 五、管夹底板级进模零件图 1.凹模 2.固定板 3.卸料板 4.凸模 5.凸模 6.凸模 7.顶料销 8.凹模镶件 9.挡料块 10.筋上模 11.筋下模 12.限位块 13.模柄、上模板组合 14.滚轮座 15.滚轮第四例 T字足系列自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.规格 4.动作介绍 5.级进模特点 6.注意事项 二、生产中的照片 三、产品零件图 四、产品展开图 五、T字足级进模总装图 六、T字足级进模零件图 1.凹模 2.固定板 3.凹模镶块 4.卸料板 5.弯曲上模 6.弯曲下模 7.成形凸模 8.成形凹模 9.斜楔 10.机械手 11.左右斜楔滑板 12.弹簧挡板 13.限位挡板 14.止退块 15.弹簧芯轴 16.定位块 17.左导向板 18.侧压板 19.模柄、上模板组合 20.E形凸模 21.长圆凸模 22.滚轮座(1) 23.滚轮(1) 24.压料板 25.滚轮座(2) 26.滚轮(2) 27.固定板(A) 28.挡料销 29.气嘴座组合 30.凹模镶块电极 31.压凹冲孔凸模组合第五例 KEPS系列自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.特点 4.动作介绍 5.效果评估 二、生产中的照片 三、KEPS系列零件图 1.KEPS 78 2.KEPS 619 3.KEPS 1112 4.KEPS 710 5.KEPS 69 四、模具总装图 五、模具零件图 1.KEPS钢印 2.凹模 3.凹模镶块 4.切断凸模 5.上固定板 6.下固定板 7.大模卸料板 8.上模板组合 9.KEPS 78小模凹模 10.KEPS 69小模凹模 11.KEPS 710小模凹模 12.KEPS 1112小模凹模 13.KEPS 619小模凹模 14.KEPS 78小模卸料板 15.KEPS 69小模卸料板 16.KEPS 710小模卸料板 17.KEPS 1112小模卸料板 18.KEPS 619小模卸料板 19.KEPS 78小模固定板 20.KEPS 69小模固定板 21.KEPS 710小模固定板 22.KEPS 1112小模固定板 23.KEPS 619小模固定板 24.KEPS 78长孔凸模 25.KEPS 69长孔凸模 26.KEPS 710长孔凸模 27.KEPS 1112长孔凸模 28.KEPS 619长孔凸模 29.限位块 30.斜楔 31.成形凸模、成形凹模 32.托板 33.弹簧挡板 34.左、右机械手 35.弯头下模 36.弯头上模、压料板组合 37.弹簧心轴 38.挡料销 39.左、右滑轨 40.限位挡板 41.右导向板 42.钢印压板 43.钢印座 44.顶紧板 45.导向滚轮座 46.导向滚轮 47.滚轮座 48.滚轮 49.成形凹模挡料块 50.左导向板 51.气嘴座组合 52.小压板第六例 圆板自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.模具特点 4.动作介绍 5.效果评估 二、生产中的照片 三、圆板级进模总装图 四、圆板级进模零件图 1.凹模 2.防皱卸料板 3.固定板 4.限位块 5.压字凸模 6.成形凸模 7.压板 8.切断刀 9.模柄、上模板组合 10.落料凸模 11.冲孔凸模 12.挡料销 13.顶料销第七例 小角架一出二自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.模具特点 4.动作介绍 5.效果评估 二、小角架零件图 三、小角架零件展开图 四、小角架级进模总装图 五、小角架级进模零件图 1.凹模 2.卸料板 3.固定板 4.挡料销 5.长圆凸模 6.U形凸模 7.工字凸模 8.弯曲上模 9.顶料销 10.模柄、上模板组合第八例 家具配件自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.模具特点 4.动作介绍 5.效果评估 二、产品零件图 三、零件展开与凸台相关图 四、级进模总装图 五、级进模零件图 1.凹模 2.卸料板 3.固定板 4.异形凸模 5.导正销 6.圆凸模 7.凹模镶块 8.限位块 9.挡料销 10.废料刀 11.冲孔凸模 12.模柄、上模板组合 13.钢印 14.顶料销 15.电极(3) 16.电极(2) 17.电极(1)第九例 左右侧板自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.动作介绍 4.模具特点 5.效果评估 6.注意事项 二、左右侧板零件图 三、生产中的照片 四、侧板级进模总装图 五、侧板级进模零件图 1.凹模 2.卸料板 3.固定板 4.三角凸模 5.托板

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

6.切刀 7.长圆凸模 8.么圆凸模 9.上模板组合 10.滚轮座 11.滚轮 12.挡料销第十例 PC吊上板、下板自动级进模 一、说明 1.产品零件名称 2.成形工序 3.动作介绍 4.模具特点 5.效果评估 二、PC吊下板零件图 三、PC吊上板零件图 四、模具总装图 五、模具零件图 1.凹模 2.长圆凸模 3.异形凸模 4.大卸料板 5.上固定板 6.下固定板 7.活动下模 8.活动上模 9.滑板 10.活动螺母 11.定位尺 12.挡料销 13.模柄、上模板组合 14.标记钢印 15.字母钢印 16.标记钢印下模 17.小卸料板 18.小压板 19.万向吹风嘴组合

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>