

图书基本信息

书名：<<2010年西门子自动化专家会议论文集>>

13位ISBN编号：9787111325451

10位ISBN编号：7111325451

出版时间：2011-1

出版时间：西门子（中国）有限公司工业自动化与驱动技术集团 机械工业出版社（2011-01出版）

作者：西门子（中国）有限公司工业自动化与驱动技术集团 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《2010西门子自动化专家会议论文集(套装上下册)》包括：《2010西门子自动化专家会议论文集(上册)》和《2010西门子自动化专家会议论文集(下册)》。

主要内容包括：SIMATIC TDC在高压直流输电中的应用、基于PVSS地铁主控DEMO系统的研究和开发、西门子自动化产品在彩电生产线信息系统中的应用、S7-400 PLC在水泥生产线上的应用、故障安全控制系统在抚顺石油化工项目中的应用、句容台泥5000t水泥生产线SCADA系统的升级改造工程、西门子产品在实现热轧宽带收集系统全自动控制中的应用、PROFIBUS网络诊断技术在冲压自动化设备中的应用、PROFINET RT与IRT协议分析及实时性研究、西门子S7400H冗余系统在大型高炉自动控制系统的应用等。

## 书籍目录

1. 西门子公司sINAuT MICRO GRPS远程监控系统介绍及在油气井SCADA系统的应用  
2. SIMATIC TDC在高压直流输电中的应用  
3. 基于PVSS地铁主控DEMO系统的研究和开发  
4. 西门子自动化产品在彩电生产线信息系统中的应用  
5. S7-400 PLC在水泥生产线上的应用  
6. 故障安全控制系统在抚顺石油化工项目中的应用  
7. 句容台泥5000t水泥生产线SCADA系统的升级改造  
8. 西门子产品在实现热轧宽带收集系统全自动控制中的应用  
9. PROFIBUS网络诊断技术在冲压自动化设备中的应用  
10. PROFINET RT与IRT协议分析及实时性研究  
11. 西门子S7400H冗余系统在大型高炉自动控制系统中的应用  
12. STEP7+winCC 6.x环境下自己编制“Faceplate”  
13. 基于PROFIBUS总线技术的自控系统和智能仪表在水处理行业中的应用  
14. 工业无线网络在港口装卸桥无线视频的应用  
15. 西门子产品在联合拉拔机组中的应用  
16. S7-200在自剪成型机温度控制中的改进  
17. S5-S7系统升级及S5-GRAPH块反编译在静压造型系统中的应用  
18. PROFINET与PROFIsafe在汽车厂车身车间的一体化应用  
19. WinCC6.0在无缝钢管退火炉监控系统中的应用  
20. 基于西门子开放式工业以太网的数据流通信方案  
21. 贵阳卷烟厂易地改造制丝线电气控制集成系统  
22. PVSS在龙岗SCADA项目中的应用  
23. 高速计数模块在凹版印刷机对接系统中的应用  
24. 西门子自动化产品在湿法冶金中的应用  
25. 西门子自动化与驱动产品在不锈钢炼钢工厂的应用  
26. 西门子RFID在智能电表检测线中的应用  
27. SIMATIC S7-200在工业CT系统中的应用  
28. 西门子S7-200 PLC在矿用装卸载控制与提升信号装置中的应用  
29. S7-200 PLC在电除尘器顶部振打装置的编程总结  
30. 西门子RFID技术在混凝土搅拌站的应用评析  
31. 西门子自动化与驱动产品在20万t / 年铜剥片机组上的应用  
32. 西门子自动化与驱动产品在沉降电炉系统中的应用  
33. 西门子高端自动化产品在隧道掘进机中的应用  
34. s7-300在三聚氰胺熔盐温度控制系统改造中的应用  
35. s7-GRAPH和SINAMICS小型伺服在转子打磨机中的应用  
36. SIMATIC全集成自动化在宝钢钢管水淬热处理中的应用  
37. WinCC在烟草工业生产管理中的应用  
38. FM458在三辊管连轧机主传动控制方案中的应用  
39. WinCC中利用VBS脚本实现冷轧轧制规程管理  
40. 锅炉自动抄表系统实现——一种Win CC实现自定义报表的方法  
41. S7-400和ET200S在摩擦式输送系统中的应用  
42. 漏波电缆无线通信在邮政分拣系统中的应用  
43. 基于GPRS的恒压供水系统  
44. TFDS系统中SIMATIC PC-based产品的应用  
45. 地下立体车库控制系统设计  
46. 西门子S7-200 PLC在全自动胶带包装机中的应用  
47. 基于西门子PLC的煤矿中央泵房自动控制系统的设计  
48. 全集成自动化控制系统——TIA在1200t液压成形机中的应用  
49. 西门子自动化产品在巴西焦化厂项目备煤工艺中的应用  
50. SIEMENS SCAIANCE w产品在北京地铁PIS车地无线网络系统中的应用  
51. 西门子自动化产品在玻璃真空集热管全自动排气线系统中的应用  
52. 西门子SCALANCE x交换机在能源管理系统中的应用  
53. 应用西门子功能模块提高旋转热飞锯定尺精度  
54. 西门子CPU 314C在QCS中的应用  
55. 西门子自动化与驱动产品在热钢坯喷号机中的应用  
56. 西门子自动化产品在4300滚切式定尺剪系统中的应用  
57. 西门子自动化与驱动产品在油净化装置中的应用  
58. 西门子S7-200 PLC在磁控电抗器中的应用  
59. 西门子LOGO！在汽车试验场交通灯系统中的应用  
60. 小身板拥有大智慧：S7-200系列在加氯加药系统中的应用  
61. SIMATIC PLC在底槽式杀菌机上的应用  
62. 西门子自动化产品在邯郸烟草仓储物流系统中的应用  
63. 西门子自动化与驱动产品在剧院无线控制车台系统中的应用  
64. 分布式安全系统在汽车主焊线的应用  
65. 西门子自动化与驱动产品在城燃SCADA系统中的应用  
66. 基于西门子自动化产品的MLS453I立式辊磨机低压电控系统  
67. 西门子DCS在高炉项目中的应用  
68. 高速列车生产车间专用空调的控制  
69. 基于PLC的输煤程控系统的设计与实现  
70. 西门子PLC在烟台套子湾污水厂的应用  
71. ANMS在镇海炼化的应用  
72. 西门子PCS7 V7.0 SP3操作面板定位功能在“中国石油抚顺石化公司热8#锅炉改造项目”中的应用  
73. 基于SIMATIC PCS 7自然循环锅炉控制系统设计与研究  
74. 西门子：PCS7系统在人工提取煤基天然气系统中的应用  
75. 西门子：PCS7系统在高炉的升级应用  
76. PCS7系统在粘胶短纤维生产中的应用  
77. 西门子PCS-7在60万吨 / 年煤制甲醇项目中的应用  
78. PCS7 APL库在烧结脱硫富集烟气制酸中的应用  
79. 西门子PCS7在柠檬酸生产线中的应用  
80. PCS7在Wacker Substation SCADA系统中的应用  
81. 西门子PCS7在诺华制药计算机验证项目中的应用  
82. 西门子PCS7系统在中国石化镇海炼化煤输送系统中的应用  
83. PCS7在化纤原液生产中的应用  
84. TELEPEPERM M系统移植到PCS7系统  
85. 西门子PCS7 V7.1在巴西CSA焦化厂项目中的应用  
86. 西门子自动化与驱动产品在化纤控制系统中的应用  
87. 西门子自动化与驱动产品在6500t钼酸铵新工艺中的应用  
88. AB, ABB, APACS+系统HMI升级移植到PCS7  
89. 采用西门子PCS7的

