第一图书网, tushu007.com

<<机械制图正误对比300例>>

图书基本信息

书名：<<机械制图正误对比300例>>

13位ISBN编号：9787111318224

10位ISBN编号：7111318226

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业

作者：余晓琴//尹业宏

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

机械制图是唯一能准确表达技术思想的工具。
图样的优劣直接关系着设计的质量。
本书采用正误对比的方式，系统化地把制图中典型的错误与正确画法进行了对比及点评，以帮助读者更深刻地理解和运用机械制图的各种表达法、国家标准规定、工艺与图样的关系，有效提高认知效率。
本书涵盖了机械制图领域的各项内容，有基本体、组合体、机件表达法、轴测图、标准件规定画法、零件图、装配图等。
此外考虑到模具、化工设备有其自身的特点，因此本书也专设了相应的内容。
本书版式新颖，图文并茂，可供机械设计工作者、各院校中相关专业的学习者使用，也可供相关技术人员参考。

书籍目录

第一章　基本体及组合体　第一节　基本立体的投影　　一、平面立体　　二、曲面立体　第二节　平面截切立体　　一、平面立体被截切　　二、平面截切回转体　　三、截切的其他注意事项　第三节　两曲面立体相交　　一、普通相贯线　　二、特殊相贯线　第四节　组合体　　一、表面连接关系　　二、实体与实体叠加组合　　三、切割式组合体　　四、尺寸标注第二章　机件表达法　第一节　视图　　一、基本视图与向视图　　二、局部视图　　三、斜视图　第二节　剖视图　　一、剖视图标注与画法的通用规则　　二、半剖视图　　三、平行平面剖切的剖视图　　四、相交平面剖切的剖视图　　五、斜剖视图　　六、局部剖视图　第三节　断面图　　一、移出断面图　　二、重合断面图　第四节　简化画法　　一、对称图形的简化　　二、成规律分布的重复结构第三章　轴测图　第一节　轴测图的方向　　一、三种常用轴测图的比较与选用　　二、选用轴测图的注意事项　第二节　画轴测图的典型错误　　一、漏线　　二、多线　　三、一般不画虚线　　四、相贯线　第三节　轴测剖视图　　一、轴测图上的剖切平面的位置　　二、轴测图中的剖面线第四章　标准件和常用件　第一节　螺纹及螺纹联接件　　一、螺纹的基本知识　　二、螺纹的规定画法　　三、螺纹的标注方法　　四、螺纹紧固件的画法　　五、螺纹紧固件的装配画法　第二节　键和销　　一、键联接　　二、花键联接　　三、销联接　第三节　滚动轴承　　一、滚动轴承的结构和分类　　二、滚动轴承的画法　第四节　齿轮　　一、圆柱齿轮　　二、锥齿轮　　三、蜗轮、蜗杆　第五节　弹簧　　一、弹簧的基本知识　　二、圆柱螺旋压缩弹簧的规定画法第五章　零件图　第一节　零件图的视图选择　　一、主视图的选择原则　　二、各类典型零件的主视图选择　第二节　零件图的尺寸标注　　一、合理选择尺寸基准　　二、标注尺寸的要点　　三、尺寸在图上的标注位置与布置　　四、其他注意事项　第三节　零件图上尺寸公差与形位公差的标注　　一、尺寸公差标注　　二、形位公差的标注　第四节　零件表面粗糙度　　一、表面粗糙度的图形符号　　二、表面粗糙度符号的标注说明　　三、表面粗糙度在图样中的标注　第五节　工艺结构的合理设计与表达　　一、铸件工艺结构　　二、焊接件工艺结构的表示　　三、机械加工常见工艺结构的表示第六章　装配图第七章　模具图第八章　化工设备图参考文献

章节摘录

版权页：插图：绘制零件图的目的是将零件的结构形状完整、清晰地表达出来。
绘制时，首先要确定零件图的表达方案，即要选择合适的零件摆放位置以及投射方向，在视图上采用适当的表达方法，并进一步确定合适的视图数量等。
在确定表达方案时，要综合考虑制图简单、看图方便等因素。
一、主视图的选择原则绘制零件图时，主视图的选择是首要的，也是最重要的。
主视图的选择直接影响到零件主要结构的表达、整个表达方案的确定以及画图和读图的方便性等。
选择主视图时，主要从以下两个方面考虑。
1.安放位置零件的位置可分为两种：加工位置和工作位置。
（1）加工位置原则以零件在机床上加工时的安放位置作为主视图摆放位置。
主视图与加工位置一致，便于加工时图物对照。
（2）工作位置原则以零件安装在机器中工作时的位置为主视图摆放位置。
主视图与工作位置一致，便于机器组装时图物对照。
对于复杂的零件来说，往往加工工序较多，不同的工序中，其加工时的安放位置也不同，这种零件往往采用工作位置原则。
但如果零件在机器中处于倾斜状态，这时就应考虑其自然摆放的位置。
2.投射方向选择主视图的投射方向时，应将最能反映该零件形状特征的视图作为主视图，即将零件主要结构的形状及其相对位置反映得最明显的方向作为主视图的投射方向。
二、各类典型零件的主视图选择1.轴类零件轴类零件的主要结构是共轴线的回转体。
轴类零件的加工主要在车床上完成，因此，选择主视图时，应使视图与零件在车床上的加工位置一致，即将它们水平放置，轴线侧垂。
轴类零件一般只需要一个基本视图，适当以局部剖视、断面图及局部放大图等。

编辑推荐

《机械制图正误对比300例》：根据心理学的研究，当有可对比的事物出现的时候，尤其是异同比较，对比鲜明，人对事物的印象会大大增强，因此异同比较是一种卓有成效的学习方式。
把正误对比这种思维方式系统化地引入到机械制图的各项内容，可以有效地帮助读者提高对制图各种表达法的认知效率，从而绘制出高质量的机械图。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com