第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111316534

10位ISBN编号：7111316533

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：周晓宏 编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书将理论与实操融合到一起，适合于一体化教学。
主要内容包括：数控机床概述、数控加工工艺基础知识、数控加工的切削原理及刀具、数控机床夹具，以及数控车削、数控铣削和加工中心加工工艺的编制方法，在书中列举了许多来自生产一线的工艺编制实例，每章都有项目训练，实用性强。
学生可边学边练，融会贯通。
　　本书可作为高职、技校、中职等职业院校数控技术应用专业的教材；也可作为模具和机电一体化专业的教材；还可作为数控车床操作和编程工作的工程技术人员的参考用书。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

前言第一章　数控机床概述　第一节　数控机床的加工特点及其应用　第二节　数控机床的组成及工作原理　第三节　数控车床概述　第四节　数控铣床概述　第五节　加工中心概述　第六节　项目训练：选择数控机床　本章小结　思考与练习第二章　数控加工工艺基础知识　第一节　基本概念　第二节　数控加工工艺系统　第三节　数控加工工艺设计概述　第四节　常用工程材料　第五节　常用材料的切削加工性能及毛坯的选择原则　第六节　数控加工中的常用量具　第七节　项目训练：选择合适的量具进行零件检测　本章小结　思考与练习第三章　数控加工的切削原理及刀具　第一节　金属切削原理　第二节　切削运动及切削要素　第三节　数控机床刀具　第四节　刀具切削参数的合理选择　第五节　项目训练：选择数控加工刀具和切削加工参数　本章小结　思考与练习第四章　数控机床夹具　第一节　机床夹具概述　第二节　工件的定位与夹紧　第三节　定位基准的种类及选择　第四节　定位误差计算　第五节　数控机床常用夹具　第六节　项目训练：确定装夹方案并选择夹具　本章小结　思考与练习第五章　数控车削加工工艺　第一节　数控车削加工工艺的制订　第二节　数控车削加工中的要点　第三节　数控车削加工工艺技巧　第四节　典型零件的数控车削加工工艺分析　第五节　项目训练：数控车削零件加工工艺的制订　本章小结　思考与练习第六章　数控铣削加工工艺　第一节　数控铣削加工工艺的制订　第二节　钻孔、扩孔和铰孔的工艺　第三节　数控铣床的操作规程与加工要点　第四节　典型零件的数控铣削加工工艺分析　第五节　项目训练：数控铣削零件加工工艺的制订　本章小结　思考与练习第七章　加工中心加工工艺　第一节　加工中心加工工艺的制订　第二节　加工中心的镗削加工　第三节　加工中心高速切削加工　第四节　加工中心的操作规程与加工要点　第五节　典型零件的加工中心加工工艺分析　第六节　项目训练：加工中心零件加工工艺的制订本章小结思考与练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com