

<<焊工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<焊工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111327837

10位ISBN编号：7111327837

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：王德涛，王飞 主编

页数：121

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工（中级）>>

内容概要

本书依据最新国家职业技能标准，紧密结合技能训练编写。

本书的主要内容包括：低碳钢平板对接焊条电弧焊技能训练、低碳钢管焊条电弧焊技能训练、低碳钢管板插入式焊条电弧焊技能训练、埋弧焊技能训练、手工钨极氩弧焊技能训练、二氧化碳气体保护焊技能训练、等离子弧切割与焊接技能训练、低合金高强度结构钢和珠光体耐热钢焊接技能训练、奥氏体不锈钢焊接技能训练、焊接接头组织和性能的控制。

本书可作为高等职业院校、中等职业学校技能培训用书，还可作为就业和再就业、SYB（创业培训）以及农民工培训用书。

<<焊工（中级）>>

书籍目录

- 前言
- 模块一 低碳钢平板对接焊条电弧焊技能训练
 - 项目一 低碳钢平板对接立焊位置单面焊双面成形
 - 项目二 低碳钢平板对接横焊位置单面焊双面成形
 - 项目三 低碳钢平板对接仰焊位置单面焊双面成形
- 模块二 低碳钢管焊条电弧焊技能训练
 - 项目一 低碳钢管垂直固定单面焊双面成形
 - 项目二 低碳钢管水平固定单面焊双面成形
- 模块三 低碳钢管板插入式焊条电弧焊技能训练
 - 项目一 低碳钢管板插入式垂直固定俯位焊条电弧焊
 - 项目二 低碳钢管板插入式水平固定全位置焊条电弧焊
- 模块四 埋弧焊技能训练
- 模块五 手工钨极氩弧焊技能训练
 - 项目一 薄壁管对接手工钨极氩弧焊单面焊双面成形
 - 项目二 厚壁管对接手工钨极氩弧焊单面焊双面成形
- 模块六 二氧化碳气体保护焊技能训练
 - 项目一 低碳钢平板对接V形坡口平焊位置单面焊双面成形
 - 项目二 低碳钢平板对接V形坡口立焊位置单面焊双面成形
- 模块七 等离子弧切割与焊接技能训练
 - 项目一 奥氏体不锈钢的等离子弧切割
 - 项目二 奥氏体不锈钢的等离子弧焊接
- 模块八 低合金高强度结构钢和珠光体耐热钢焊接技能训练
 - 项目一 低合金高强度结构钢焊接技能训练
 - 项目二 珠光体耐热钢焊接技能训练
- 模块九 奥氏体不锈钢焊接技能训练
- 模块十 焊接接头组织和性能的控制
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>