

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

图书基本信息

书名：<<焊接环境中的职业健康与安全>>

13位ISBN编号：9787111328537

10位ISBN编号：7111328531

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业

作者：(英)布朗特//贝尔琴|译者:李红//李国栋//栗卓新

页数：184

字数：240000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

内容概要

本书是《焊接环境中的职业健康与安全》原书第5版，书中引入了最新修订的英国和美国有关焊接的职业健康与安全法规及焊接作业安全标准。
书中内容全面，介绍了各种现代焊接工艺过程的安全措施和劳动卫生防护技术，特别是在极端有害环境下的焊接安全防护技术和措施，实用性、可操作性强。
书中首次给出了焊接作业危险评估和控制的工程实例，提出了解决实际问题的方法和思路。

本书适合从事焊接生产和管理的人员使用。

《焊接环境中的职业健康与安全》由Jane Blunt , Nigel C.Balchin所著。

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

作者简介

作者：（英国）布朗特（Jane Blunt）（英国）贝尔琴（Nigel C.Balchin）译者：李红 李国栋 栗卓新

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

书籍目录

译丛序言

译者序

前言

第1篇焊接作业危险及防护措施

第1章厂房建造

1.1 厂房

1.2 照明

1.2.1 一般照明

1.2.2 应急照明

1.3 内务

1.4 人工搬运

1.5 用电危险

1.5.1 布线

1.5.2 用电设备

1.6 电场和磁场

1.7 培训

第2章急救和事故报告

第3章火灾

第4章压缩气体和液化气体

第5章焊接烟尘和有毒气体

第6章焊接烟尘和有毒气体防护39

第7章辐射

第8章噪声和振动

第9章机械伤害

第2篇焊接过程的作业安全和健康

第10章气焊与气割

第11章电弧焊与电弧切割

第12章等离子弧焊

第13章电渣焊

第14章电阻焊

第15章铝热焊

第16章电子束焊

第17章摩擦焊

第18章激光焊接与切割

第19章硬钎焊及钎接焊

第20章软钎焊

第21章热喷涂

第22章塑料焊接与火焰喷涂

第23章检验与检测

第24章危险环境中的焊接

第3篇法规与附录

第25章法规

附录

参考文献

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

章节摘录

版权页：插图：

<<焊接环境中的职业健康与安全>>

编辑推荐

《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》第5版针对英国和美国焊接安全生产技术和法规的最新变化做了修订。

《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》首先介绍了焊接生产安全的核心需求。

其后阐述了焊接作业的特殊危险,例如:噪声、辐射、粉尘、气体等对人体的危害及防护原则。

《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》重点介绍了各种焊接技术及其紧密相关的危险。

最后两章阐述了焊后接头检测存在的危险和在危险环境下焊接的安全保护措施。

全书旨在说明焊接作业的危险及产生原因,并给出有效的安全防护原则。

《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》适用于焊工、管理者、所有在工作间内从事焊接及相关工作者。

不太熟悉焊接操作的人可以在《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》中找到不同焊接工艺的简单描述。

全书章节涵盖了普通的弧焊和气焊工艺;等离子弧焊、电渣焊、电阻焊、电子束焊、铝热焊、摩擦焊、激光焊等特种焊接工艺;钎焊和热喷涂;塑料焊接和火焰喷涂;X射线检测;机械伤害;噪声和振动;辐射;压缩气体、烟尘和通风;火灾和急救等,以及在极端有害环境下,例如在含有易燃物的压力容器中的安全防护措施。

《焊接环境中的职业健康与安全(原书第5版)》作者Jane Blunt博士在TWI多年从事材料和焊接技术研究。

作为一名安全专家,她目前主要研究职业安全和健康,现任英国职业安全与健康研究院研究员,剑桥大学物理系安全主任。

Nigel C-Balchin是TWI焊接技术研究院的高级讲师,多次举办职业安全与健康讲座和培训,现已退休。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>