

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111317678

10位ISBN编号：711131767X

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业

作者：强瑞鑫 编

页数：474

字数：744000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工>>

### 内容概要

本书根据《国家职业标准》，针对钳工中高级工、技师和高级技师的培养方针，深入浅出地介绍了与钳工相关的新知识、新技能。

介绍材料、工艺、设备、方法、技术等内容时结合企业生产实际案例，充分体现先进性、实用性。

本书主要内容有：机械基础与零件测绘、编制机械加工工艺规程、液压气动控制技术、机械零件修复技术、机械设备的安装与维修、现代测量技术。

读者通过学习本书，能提高理论和技能两方面的水平，使得在实际工作中分析问题、解决问题更加全面、细致。

本教材适用于钳工(机修钳工、装配钳工)从业者。

可作为钳工高级、技师、高级技师职业技能培训教材和职业技能鉴定参考教材。

本教材也可作为机加工类职业技能培训参考教材、高职院校机械类专业参考教材。

## 书籍目录

前言  
模块1 机械基础与零件测绘 1.1 基础标准与零件测绘基本知识 1.2 平面连杆机构 1.3 凸轮机构 1.4 轴毂联接和轴轴联接 1.5 渐开线直齿圆柱齿轮传动 1.6 渐开线斜齿圆柱齿轮传动 1.7 蜗杆传动和轮系 1.8 螺纹联接和螺旋传动 1.9 普通V带传动 1.10 轴 1.11 滑动轴承和滚动轴承 1.12 箱体零件 复习思考题  
模块2 编制机械加工工艺规程 2.1 编制轴齿轮机械加工工艺规程 2.2 编制蜗轮减速箱体机械加工工艺规程 2.3 编制外啮合齿轮泵装配工艺规程 2.4 编制内圆磨具装配工艺规程 2.5 编制上置式蜗杆减速器装配工艺规程 2.6 编制T68镗床主轴部件装配工艺规程 2.7 编制镗夹具装配工艺规程 复习思考题  
模块3 液压气动控制技术 3.1 液压动力滑台液压系统 3.2 液压压力机液压系统 3.3 插装阀造型机液压系统 3.4 电液比例阀控制步进炉液压系统 3.5 电液伺服阀控制轧机压下装置液压系统 3.6 液压设备安装、调试、使用及常见故障排除 3.7 插销分送机构气动系统 3.8 集装压实机气动系统 3.9 气动控制真空吸附机械手搬运系统 3.10 气压传动系统的安装、调试及常见故障排除 复习思考题  
模块4 机械零件修复技术 4.1 焊接修复技术 4.2 热喷涂和喷焊技术 4.3 电镀修复技术 4.4 电刷镀修复技术 4.5 粘接与表面粘涂修复技术 4.6 表面强化技术 4.7 金属扣合技术 4.8 机械零件修复技术的选择 4.9 典型零部件的修复 复习思考题  
模块5 机械设备的安装与维修 5.1 机械设备安装 5.2 机械设备维修 5.3 卧式车床修理 5.4 普通铣床修理 5.5 数控机床修理 5.6 万能外圆磨床修理 5.7 机械设备修理精度检验 5.8 机床试验 复习思考题  
模块6 现代测量技术 6.1 现代测量技术的发展概况和趋势 6.2 激光多普勒测量仪 6.3 三坐标测量机 6.4 FAR0便携式测量臂、激光跟踪仪 6.5 光学测量投影仪 6.6 万能工具显微镜 复习思考题  
参考文献

### 编辑推荐

本教材突出了适应职业技能培训的特色，以职业需求为依据，以钳工高技能人才(高级工、技师、高级技师)为对象，采用分模块单元的模式编写。

各模块均以工作实例为导入点，引入相关的知识点和技能点。

按照基础理论为专业理论服务、理论知识为操作技能服务的原则，理论·知识不求全，不求深，不求系统，以够用为度。

每个实例都对相关的技能点按先后顺序作出明确的叙述，以便学员进行反复操练。

本教材确立“以能力为本”的指导思想，旨在提高学员的学习能力、分析能力、动手能力、应变能力、重点提高学员处理生产现场技术问题的能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>