

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111335733

10位ISBN编号：7111335732

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：徐彬 主编

页数：413

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 内容概要

本教材是以《国家职业技能标准》装配钳工（高级）的知识要求为依据（为照顾行业习惯，本教材仍沿用传统名称“钳工”），紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的要求编写的，主要包括：高级钳工必备专业知识，大型及复杂畸形工件的划线，精密孔和特殊孔的加工，提高锯削、锉削、刮削、研磨加工精度的方法，过盈连接装配和传动机构装配，轴组和精密轴承的装配，液压传动系统的装配，部件与整机装配，精密机械设备的检验、调试与常见故障的排除方法。每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

序

前言

第一章 高级钳工必备专业知识

第一节 零件加工工艺和关键零件改进工艺的必备专业知识

一、机械制造工艺过程的概念

二、工艺规程的内容与作用

三、制订工艺规程的要点

四、箱体类零件加工工艺

五、机体类零件加工工艺

第二节 机械设备装配工艺及制订装配工艺规程的必备专业知识

一、机械设备装配工艺基础

二、装配工艺规程的制订方法

三、选择保证装配精度的装配方法

四、提高装配生产率的工艺途径

复习思考题

第二章 大型及复杂畸形工件的划线

第一节 大型工件的划线

一、大型工件划线基础

二、大型机体类零件的划线方法

三、大型箱体类零件的划线方法

第二节 复杂畸形工件的划线

一、特殊曲线的划线方法

二、凸轮及其基本划线方法

三、复杂畸形工件的划线方法

复习思考题

第三章 精密孔和特殊孔的加工

第一节 精密孔和特殊孔加工的必备专业知识

一、精密孔和特殊孔的加工特点和技术要求

二、精密孔与特殊孔的精度检验方法

第二节 精密孔和特殊孔的加工方法

一、精密单孔的加工方法

二、精密孔系的加工方法

三、群钻的选用与刃磨

四、特殊孔的加工方法

复习思考题

第四章 提高锯、锉、刮、研加工精度的方法

第一节 提高刮研精度的必备专业知识

一、刮削工艺的机理与特点

二、保证刮削精度的方法

三、提高刮削精度的工艺方法

四、精密研磨工艺的机理与特点

五、提高研磨精度的工艺方法

第二节 精密和超精密研磨工艺

一、磁性研磨工艺

二、复合研抛工艺

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 三、电解研磨工艺

## 四、超精密表面的精度检验示例

## 第三节 提高锯、锉配件加工精度的方法

## 一、提高装配零件锯削加工精度的方法

## 二、提高装配零件锉削加工精度的方法

## 复习思考题

## 第五章 过盈连接装配与传动机构装配

## 第一节 过盈连接装配

## 一、热胀法装配工艺要点与应用

## 二、冷缩法装配工艺要点与应用

## 三、温差装配法的操作要点与注意事项

## 四、液压套合法装配工艺要点与应用

## 第二节 传动机构的装配

## 一、齿形链传动特点与装配工艺

## 二、同步带传动特点与装配工艺

## 复习思考题

## 第六章 轴组与精密轴承的装配

## 第一节 精密滑动轴承装配

## 一、机械摩擦与液体动压润滑的原理

## 二、精密滑动轴承的结构和工作原理

## 三、整体式、可调式滑动轴承的装配

## 四、剖分式、多瓦式滑动轴承的装配

## 第二节 静压滑动轴承装配

## 一、静压滑动轴承的结构与工作原理

## 二、静压滑动轴承的装配工艺

## 第三节 精密滚动轴承与轴组的装配

## 一、精密滚动轴承配合选择

## 二、精密滚动轴承装配工艺

## 三、轴组装配工艺步骤与要点

## 复习思考题

## 第七章 液压传动系统的装配

## 第一节 典型液压系统与基本回路

## 一、典型液压传动系统的组成与分析

## 二、典型液压基本回路的工作原理

## 第二节 液压阀与液压系统的装配

## 一、液压元件及其系统装配基础

## 二、液压阀的类型与结构原理

## 三、液压系统的装配调试与控制阀的调整

## 复习思考题

## 第八章 部件与整机装配

## 第一节 旋转体的动平衡

## 一、动平衡基本知识

## 二、动平衡机及其工作原理

## 三、动平衡试验方法

## 第二节 典型主轴部件的装配

## 一、主轴部件的精度要求与装配件的选配方法

## 二、卧式镗床主轴部件的结构原理与装配工艺

## <<钳工>>

三、数控铣床主轴部件的结构原理与装配调整

### 第三节 万能外圆磨床的装配与调整

- 一、M1432B型万能外圆磨床的主要部件
- 二、M1432B型万能外圆磨床的液压传动系统
- 三、M1432B型万能外圆磨床主要部件的装配
- 四、M1432B型万能外圆磨床常见故障的分析和排除

复习思考题

## 第九章 精密机械设备的检验、调试与常见故障的排除方法

### 第一节 精密机械设备的安装与验收方法

- 一、精密机械设备安装基础和作业环境的特殊要求
- 二、精密机械设备的安装和环境要求
- 三、精密机械设备的验收

### 第二节 精密机械设备的通用操作规程

### 第三节 机械设备的调试与常见故障排除方法

- 一、机械设备空运行和负载试验的基本方法
- 二、机械设备运行试验中常见故障的类型及其排除方法
- 三、金属切削机床加工精度试验及常见故障排除方法

### 第四节 机械设备的几何精度检验与调整方法

- 一、常用光学检测仪器的结构原理和使用方法
- 二、机械设备几何精度的检验与调整方法
- 三、设备几何精度检测和调整示例

复习思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>