

<<低压铸造实用技术>>

图书基本信息

书名：<<低压铸造实用技术>>

13位ISBN编号：9787111339144

10位ISBN编号：7111339142

出版时间：2011-6

出版单位：机械工业

作者：邱孟书//王小平

页数：165

字数：161000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<低压铸造实用技术>>

内容概要

本书以轮毂和缸盖为案例，详细介绍了低压铸造领域在材料、工艺设计、模具设计、热处理技术、专用设备、质量检测等方面的实用技术，分析了铸造缺陷产生的原因并列举了应采取的防止措施，同时汇总了铸造技术各工序、各等级技术人员应知应会的知识。

本书适合铸造行业工程技术人员、机械行业工程技术人员、汽车行业工程技术人员和在校师生学习参考。

<<低压铸造实用技术>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第1章 基础知识
 - 1.1 铸铝合金基础知识
 - 1.2 铸铝合金的铸造性能
 - 1.3 铸铝轮毂所用的合金牌号及化学成分
 - 1.4 主要合金元素和杂质对A356.2合金各种性能的影响
- 第2章 低压铸造轮毂工艺设计
 - 2.1 低压铸铝轮毂的基本原理及铸造工艺流程概述
 - 2.2 浇注系统设计
 - 2.3 低压铸铝轮毂冷却系统设计
 - 2.4 型腔中气体排放系统设计
 - 2.5 冷节和冷面的保温与加热系统设计
 - 2.6 低压浇注工艺设计
- 第3章 铸铝轮毂模具设计技术
 - 3.1 模具壁的厚与薄影响吸热与散热能力的机理
 - 3.2 与铝液接触的模具表面形状对冷却强度的影响
 - 3.3 模具设计
 - 3.4 模具材料的选择设计
 - 3.5 减轻热节处产生缩孔的有效措施
 - 3.6 新模具组装的操作技术要领
- 第4章 铸铝合金的熔铸工艺与技术
 - 4.1 铝液与炉衬、炉气的相互作用
 - 4.2 增铁
 - 4.3 氧化
 - 4.4 吸气
 - 4.5 除气精炼
 - 4.6 相关工艺参数的选择原则
 - 4.7 挡板的作用及其形状的选择
 - 4.8 除气效果的测定
- 第5章 铸铝轮毂热处理工艺技术
- 第6章 铸铝合金变质和细化处理技术
- 第7章 铸铝轮毂各种铸造缺陷的产生原因及防止措施
- 第8章 低压、压力、挤压铸铝合金轮毂各工序、各等级技术工人应知应会知识
- 第9章 低压铸铝轮毂各工序操作守则
- 第10章 重力铸铝轮毂技术
- 第11章 低压铸铝轮毂专用设备应具有的技术性能
- 第12章 缸盖铸造所用材料的选择
- 第13章 缸盖质量检测
- 附录 低压铸造常用术语

<<低压铸造实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>