

<<实用热锻模设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<实用热锻模设计与制造>>

13位ISBN编号：9787111325932

10位ISBN编号：7111325931

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章，等编

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用热锻模设计与制造>>

内容概要

《实用热锻模设计与制造》系统地介绍了热锻模具的设计与制造技术。

全书内容包括：概论，锤锻模设计，热模锻压力机锻模设计，螺旋压力机锻模设计，切边、冲孔、校正及精压模设计，锻模设计应用实例，热锻模具制造，锻模的装配及试模等。

《实用热锻模设计与制造》以模具结构分析与制造技术为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中概念清晰易懂，并配有较多的应用实例，实用性强，能开拓思路，便于自学。

《实用热锻模设计与制造》主要供从事热模锻成形加工的工程技术人员、工人使用，也可作为相关专业在校师生的参考书和模具培训班的教材。

<<实用热锻模设计与制造>>

书籍目录

前言第1章 概论1.1 模锻实质及其工艺过程和锻模分类1.2 锻模的设计程序和一般要求1.3 锻模设计与锻件尺寸精度的关系1.4 锻模设计与模具寿命的关系1.5 模锻生产在国民经济中的地位及发展趋势第2章 锤锻模设计2.1 锤锻模的实质及其优缺点2.2 模锻件分类2.3 锻件图制定2.4 模锻工步的选择2.5 毛坯尺寸的确定2.6 锻锤吨位的确定2.7 锻模模膛的设计2.8 锻模结构设计第3章 热模锻压力机锻模设计3.1 热模锻压力机锻模的特点及应用范围3.2 模锻件分类3.3 锻件图制定3.4 变形工步、工步图设计及毛坯尺寸计算3.5 设备吨位选择3.6 模膛设计3.7 锻模结构设计第4章 螺旋压力机锻模设计4.1 螺旋压力机工作特点及应用范围4.2 模锻件分类4.3 锻件图制定4.4 模锻工步的选择4.5 设备吨位的确定4.6 模膛和模块设计4.7 模架设计第5章 切边、冲孔、校正及精压模设计5.1 切边与冲连皮5.2 校正5.3 精压第6章 锻模设计应用实例6.1 锤锻模6.2 热模锻压力机锻模6.3 螺旋压力机锻模第7章 热锻模具制造7.1 概述7.2 常规加工方法7.3 特种加工7.4 数控加工技术7.5 快速制模技术7.6 模具表面技术7.7 零件加工检测7.8 模具零件加工的应用实例第8章 锻模的装配及试模8.1 概述8.2 锻模的安装与紧固8.3 锻模的检验、试模与调整附录附录A 模锻工艺参数附录B 模锻设备技术参数附录C 热锻模具材料及表面强化附录D 模具零件的加工方法参考文献

<<实用热锻模设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>