

<<冲压模具工程师手册>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具工程师手册>>

13位ISBN编号：9787111333197

10位ISBN编号：7111333195

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：姜银方，袁国定 主编

字数：2586000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具工程师手册>>

内容概要

本手册吸收近年来成熟的新技术成就和发展动向,面向生产实际,是以实用、便查、便携为特点的单卷综合性工具书,手册共有三本,分别为《冲压模具工程师手册》、《塑料模具工程师手册》、《压铸模具工程师手册》。

本书《冲压模具工程师手册》包括冲压材料及模具材料、冲压成形工艺及设备、冲压模具设计、汽车覆盖件冲压成形模具设计、冲压模具制造与装配、冲压模具标准、冲压质量检测与控制等内容。

本书主要为模具工程师现场备查引据使用,也适合于广大工程技术人员和院校师生的案头浏览、提示方向、扩大知识面、综合处理技术问题之用。

<<冲压模具工程师手册>>

书籍目录

前言

第1篇 冲压材料及模具材料

第1章 冲压用材料

- 1.1 钢产品标记代号
- 1.2 冲压常用板料的冲压性能及规格
 - 1.2.1 常用冲压用钢
 - 1.2.2 常用冲压用非铁金属
 - 1.2.3 常用冲压用非金属
 - 1.2.4 国外部分冲压板材
- 1.3 冲压用新材料
 - 1.3.1 高强度钢板
 - 1.3.2 双相钢板
 - 1.3.3 耐腐蚀钢板
 - 1.3.4 复合板材
 - 1.3.5 涂层板
- 1.4 冲压用材料的合理选择
 - 1.4.1 冲压用材料应具备的基本条件
 - 1.4.2 冲压用材料的选择
- 1.5 冲压用材料缺陷的检查

第2章 冲压模具用材料

- 2.1 模具钢及其热处理
 - 2.1.1 冷作模具钢
 - 2.1.2 无磁模具钢
 - 2.1.3 硬质合金
 - 2.1.4 钢结硬质合金
- 2.2 常用铸铁
 - 2.2.1 灰铸铁
 - 2.2.2 球墨铸铁
 - 2.2.3 蠕墨铸铁
- 2.3 非铁金属及其合金
 - 2.3.1 低熔点合金
 - 2.3.2 锌基合金
 - 2.3.3 铜基合金
 - 2.3.4 高温合金
- 2.4 聚氨酯橡胶
 - 2.4.1 聚氨酯橡胶制品的性能
 - 2.4.2 聚氨酯橡胶的选用
- 2.5 冲模零件用材料的进厂检验
- 2.6 冲模零件的坯料准备
- 2.7 冲压模具钢的合理选用和实例
 - 2.7.1 冷作模具的选材
 - 2.7.2 冷冲裁模的热处理
 - 2.7.3.拉深模的热处理特点
 - 2.7.4 冷作模具热处理工艺举例

第2篇 冲压成形工世及装备

<<冲压模具工程师手册>>

第1章 冲压的基本无序

第2章 冲裁工艺

2.1 冲裁间隙

2.2 模具间隙的确定

2.3 冲裁件的工艺性

2.4 冲裁力的计算

2.4.1 冲裁力的计算和降低冲裁力的方法

.....

第3篇 冲压模具设计

第4篇 汽车覆盖件冲压形模具设计

第5篇 冲压模具制造与装配工艺

第6篇 冲压模具标准件

第7篇 冲压质量检测与控制

附录

参考文献

<<冲压模具工程师手册>>

章节摘录

版权页：插图：

<<冲压模具工程师手册>>

编辑推荐

《冲压模具工程师手册》是模具工程师手册系列之一。

<<冲压模具工程师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>