

<<数控机床与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与维修>>

13位ISBN编号：9787111331513

10位ISBN编号：7111331516

出版时间：2011-2

出版时间：机械工业出版社

作者：曹智军 等主编

页数：290

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床与维修>>

### 内容概要

本书是根据数控技术领域职业岗位群的要求，以“工学结合”为切入点，以工作过程为导向，打破传统的学科型课程架构，突破定界思维，采用任务驱动模式编写的一体化教材。本书整合了数控机床结构与原理、数控PMC编程与调试和数控故障诊断与维修等内容，结合企业生产，选取实际工程应用实例，通过一体化教学，培养学生的专业能力、分析问题能力及解决问题能力。本书包括认识数控机床，认识数控系统，输入与输出数据，数控PMC编程与调试和数控机床故障诊断与维修五个模块。

本书可作为高等职业教育数控技术、机电一体化技术等专业的教材，也可作为从事数控机床调试、维护和维修方面技术人员的培训教材，还可供其他相关技术人员参考。

## &lt;&lt;数控机床与维修&gt;&gt;

## 书籍目录

序

前言

## 模块1 认识数控机床

## 任务1 认识数控车床

## 1.1 任务说明

## 1.2 相关知识

## 1.2.1 数控车床的组成、加工对象及结构特点

## 1.2.2 数控车床的分类

## 1.3 任务实施

## 1.3.1 工作计划

## 1.3.2 操作步骤

## 1.4 任务评价

## 1.4.1 评价标准

## 1.4.2 评价方法

## 1.5 实训了解数控车床的传动系统

## 1.5.1 实训目的

## 1.5.2 实训要点

## 1.5.3 实训过程

## 1.6 常见问题解析

## 1.7 任务小结

## 1.8 思考与练习

## 1.8.1 简答题

## 1.8.2 实训题

## 任务2 认识数控铣床

## 2.1 任务说明

## 2.2 相关知识

## 2.2.1 数控铣床的组成、加工对象及结构特点

## 2.2.2 数控铣床的分类

## 2.3 任务实施

## 2.3.1 工作计划

## 2.3.2 操作步骤

## 2.4 任务评价

## 2.4.1 评价标准

## 2.4.2 评价方法

## 2.5 实训认识数控铣床的传动系统

## 2.5.1 实训目的

## 2.5.2 实训要点

## 2.5.3 实训过程

## 2.6 常见问题解析

## 2.7 任务小结

## 2.8 思考与练习

## 2.8.1 简答题

## 2.8.2 实训题

## 任务3 认识加工中心

## 3.1 任务说明

## <<数控机床与维修>>

### 3.2 相关知识

#### 3.2.1 加工中心的分类

#### 3.2.2 加工中心的结构

#### 3.2.3 加工中心的加工对象

### 3.3 任务实施

#### 3.3.1 工作计划

#### 3.3.2 操作步骤

### 3.4 任务评价

#### 3.4.1 评价标准

#### 3.4.2 评价方法

### 3.5 实训加工中心的传动系统

#### 3.5.1 实训目的

#### 3.5.2 实训要点

#### 3.5.3 实训过程

### 3.6 常见问题解析

### 3.7 任务小结

### 3.8 思考与练习

#### 3.8.1 简答题

#### 3.8.2 实训题

模块2 认识数控系统

模块4 数控PMC编程与调试

模块5 数控机床故障诊断与维修

## &lt;&lt;数控机床与维修&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：【任务要点】·加工中心的分类、结构特点、加工对象和附件。

【任务目标】·了解加工中心的分类、结构特点、加工对象和附件。

·了解加工中心各组成部分的功能和附件的功能。

【任务案例导入】加工中心是带有刀库和自动换刀装置，对工件能够在一定的范围内进行多种加工操作的数控机床，又称为自动换刀数控机床或多工序数控机床。

其特点是：数控系统能控制机床自动更换刀具，连续对工件各加工表面自动进行钻削、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹和铣削等多种工序的加工，工序高度集中。

这种机床一般具有刀库和自动换刀装置，有的还具有分度工作台或双工作台，适用于加工凸轮、箱体、支架、盖板和模具等复杂型面的零件。

3.1任务说明1.任务目的1)了解加工中心的组成、分类、结构特点和加工对象。

2)了解加工中心各组成部分的功能。

3)了解加工中心工艺装备的功能。

2.任务条件1)具备数控加工车间。

2)数控加工车间的加工中心配备有各种技术图样和技术文件。

3.任务内容及要求1)了解数控车间中加工中心的类型、各种类型加工中心的组成部分及各部分功能。

2)了解数控车间中加工中心的结构特点和加工对象。

3)了解加工中心的常用工艺装备。

4)读懂各种加工中心的技术图样和技术文件。

<<数控机床与维修>>

编辑推荐

《数控机床与维修》：国家示范性高职院校建设项目成果·机电一体化技术专业

<<数控机床与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>