

<<简明模具工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<简明模具工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787111332664

10位ISBN编号：7111332660

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：彭建声

页数：519

字数：665000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明模具工实用技术手册>>

内容概要

本书是专为从事模具制造与维修的技术工人编写的综合性专业手册。其内容主要包括：模具工应知应会的专业基础知识和操作技能；各类冷冲模、塑料模、合金压铸模、锻模等模具的加工、制造要点以及装配、调试方法。其中，还收集、总结了模具制造及维修中近百余项小经验、小妙招及小窍门，以便于在生产现场中，提高解决生产难题的能力。

本手册内容丰富，实用性强，语言通俗易懂，文图简明清晰。可供从事模具制造与维修的技术工人及技术人员在工作现场查阅使用，也可供模具设计、工艺管理人员以及相关院校的师生参考。

<<简明模具工实用技术手册>>

书籍目录

前言

第一章 模具工的职能及使用设备

- 一、模具工在工业生产中的作用1
- 二、模具工工作职责及义务
- 三、模具工应知应会专业知识与技能
- 四、模具工级别考核及注册
- 五、模具工常用设备及检测量具
 - (一)常用设备的使用与要求
 - (二)常用检测量具的使用与要求
- 六、模具工安全操作及要求

第二章 模具工专业基础知识

- 一、模具与模具的作用
- 二、模具的类型及成形特点
 - (一)模具的类型
 - (二)模具的成形特点
- 三、模具基本结构的构成
 - (一)冷冲模
 - (二)锻模
 - (三)合金压铸模
 - (四)塑料压缩模
 - (五)塑料注射模
- 四、模具的工作条件及技术指标要求
- 五、模具的生产过程
- 六、模具制造特点及工艺特征
- 七、模具的生产方式与加工制造要求
- 八、模具技术水平的提高及发展趋势

第三章 模具材料的选用及热处理要求

- 一、模具材料性指标

.....

第四章 模具图样的识读与划线方法

第五章 模具零件加工及质量控制

第六章 模具零件的钳工整修与检测

第七章 冲模投靠特点及零部件组装

第八章 各类冲模装配与调试技术

第九章 型腔模加工与装配调试技术

第十章 模具的维护与检修

第十一章 模具工操作技术经验与技巧

附录 模录常用标准件

参考文献

<<简明模具工实用技术手册>>

章节摘录

版权页：插图：第一章 模具工的职能及使用设备一、模具工在工业生产中的作用模具工系指专门从事模具制作与修理的专业工人。

它是利用各种手工工具以及一些简单的设备来完成目前采用机械加工、电加工及其他特种加工方法不太适宜或不能完成的模具制造与修理工作。

其主要工作内容及任务是：1) 模具零件的钳工加工。

例如：划线、钻孔、攻螺纹、铰孔、锉削修配等。

2) 模具零件经机、电加工后的钳工加工修配。

3) 模具的装配与调试。

4) 模具的修理与维护。

5) 模具生产过程中，各零件的加工进度、质量状况的组织与管理。

6) 模具制作中的各种夹具、量具、样板、样架的制作与保养。

由于模具生产多属于多品种单件生产，而且模具生产制造技术几乎集中了机、电加工的精华，有时又是机、电、钳结合加工。

尽管目前模具制造已采用了比较先进的设备和加工工艺，如计算机CAD / cAM的应用及CN数控加工、高速精密加工等，但模具的最后精加工仍然离不开模具钳工的手工操作。

由此看来，模具的加工与制造，赋予模具工操作的秘密性，原因是生产制造模具的技术来源于模具工的实践经验和技巧的积累。

这就标志着模具工在号称“百业之母”、又称“帝王工业”的模具制造业占有主导地位，并为其发展与进步发挥着积极的作用。

二、模具工工作职责及义务当前模具生产过程中，由于模具生产仍属于单件多品种生产，每套模具的结构及组成零件各自不同，故很难实现大批量专业化流水线生产，而是根据各企业不同的生产规模、模具类型、设备状况和生产技术水平，采用不同的组织管理形式，对其进行零件的加工，最后由模具工装配、调试成形。

在管理上，多采用模具工负责制或分工序负责制的生产管理形式和方法，即模具图样经设计技术部门设计审核，并由工艺部门编制工艺规程文件后，由生产管理部门根据模具的复杂程度和模具工的技术水平，确定制作人员，并将图样、工艺文件或毛坯交给负责制作的模具工，同时提出作业计划完成日期。

<<简明模具工实用技术手册>>

编辑推荐

《简明模具工实用技术手册(第3版)》是由机械工业出版社出版的。

<<简明模具工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>