

<<模具、工装夹具制造实用技术>>

图书基本信息

书名：<<模具、工装夹具制造实用技术>>

13位ISBN编号：9787111318828

10位ISBN编号：711131882X

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘希恭等译  
(德)凯勒,等编

页数：332

译者：刘希恭

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具、工装夹具制造实用技术>>

### 内容概要

《模具、工装夹具制造实用技术》根据工具制造工作中的需要，介绍了冲压技术、模具结构及制造方法、工装夹具制造、测量仪器与量规、材料与热处理工艺等知识，采用了700余幅插图说明工具制造的基础理论和功能联系，并深入介绍了CNC机床和电火花加工模具技术。

《模具、工装夹具制造实用技术》还编入了许多应用实例，以帮助读者理解。

《模具、工装夹具制造实用技术》文字简练，插图生动，条理清晰，重点突出，并通过习题进一步巩固重要的知识点。

《模具、工装夹具制造实用技术》适于模具制造行业从业人员阅读，也可作为机械相关专业的教材或参考书。

## &lt;&lt;模具、工装夹具制造实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言13版前言1 冲压技术1.1 概念确定1.2 切割1.2.1 剪切1.2.2 剪切方法1.2.3 剪切时切割位置1.2.4 切割过程1.3 切割模具1.3.1 按加工方法划分1.3.2 按加工过程划分1.3.2.1 单序切割模具1.3.2.2 多序模具1.3.3 按设计结构划分1.3.3.1 无导向冲裁模具(敞开式冲裁模具)1.3.3.2 有导向冲裁模具1.3.4 特殊冲裁模具1.3.4.1 切边模具1.3.4.2 切飞边模具1.3.4.3 修整模具1.3.4.4 精冲裁模具1.4 冲裁模具零件1.4.1 模座1.4.2 凹模1.4.3 条料导向件1.4.4 导板1.4.5 夹紧板1.4.6 冲裁凸模1.4.7 冲模限制块1.4.8 凸模压板1.4.9 压板1.4.10 上模座1.4.11 模柄1.4.12 导柱框架1.4.13 弹簧件1.4.14 送料限位装置1.4.15 工件与下脚料卸料1.5 冲裁模具构件材料举例1.6 冲裁模具对形状的影响1.6.1 冲裁间隙1.6.2 冲裁毛刺1.6.2.1 毛刺类型与形成原因1.6.2.2 毛刺部位1.6.3 冲裁力1.6.3.1 降低冲裁力1.6.3.2 冲裁力与单位面积压力1.6.4 模柄位置1.6.4.1 用冲裁力计算位置1.6.4.2 用凸模周边重心计算位置1.6.4.3 利用线重心计算位置1.6.4.4 用面重心计算位置1.6.5 材料利用1.6.5.1 下料时的材料利用1.6.5.2 落料时的材料利用1.6.5.3 换向冲裁1.6.5.4 倾斜布置1.6.5.5 最有利的工件尺寸1.7 楔冲裁1.8 翻边1.9 冲裁模具安全防护1.10 级进冲裁模具实例1.10.1 课题提出1.10.2 准备工作1.10.3 模具结构1.11 成形技术工艺规程1.11.1 压力成形1.11.1.1 模锻成形1.11.1.2 冲压1.11.1.3 挤穿1.11.2 拉一压成形1.11.3 拉力成形1.11.4 弯曲成形1.11.4.1 材料性质1.11.4.2 弯曲模具1.11.4.3 用自动打弯机弯曲1.11.5 用有效介质的成形模具1.12 复合模具1.12.1 级进复合模具1.12.2 级进复合模具结构1.12.3 总体复合模具1.13 用于冲压加工的压力机与辅助装置1.13.1 压力机类型1.13.2 压力机工作原理1.13.3 压力机的选择1.13.4 压力机附加装置1.13.5 模具的安装与监控1.13.6 压力机的防护装置1.13.7 压力机与模具的维护保养2 模具制造3 工装夹具制造4 测量仪表与量规5 模具制造加工方法6 材料与热处理工艺7 实例集锦

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>