垃圾焚烧电厂控制系统90.PCS7在常压富氧直接浸出湿法锌冶炼的应用91.浅谈西门子仪表的预测性维护92.基于全集成理念的SIWAREX失重秤93.RH炉气体实时监测中激光气体分析仪的应用94.滑床式秤架皮带秤95.烟气排放连续监测系统（CEMS）及其在石化行业的应用96.一种外夹式超声波流量计在成品油管道上的应用97.基于SIWAREX FTA称重模块的动态电子轨道衡98.压力变送器在煤制甲醇气化炉液位上的应用99.超声波流量计实现大口径流量计在线核查.....

## 章节摘录

插图：2.无线监控系统规划中的基本问题因为天津港太平洋国际集装箱码头的多种业务中使用了不同的无线技术，即集装箱码头自动化作业管理系统（CTAOS）、生产全过程数字视窗管理控制系统、实时生产指挥系统、远程起重机状态监测和管理系统、无线数字集群通信、远程照明自动监控系统等，而且这些不同的业务分别使用了400MHz、800MHz、2.4GHz、5.0GHz等无线频段资源，岸桥作业无线监控系统采用的2.4GHz频段将会与集装箱码头自动化作业管理系统（CTAOS）的无线应用产生同频干扰。

如果将岸桥作业无线监控系统的终端接入到集装箱码头自动化作业管理系统（CTAOS）的2.4GHz无线基站，无线监控系统的视频数据将会造成集装箱码头自动化作业管理系统（CTAOS）无线网络数据的拥堵。

为此在岸桥作业无线监控系统的网络规划中，无线AP接入点的选取是设计者首先要解决的问题。

选择和放置AP接入点应该从覆盖范围与网络容量、漏波电缆天线技术、有效传输速率、同频干扰、覆盖范围与传输速率等几个方面去考虑，更重要的是要了解这几个因素之间的关系。

（1）覆盖范围与网络容量在岸桥无线监控系统网络规划中，网络容量固定，AP接入点的覆盖范围对系统性能的影响很大。

因为如果一个AP接入点的覆盖范围过大，会影响其他同频段工作的用户。

它将会导致传输速率下降，所以我们首先要设定好AP接入点的发射功率门限。

通过使用漏波电缆天线技术调整AP接入点的覆盖范围，把每台桥的覆盖范围设计得尽量小一些，以保证在网的用户有较高的传输速率。

编辑推荐

《2010西门子自动化专家会议论文集(套装上下册)》是由机械工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>