

<<数控机床故障诊断与维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与维护>>

13位ISBN编号：9787111332954

10位ISBN编号：7111332954

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：徐衡，关颖 编

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床故障诊断与维护>>

### 内容概要

《数控机床故障诊断与维护》分为九章，分别是数控机床维修与维护工作基础、数控机床的基本操作、数控机床硬件故障的诊断、数控机床软件故障的诊断、数控机床PLC故障的诊断、数控机床进给伺服系统的维护与维修、数控机床主轴驱动系统的维修、数控机床机械结构故障的诊断与维护，以及数控系统故障诊断与报警处理。

《数控机床故障诊断与维护》介绍了数控机床维修岗位的技能要求，实用性、可操作性强，有利于提高读者的动手能力和解决生产实际问题的能力。

本书适合职业院校数控技术应用专业使用，还可以作为数控加工操作人员和维修人员的参考书。

## &lt;&lt;数控机床故障诊断与维护&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 数控机床维修与维护工作基础第一节 数控机床概述第二节 数控机床的故障第三节 数控机床的日常维修与保养第四节 数控机床故障诊断与维护的常用仪器第二章 数控机床的基本操作第一节 FANUC 0i系统数控机床的操作界面第二节 FANUC 0i系统数控机床的基本操作第三节 手动进给操作实训一 0i / 0i Mate TC实训系统外围电路的电气控制原理实训二 数控机床(实训台)的开机与手动操作第三章 数控机床硬件故障的诊断第一节 数控系统硬件配置第二节 数控系统硬件的更换方法第三节 数控系统的抗干扰第四节 数控系统硬件故障的诊断方法实训三 FANUC 0i.C / 0i mate-C数控系统的基本连接第四章 数控机床软件故障的诊断第一节 数控系统软件的组成第二节 CNC参数的设定第三节 维修FANUC 0i系统时数据的备份与恢复第四节 数控系统软件故障的诊断方法实训四 设置机床参数实训五 FANUC数控系统与计算机的通信(数据的备份与恢复)实训六 设定丝杠螺距误差补偿量第五章 数控机床PLC故障的诊断第一节 PMC基础第二节 可编程序控制器(PMC)的操作第三节 FANUC数控系统PMC故障的诊断实训七 PLC编程练习第六章 数控机床进给伺服系统的维护与维修第一节 伺服系统概述第二节 步进电动机伺服系统第三节 直流进给伺服系统第四节 交流进给伺服系统第五节 返回参考点位置的调整第六节 交流伺服系统的维护与调整第七节 位置检测装置的故障及诊断实训八 伺服驱动单元的调试和故障诊断实训九 机床返回参考点的操作实训十 全闭环控制系统的操作第七章 数控机床主轴驱动系统的维护第一节 数控机床主轴驱动系统概述第二节 交流主轴伺服系统简介第三节 交流主轴伺服系统故障的诊断与排除实训十一 主轴变频单元的调试与故障诊断实训十二 机床主轴及主轴编码器的安装与故障诊断第八章 数控机床机械结构故障的诊断与维护第一节 机床精度的检验第二节 主传动机械结构的维护与维修&hellip;&hellip;第九章 数控系统故障诊断与报警处理参考文献

<<数控机床故障诊断与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>