第一图书网, tushu007.com

<<机修钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111322443

10位ISBN编号：7111322444

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：吴全生　主编

页数：424

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材是依据《国家职业技能标准》机修钳工(中级)的知识要求，紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的需要编写的，主要内容包括:机械设备的安装与调试，机械设备的零部件加工，机械设备维修，传动机构的维修，典型零部件的维修，液压系统的维修，气动系统的维修，以及中型设备的维护保养。
每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术院校、技工院校的专业课教材。

第一图书网, tushu007.com

<<机修钳工（中级）>>

书籍目录

序
前言
第一章　机械设备的安装与调试
　第一节　机械传动系统
　　一、机床的运动
　　二、机械传动系统图
　　三、传动链的分析
　　四、传动链的计算
　第二节　机械设备的安装过程
　　一、就位
　　二、拆卸、清洗、润滑、装配（略）
　　三、找正
　　四、初平
　　五、灌浆
　　六、精平
　　七、检验和调整
　　八、试运转
　　九、验收
　第三节　框式水平仪
　　一、水平仪读数的几何意义
　　二、水平仪读数的方法
　　三、导轨直线度曲线的绘制方法
　　四、用水平仪检验导轨直线度误差的计算方法
　第四节　车床的安装与调试
　　一、安装调试顺序
　　二、安装调试步骤及方法
　第五节　铣床的安装与调试
　　一、安装调试顺序
　　二、安装调试步骤及方法
　第六节　刨床的安装与调试
　　一、安装调试顺序
　　二、安装调试步骤及方法
　复习思考题
第二章　机械设备的零部件加工
　第一节　划线基准的选择、找正和借料
　　一、尺寸基准的选择
　　二、放置基准的选择
　　三、找正基准的选择
　　四、按划线次数选择划线基准
　第二节　箱体划线
　　一、箱体工件的特点
　　二、箱体划线的要点
　第三节　多面体的展开
　　一、定义
　　二、作展开图的步骤

三、各种多面体的展开
四、圆锥体制件的展开
五、正圆锥直交圆管
第四节　钣金下料
一、剪切下料
二、铣切下料
三、冲切下料
四、氧气自动切割
五、激光自动切割
第五节　各种不同形式錾子的刃磨及选用
一、各种錾子的刃磨要求
二、各种錾子的选用
第六节　几何公差及检测
第七节　标准麻花钻的切削特点、刃磨和修磨
一、标准麻花钻的切削特点
二、标准麻花钻的刃磨
三、标准麻花钻的修磨
第八节　群钻
一、基本型群钻
二、钻铸铁群钻
三、钻不锈钢群钻
四、钻黄铜群钻
五、钻铝合金群钻
六、钻硬钢群钻
第九节　特殊孔的钻削及丝锥折断的处理方法
一、钻小孔
二、钻斜孔
三、钻深孔
四、在组合件之间钻孔
五、配钻孔
六、钻半圆孔
七、取出在螺孔中折断的丝锥的方法
第十节　铰刀的切削特点及在使用中的研磨
一、铰刀的切削特点
二、铰刀在使用中的研磨
第十一节　机床导轨
一、导轨的精度
二、导轨的类型
第十二节　机床导轨精度的检验方法
一、导轨直线度的检验方法
二、单导轨表面扭曲的检验方法
三、导轨平行度的检验方法
四、导轨垂直度的检验方法
五、导轨对轴线垂直度，导轨对轴线平行度的检验方法
六、机床圆导轨平面度与对轴线垂直度的检验方法
七、机床工作台平面度的检验方法
八、机床部件之间位置精度的检验方法

九、机床主轴和工作台回转精度的检验方法
第十三节　平尺、直角尺及方尺的使用及维护
一、检验平尺
二、检验平板
三、直角尺
第十四节　手工研磨圆柱面及其研具
一、手工研磨圆柱面
二、研磨棒
复习思考题
第三章　机械设备维修
第一节　车床的结构及工作原理
一、CA6140型卧式车床的传动系统
二、CA6140型卧式车床主要部件的结构
第二节　铣床的结构及工作原理
一、X6132型铣床的传动系统
二、X6132型铣床主要部件的结构
第三节　刨床的结构及工作原理
一、B665型牛头刨床的传动系统
二、B665型牛头刨床主要部件的结构
第四节　设备几何精度检验规程及测量注意事项
一、几何精度检验一般规定
二、测量几何精度时的注意事项
第五节　设备负荷试验及工作试验规程
一、设备负荷试验规程
二、设备工作试验规程
第六节　正弦规的工作原理和用途
一、工作原理
二、用途
复习思考题
第四章　传动机构的维修
第一节　一般运动副的修复
一、机床修前检查
二、磨损零件修复（或更换）的原则
三、零件修复或更换的选择
四、零件修、换的一般规定
五、零件的修复方法
六、机械零件常用的修复工艺
第二节　凸轮机构
一、特点
二、分类
三、工作原理
四、从动件的常用运动规律
第三节　链传动
一、特点
二、分类
三、工作原理
第四节　齿轮传动

一、特点
二、分类
三、工作原理
第五节　轮系
一、特点
二、分类
三、定轴轮系
四、行星轮系
第六节　蜗杆传动
一、特点
二、蜗杆、蜗轮、蜗杆副的定义
三、分类
四、工作原理
五、蜗杆传动的传动比
六、蜗杆传动蜗轮回转方向的判定
第七节　曲柄滑块机构
一、特点
二、分类
三、工作原理
第八节　螺旋传动
一、特点
二、分类及工作原理
复习思考题
第五章　典型零部件的维修
第一节　主轴及滚动轴承的定向装配
一、主轴
二、滚动轴承的定向装配
第二节　花键
一、特点
二、分类
第三节　导轨直线度误差的计算方法
一、导轨直线度运动曲线的简便绘制及误差计算法
二、导轨全长内直线度误差的数学运算法
第四节　动压滑动轴承
一、动压轴承的工作原理
二、动压轴承的特点
三、动压轴承的分类
第五节　机床维修常用的检具
一、检验棒
二、环规
三、塞规
第六节　静平衡
一、原理
二、特点
三、装置
四、操作要点
五、操作步骤

第一图书网, tushu007.com

复习思考题
第六章　液压系统的维修
第一节　液压辅助元件
一、蓄能器
二、过滤器
三、油箱
四、管道
五、管接头
六、密封
七、压力计
八、压力计（表）开关
九、热交换器
第二节　液压控制阀
一、分类
二、按用途（即按阀在系统中的功能）来分类的液压阀
第三节　液压基本回路
一、压力控制回路
二、速度控制回路
三、方向控制回路
四、多执行元件控制回路
第四节　液压系统的清洗、安装与调试及液压油的选用
一、清洗
二、安装
三、调试
四、机床液压系统用油的选用
复习思考题
第七章　气动系统的维修
第一节　气动辅助元件
一、过滤器
二、油雾器
三、消声器
四、管道连接件
五、气液转换器
第二节　气动控制阀
一、压力控制阀
二、流量控制阀
三、方向控制阀
第三节　气动基本回路
一、压力与力控制回路
二、速度控制回路
三、换向回路
复习思考题
第八章　中型设备的维护保养
第一节　车床的维护保养
一、车床的润滑
二、车床的保养
第二节　铣床的维护保养

第一图书网, tushu007.com

一、铣床的日常维护保养
二、铣床的一级保养
第三节　刨床的维护保养
一、刨床的润滑
二、刨床的一级保养
复习思考题
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com