

<<UG NX 7.5 数控加工自动编程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 7.5 数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787111326359

10位ISBN编号：7111326350

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：郝生根，等编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 7.5 数控加工自动编程>>

内容概要

本书以Unigraphics(简称UG)软件的Nx7.5版本为平台,通过详细的讲解和实例演示,图文并茂地叙述了UG CAM的各种加工操作和 workflow,系统地介绍了平面铣加工、型腔铣加工、Z-级铣削加工、固定轴轮廓铣加工、点位加工,以及综合加工实例,并针对每个应用模块都给出了相应的典型操作实例,力求使读者掌握和熟练应用UG]xS(7.5 CAM的功能,同时对uGNx7. x、UGNX 8. x 软件平台的使用者都能起参考作用。

本书面向具备机械加工理论基础、CAD基本技能的初学者,职业院校数控专业学生,也可供相关技术人员使用。

随书赠送光盘,含全书实例源文件和动画AVI文件。

<<UG NX 7.5 数控加工自动编程>>

书籍目录

第3版前言	第1章 uG Nx7.5简介和CAM模块的功能概述	1.1 UGNX7.5简介
	1.2 UG CALM模块	1.2.1 UGNx7.5 CAM功能模块介绍
		1.2.2 与UG CAM相关的其他模块
	1.3 UG CAM的环境设置和功能操作方法	1.3.1 UGCAM的界面操作
		1.3.2 UGCAM的鼠标操作
	1.3.3 UGCAM加工环境设置	1.4 UGCAM的
加工流程示意和	操作的管理方式	1.4.1 UG CAM的功能术语解释
	1.4.2 UGCAM创建加工的	步骤流程
		1.4.3 UGCAM的加工操作界面
	1.5 UG NX7.5和UG CAM的	新增功能
		1.5.1 UG NX7.5的新增功能
	1.5.2 UG CAM的	新增功能
	第2章 UG CAM加工操作的	参数设置
	2.1 UG NX7.5 CAD与CAM的	关系
		2.2 UG CAM
的加工术语	2.3 UG NX7.5的坐标系	2.4 UG CAM操作导航器的应用
		2.4.1 操作导航器的内容
	2.4.2 加工操作和路径的	状态标记
CAM非切削参数	设置	2.5 UG
	2.5.1 进刀	2.5.2 退刀
		2.5.3 进刀控制
点		2.5.4 避让
	2.6 UG CAM公用切削参数	设置和机床控制
		2.6.1 步距
.....第3章	平面铣加工	第4章 型腔铣和Z-级铣削
第5章	固定轴轮廓铣削加工	第6章 UG CAM点
位加工	第7章 UG CAM综合加工	实例参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《UG NX 7.5数控加工自动编程(第3版)》：工程软件数控加工自动编程丛书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>