

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111316862

10位ISBN编号：711131686X

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业

作者：蒋新军//王高尚

页数：125

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

职业技能训练是培养技能型人才的重要途径之一，教材的质量直接影响着技能型人才培养的质量。目前，突出技能培养的教材匮乏，多数内容陈旧，并且有相当一部分内容与国家职业标准不对应，因此迫切需要一套与国家职业标准对接的适合于技能培训的教材。

本教材正是以国家职业标准为依据，以客观反映现阶段本职业本等级技能标准对从业人员的要求为目标，在充分考虑社会经济发展和产业结构多元化对本职业影响的基础上，重点突出对从业人员动手操作能力和技能技巧的培养。

本书根据国家职业标准、职业技术学校教学计划和教学大纲组织编写，主要内容有钳工基础知识与技能训练、划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、螺纹加工、矫正与弯形、铆接、刮削与研磨、装配。通过本课程学习将使具备钳工基本知识及操作的能力，具备从事机械设备修整、产品整机装配的知识及能力。

本教材的编写特色是：1.以职业能力建设为核心，在职业分析、专项能力构成分析的基础上，把职业岗位对人才的素质要求，即将知识和技能进行重新整合，注重技能的培养。

2.内容上涵盖国家职业标准对钳工（初级）技能培养的要求，注重现实社会发展和就业需求，从而实现对学员实际操作技能的训练与职业能力的培养。

3.以模块和项目形式构架训练体系。一个模块包含若干个项目，一个项目就是一个知识点，重点突出，主题鲜明。

4.以项目训练为基础，从提出训练目的和要求开始，设定训练内容，突出工艺要领和操作技能的培养。

本书可作为职业院校和技工学校相关专业的技能训练用书，还可作为就业和再就业人员的培训用书。

本书由蒋新军、王高尚主编，张长兴、王建、王振江、张苏民、张莉娟任副主编，王兴美、郑新力、沈华、董传翠、李素贞、陈莉莉、房胜、朱宝峰参加编写；胡刚主审，朱宏逵参审。

由于时间仓促，不足之处在所难免，欢迎读者提出宝贵意见和建议。

<<钳工>>

内容概要

本教材是钳工专业的技能训练用书。

内容上涵盖了国家职业技能标准装配钳工初级各项操作技能的要求，其主要内容包括：钳工基础知识与技能训练、划线、錾削、锉削、锯削、孔加工、螺纹加工、矫正与弯形、铆接、刮削与研磨、装配

。本教材可作为职业院校和培训机构的技能训练用书，也可供有关技术人员参考。

书籍目录

前言
模块一 钳工基础知识与技能训练 项目一 钳工入门知识 项目二 钳工常用量具、量仪与测量方法
模块二 划线 项目一 平面划线 项目二 立体划线
模块三 錾削、锉削、锯削 项目一 錾削 项目二 锉削
项目三 锯削
模块四 孔加工 项目一 钻孔 项目二 扩孔和铰孔 项目三 铰孔
模块五 螺纹加工 项目一 攻螺纹操作 项目二 套螺纹操作
模块六 矫正与弯形 项目一 矫正操作 项目二 弯形操作
模块七 铆接
模块八 刮削与研磨 项目一 刮削操作 项目二 研磨操作
模块九 装配参考文献

<<钳工>>

章节摘录

三、工艺分析、工艺流程及加工步骤 1.回转式台虎钳工艺分析 活动钳身通过导轨与固定钳身进行滑动配合。

丝杠装在活动钳身上，可以旋转，但不能轴向移动，并与安装在固定钳身内的丝杠螺母配合。当摇动手柄使丝杠旋转时，就可以带动活动钳身相对于固定钳身做轴向移动，起夹紧或放松的作用。弹簧借助挡圈和开口销固定在丝杠上，其作用是当丝杠放松时，可使活动钳身及时退出。

在固定钳身和活动钳身上各装有钢制钳口，并用螺钉固定。

钳口的工作面上制有交叉的网纹，使工件夹紧后不易产生滑动。

钳口经过热处理并淬硬，具有较好的耐磨性。

固定钳身装在转座上，并能绕转座轴线转动，当转到要求的位置时，扳动夹紧手柄使夹紧螺钉旋紧，便可在夹紧盘的作用下把固定钳身固定住。

转座上有3个螺栓孔，用以与钳桌固定。

2.回转式台虎钳拆装流程活动钳身的拆卸+固定钳身的拆卸—清洗保养—装配台虎钳。

3.回转式台虎钳加工步骤（1）活动钳身的拆卸 1）右手握住手柄，逆时针旋转丝杠，左手托着活动钳身下部导轨，慢慢将活动钳身取出。

2）将活动钳身翻向上面，用尖嘴钳取出丝杠上的开口销。

3）依次取下挡圈、弹簧，最后将丝杠取出。

4）用内六方扳手（或螺钉旋具）将钳口螺钉卸下，取下钳口。

（2）固定钳身的拆卸 1）用内六方扳手（或螺钉旋具）将钳口螺钉卸下，取下钳口。

2）用活扳手将丝杠螺母座上的紧固螺钉卸掉，取下丝杠螺母座。

3）逆时针旋转固定钳身两边的紧固螺栓并将其取出，使其与转盘底盘脱开。

4）取下固定钳身。

（3）清洗保养 1）用煤油依次清洗丝杠、转盘等零件。

2）用棉纱擦拭干净各清洗零件。

3）加油保养各活动部位。

（4）装配台虎钳按照与拆卸相反的顺序装配好台虎钳，装配后检查活动钳身、丝杠旋转是否灵

活。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>