

图书基本信息

书名：<<典型零件数控铣床/加工中心编程方法解析>>

13位ISBN编号：9787111337959

10位ISBN编号：7111337956

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王亚辉，任保臣，王全贵 编著

页数：322

字数：399000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以数控铣床操作工为主要对象，以数控铣床加工中心加工工艺、编程为核心内容，从数控铣床/加工中心加工实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了发那科（FANUC）、西门子（SIEMENS）以及国产华中（HNC-21 / 22M）系统的编程指令、铣削加工工艺分析等。全书共分7章，内容包括开篇导读、凸模板零件的数控编程、型腔类零件的数控编程、孔系零件的数控编程、曲面类零件的数控编程、加工中心手工编程综合训练和数控铣削自动编程。

《典型零件数控铣床/加工中心编程方法解析》中精选了大量的典型零件铣削加工实例和数控加工程序，分门别类，由浅入深，既有利于读者的学习，又方便同仁们工作时参考。

本书可供数控铣床操作工，工科类高等职业学校和大专院校机械类各专业师生选为参考资料。

书籍目录

前言

第1章 开篇导读

1.1 数控铣床和加工中心

1.1.1 数控铣床的分类及加工对象

1.1.2 加工中心的分类及加工对象

1.1.3 数控铣床及加工中心的结构及各部分作用

1.1.4 加工中心的加工和编程特点

1.2 数控编程基础

1.2.1 数控铣削加工坐标系的建立

1.2.2 数控铣削编程基本知识

第2章 凸模板零件的数控编程

2.1 凸模板零件的编程样件

2.1.1 零件导入

2.1.2 相关知识

2.1.3 零件编程

2.1.4 拓展知识

2.2 凸模板零件的编程样件二

2.2.1 零件导入

2.2.2 零件编程

第3章 型腔类零件的数控编程

3.1 型腔类零件编程样件一

3.1.1 零件导入

3.1.2 相关知识

3.1.3 零件编程

3.1.4 拓展知识

3.2 型腔类零件的编程样件二

3.2.1 零件导入

3.2.2 零件编程

第4章 孔系零件的数控编程

4.1 调整板零件的数控编程

4.1.1 零件导入

4.1.2 相关知识

4.1.3 零件编程

4.1.4 拓展知识

4.2 支撑座零件的数控编程

4.2.1 零件导入

4.2.2 零件编程

第5章 曲面类零件的数控编程

5.1 曲面（凹）类零件编程样件一

5.1.1 零件导入

5.1.2 相关知识

5.1.3 零件编程

5.1.4 拓展知识

5.2 曲面（凸）类零件编程样件二

5.2.1.零件导入

5.2.2 零件编程

第6章 加工中心手工编程综合训练

6.1 加工中心手工编程综合训练样件一

6.1.1 零件导入

6.1.2 相关知识

6.1.3 零件编程

6.2 加工中心手工编程综合训练样件二

6.2.1 零件导入

6.2.2 零件编程

6.3 加工中心手工编程综合训练样件三

6.3.1 零件导入

6.3.2 零件编程

6.4 加工中心手工编程综合训练样件四

6.4.1 零件导入

6.4.2 零件编程

6.5 加工中心手工编程综合训练样件五

6.5.1 零件导入

6.5.2 零件编程

6.6 加工中心手工编程综合训练样件六

6.6.1 零件导入

6.6.2 零件编程

第7章 数控铣削自动编程

7.1 连杆锻模数控铣削自动编程

7.1.1 零件导入

7.1.2 相关知识

7.1.3 连杆锻模型腔自动编程

7.1.4 拓展知识

7.2 可乐瓶底凹模的数控自动编程

7.2.1 零件导入

7.2.2 可乐瓶底凹模型腔的造型

7.2.3 可乐瓶底型腔的数控加工自动编程

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>