

<<物流设施设备基础与实训>>

图书基本信息

书名：<<物流设施设备基础与实训>>

13位ISBN编号：9787111338161

10位ISBN编号：7111338162

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：黎红，陈御钗 编著

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施设备基础与实训>>

内容概要

本书在校企合作实践的基础上，以物流业务涉及的物流设施设备为主线，以物流设备的选型、使用与管理的基础知识作为铺垫，以各类物流设施与设备的基本知识为基础，内容包括：物流设施与设备的认知、物流设备管理、物流设施与应用、运输设备与应用、仓储设备与应用、装卸搬运设备与应用、流通加工设备与应用、集装单元化设备与应用、物流信息技术设备与应用、综合训练模块10个模块。

本书在理论环节前设置的一系列的能力训练项目，形象、直接，占用场地小，投资少，效果好，大部分实训项目在课堂上就能操作演练，提高了实训的可行性和实用性。

在图片、视频、案例等的选择上，既选用了国外大型企业现代化的设施设备，也深入到企业一线拍摄工作场景，让学生所学与现实企业实现无缝衔接，加强对物流设施与设备的应用能力的训练，并有助于培养学生相应的职业能力。

本书既可作为高职高专物流管理专业和相关专业的教材，也可作为物流从业人员的参考书及其他有关人员培训的参考书。

<<物流设施设备基础与实训>>

书籍目录

前言

模块一 物流设施与设备认知

能力训练项目1 海尔集团物流中心的先进物流作业设备

理论环节1 概述

能力训练项目2 机器人能为包装做些什么

理论环节2 物流设施与设备的发展趋势

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块二 物流设备管理

能力训练项目1 西安某物流企业的物流设备购置方案

理论环节1 物流设备的选型

能力训练项目2 广东某物流企业汽车使用情况

理论环节2 物流设备的使用与维护保养管理

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块三 物流设施与应用

能力训练项目1 上海西北保税物流中心案例

理论环节1 物流设施概述

能力训练项目2 新加坡港案例

理论环节2 港口设施、铁路设施、航空港设施

能力训练项目3 日本东京物流基地案例

理论环节3 公路与公路枢纽

能力训练项目4 海尔国际物流中心案例

理论环节4 物流中心

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块四 运输设备与应用

能力训练项目1 商品车运输技术案例

理论环节1 公路运输设备

能力训练项目2 汶川地震救灾物资运输综合案例

理论环节2 铁路运输设备、水路运输设备、航空运输设备

能力训练项目3 运输设备图片情境案例

理论环节3 管道运输设备

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块五 仓储设备与应用

能力训练项目1 某工厂货架选择

<<物流设施设备基础与实训>>

理论环节1 货架

能力训练项目2 某公司装卸平台设计

理论环节2 站台设备

能力训练项目3 配送中心参观或视频演示

理论环节3 自动分拣设备

能力训练项目4 蒙牛乳业自动化立体仓库案例

理论环节4 自动化立体仓库

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块六 装卸搬运设备与应用

能力训练项目1 起重装卸作业图片情境讨论

理论环节1 装卸搬运设备、起重设备

能力训练项目2 叉车搬运工厂设备情境图片案例、自动搬运小车运作演示

理论环节2 搬运、输送设备

能力训练项目3 某物流企业以自动化、机械化生产模式取代劳动密集型生产模式

理论环节3 装卸搬运设备的配置与选择

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块七 流通加工设备与应用

能力训练项目1 配送中的流通加工案例

理论环节1 流通加工设备概述

能力训练项目2 打包机的使用与操作

理论环节2 包装技术与设备

能力训练项目3 钢材剪切加工配送

理论环节3 其他流通加工机械

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块八 集装单元化设备与应用

能力训练项目1 集装箱与托盘的配合

理论环节1 集装单元化概述

能力训练项目2 日韩为何如此关心我国托盘标准

理论环节2 托盘技术

能力训练项目3 集装箱运用案例

理论环节3 集装箱

小结

核心知识点

复习题

实践题

模块九 物流信息技术设备与应用

能力训练项目1 条码技术在邮政车厢作业中的应用案例

理论环节1 条码技术设备

<<物流设施设备基础与实训>>

能力训练项目2

理论环节2 射频技术设备

能力训练项目3 GPS定位监控系统在公交行业的应用案例

理论环节3 GPS、GIS、通信与网络技术设备

小结

核心知识点

复习题

实践题

综合训练模块

综合训练1

综合训练2 某物流企业“中秋”快递业务设备支持及应急保障方案

综合训练3 物流设备模型制作比赛

综合训练4 物流设备选型与采购

参考文献

<<物流设施设备基础与实训>>

章节摘录

6.一机多用原则一机多用原则是指物流设备具有多种功能,能适应多种作业的能力。

企业配置和选择一机多用的物流设备,可实现一机同时适宜多种作业环境的连续作业,有利于减少作业环节,提高作业效率,并减少物流设备台数,便于物流设备管理,从而充分发挥物流设备潜能,获得经济效益。

例如,叉车因具有装卸和搬运两种功能而得到极为广泛的应用。

再如,多用途门座起重机,通过集装箱吊具、吊钩、抓斗等多种取物装置的调换,可适用于装卸集装箱、钢材和超长超大重件等件杂货及煤和矸石等散装货物。

企业在配置与选择物流设备时,要优先考虑一机多用的物流设备。

此外,企业配置物流设备还要遵循环保性原则,要求物流设备噪声低,污染小,具有较好的环保性。

二、物流设备配置、选择的前期准备工作 物流设备选购的关键是要看什么设备最适合本企业的作业需求,一定要从企业自身实际出发进行选购。

1.了解企业设备规划的要求 设备规划是企业根据生产经营发展总体规划和本企业设备结构的现状而制定的,用于提高企业设备结构合理化程度和机械化作业水平的指导性计划。

设备规划主要包括设备更新规划、设备改造规划、新增设备规划。

科学的设备规划能减少购置设备的盲目性,使企业的有限投资保证重点需要,从而提高投资效益。

设备规划的编制依据主要有:企业经营发展的需求,现有设备的技术状况,有关安全、环境保护、节能等方面法规的要求,国内外新型设备的发展和科技信息,可筹集用于设备投资的资金等。

企业在确定配置方案之前,要根据设备规划,确定需购置或更新的物流设备,再根据要求进行物流设备配置。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>