

<<机械加工工艺方案设计与实施>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺方案设计与实施>>

13位ISBN编号：9787111319009

10位ISBN编号：7111319001

出版时间：2010-11

出版时间：机械工业出版社

作者：魏康民 编

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺方案设计与实施>>

内容概要

本教材是为适应国家示范性高职院校建设专业发展需要而编写，教材采用了4个生产性零件和1个生产性部件做载体，按照基于工作过程系统化的思路，共设计了5个不同的学习情境，每个学习情境和所选的载体按照“

由简单到复杂”的认知规律组织教学内容，按照工作过程设计教学环节。

该教材通过对轴、盘、齿轮、箱体、砂轮架等零部件工艺方案设计与实施内容的介绍，将机械加工工艺规程的基本理论、零件加工中的质量分析及产品装配的知识有机地融为一体，实现“教、学、做”一体化。

本教材适于高等职业技术学院机械制造与自动化专业、模具设计与制造专业、机电一体化技术专业等机械类专业使用，也可供职工培训使用，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械加工工艺方案设计与实施>>

书籍目录

前言

学习情境一 砂轮架主轴加工工艺方案制订与实施1

任务1 砂轮主轴概述1

任务2 砂轮主轴加工的预备知识——机械加工工艺规程的基本知识7

任务3 砂轮主轴的加工计划（一）——切削加工与轴类零件外圆表面的加工12

任务4 砂轮主轴的加工计划（二）——工艺方案的设计（工件的定位）36

任务5 砂轮主轴的加工计划（三）——工艺方案的设计（工件的夹紧）47

任务6 砂轮主轴的加工计划（四）——工艺方案的设计（定位基准的选择）54

任务7 砂轮主轴的加工计划（五）——工艺方案的设计（工艺路线的拟订）57

任务8 砂轮主轴的加工计划（六）——工艺方案的设计（工序内容设计）62

任务9 砂轮主轴的检测与评估（一）——轴类零件的加工精度74

任务10 砂轮主轴的检测与评估（二）——轴类零件的表面质量83

任务11 任务实施与检查86

任务12 评价88

本情境小结89

习题89

学习情境二 工具磨床支承盘零件工艺设计与实施93

任务1 支承盘零件的概述93

任务2 支承盘的加工计划（一）——孔表面的加工96

任务3 支承盘的加工计划（二）——孔表面加工常用车床、钻床夹具111

任务4 支承盘的加工计划（三）——工艺方案的设计123

任务5 支承盘零件的工艺实施129

任务6 支承盘零件工艺实施的检查与评估131

本情境小结134

习题135

学习情境三 齿轮加工工艺方案制订与实施136

任务1 齿轮零件概述136

任务2 齿轮零件齿形加工方法的选择140

任务3 齿形加工质量分析154

任务4 组合夹具组装161

任务5 齿轮零件工艺方案的设计175

任务6 任务实施与检查179

任务7 评价180

本情境小结181

习题181

学习情境四 砂轮架箱体加工工艺方案制订与实施182

任务1 砂轮架箱体概述182

任务2 箱体零件平面的加工185

任务3 箱体零件孔系加工及其精度分析191

任务4 箱体零件的专用夹具200

任务5 工艺方案的设计208

任务6 任务实施与检查219

任务7 评价223

本情境小结224

习题224

<<机械加工工艺方案设计与实施>>

学习情境五 砂轮架装配工艺方案制订与实施226

任务1 砂轮架结构与技术要求分析226

任务2 砂轮架的装配加工计划（一）——装配的基本知识227

任务3 砂轮架的装配加工计划（二）——保证产品装配精度的方法232

任务4 砂轮架的装配加工计划（三）——工具清单和装配系统图的制订240

任务5 砂轮架装配的实施240

任务6 砂轮架装配的检查与评估245

本情境小结245

习题246

参考文献247

<<机械加工工艺方案设计与实施>>

编辑推荐

本教材在编写中结合几年各高职院校教学改革的经验，力求反映新技术、新工艺，结合生产实际，突出应用性，实现易教、易学的高职教材特色。

同时，强调素质教育和以能力为本位的教育理念。

本书紧紧围绕毕业生面向工业企业从事机械制造工艺规程及工艺装备的设计与实施，产品质量分析与控制，机械制造设备的安装、调试、维修、更新改造和生产技术管理等工作这一培养目标，面对现实，讲求实效，通俗易懂，简单实用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>