

<<机械测量入门与提高>>

图书基本信息

书名：<<机械测量入门与提高>>

13位ISBN编号：9787111335337

10位ISBN编号：7111335333

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业

作者：张继东 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械测量入门与提高>>

### 内容概要

本书共有9章，前两章介绍了测量的基础知识和常见的量具量仪，从第3章开始介绍了不同的测量种类，包括尺寸的测量、角度的测量、几何公差的测量、表面粗糙度的测量、螺纹和齿轮的测量，最后简单介绍了三坐标测量仪、轮廓测量仪等精密仪器。

本书可供职业院校师生学习参考，也可作为企业机械工人的培训教材。

# <<机械测量入门与提高>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1章 测量基础知识

#### 1.1概述

#### 1.2测量常用知识

##### 1.2.1计量单位

##### 1.2.2测量方法的分类

#### 1.3误差和公差

##### 1.3.1误差

##### 1.3.2公差

#### 1.4测量误差

##### 1.4.1概述

##### 1.4.2测量误差的分类

##### 1.4.3测量精度和测量误差

#### 1.5测量误差与测量数据处理

##### 1.5.1测量误差及处理方法

##### 1.5.2有效数字及处理原则

### 第2章 常用计量器具

#### 2.1计量器具的选择

##### 2.1.1正确选择计量器具的意义15

##### 2.1.2选择的计量器具符合科学和合理的原则

##### 2.1.3计量器具选择原则

#### 2.2计量器具基本知识

##### 2.2.1计量器具的分类

##### 2.2.2常用计量器具的测量原理与基本结构

#### 2.3极限尺寸与通止规

##### 2.3.1概述

##### 2.3.2极限尺寸判断原则

##### 2.3.3极限量规

#### 2.4计量器具的维护保养

##### 2.4.1量具、量仪的使用

##### 2.4.2环境对计量器具的影响

##### 2.4.3计量器具的维护保养

### 第3章 尺寸测量

#### 3.1光滑孔、轴尺寸公差与配合基本术语及定义

##### 3.1.1孔与轴的定义

##### 3.1.2尺寸的术语和定义

##### 3.1.3公差与偏差的术语及其定义

##### 3.1.4配合的术语及定义

#### 3.2公差与配合的国家标准

##### 3.2.1标准公差系列

##### 3.2.2基本偏差系列

##### 3.2.3代号识别

#### 3.3公差与配合的应用

##### 3.3.1基准制的选用

##### 3.3.2公差等级的选择

## <<机械测量入门与提高>>

3.3.3配合的选择

3.4长度尺寸测量工具

3.4.1简易量具

3.4.2游标卡尺

3.4.3千分尺

3.4.4指示表

3.4.5万能测长仪

3.5测量注意事项

第4章 角度的测量

第5章 形状和位置误差的测量

第6章 表面粗糙度的测量

第7章 螺纹的测量

第8章 齿轮的测量

第9章 精密测量仪简介

参考文献

<<机械测量入门与提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>