

图书基本信息

书名:<<磨工>>

13位ISBN编号: 9787111341536

10位ISBN编号:7111341538

出版时间:2011-6

出版时间:机械工业出版社

作者:郭玲梅,于子立,王建编

页数:274

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com



内容概要

《磨工(高级)国家职业资格证书取证问答》参照磨工国家职业标准(高级),根据国家职业鉴定磨工试题库鉴定要素表,以问答的形式详细介绍了每个鉴定点的理论知识和操作技能,涵盖了机械基础、公差与配合、液压传动知识、磨工专业知识和技能操作指导等相关内容。

《磨工(高级)国家职业资格证书取证问答》配有试题选解和模拟试卷,是高级磨工鉴定考试的必备用书,也可供相关的技术人员参考,还可作为职业技能鉴定培训教材使用。



书籍目录

前言基础知识单元鉴定范围1 职业道德鉴定点1 职业道德的基本内涵鉴定点2 市场经济条件下职业道德 的功能鉴定点3 企业文化的功能鉴定点4 职业道德对增强企业凝聚力、竞争力的作用鉴定点5 职业道德 是人生事业成功的保证鉴定点6 文明礼貌的具体要求鉴定点7 爱岗敬业的具体要求鉴定点8 对诚实守信 基本内涵的理解鉴定点9 办事公道的具体要求鉴定点10 勤劳节俭的现代意义鉴定点11 企业员工遵纪守 法的要求鉴定点12 团结互助的基本要求鉴定点13 创新的道德要求鉴定范围2 识图与公差配合鉴定点1 图样的基本知识鉴定点2 正投影的基本原理鉴定点3 三视图的形成及其投影规律鉴定点4 截割体的三视 图鉴定点5 组合体三视图的画法、读法和尺寸分析鉴定点6 局部视图的画法鉴定点7 斜视图的画法鉴定 点8 旋转视图的画法鉴定点9 剖视图的画法鉴定点10 剖视图中常用的剖切方法鉴定点11 断面图的画法 鉴定点12 局部放大图的画法鉴定点13 简化画法的画法鉴定点14 互换性、加工误差和公差的概念鉴定 点15 公差的基本术语及定义鉴定点16 标准公差与公差等级的概念及代号鉴定点17 基本偏差的概念及代 号鉴定点18 公差带代号的组成鉴定点19 尺寸偏差的计算鉴定点20 基准制的选择原则鉴定点21 配合的 配合代号鉴定点22 未注公差的线性尺寸的公差鉴定点23 公差与配合代号的识读方法鉴定点24 公差与配 合代号在图样上的标注方法鉴定点25 形位公差的种类鉴定点26 形位公差带的知识鉴定点27 形位公差的 标注鉴定点28 表面粗糙度的概念鉴定点29 表面粗糙度对零件使用性能的影响鉴定点30 表面粗糙度的评 定参数鉴定点31 表面粗糙度的符号与标注方法鉴定范围3 常用材料与热处理鉴定点1 金属材料的力学 性能鉴定点2 金属材料的工艺性能鉴定点3 杂质元素对钢的影响鉴定点4 碳素钢的分类鉴定点5 常用碳 素钢的用途鉴定点6 合金钢的用途鉴定点7 常用合金结构钢的用途鉴定点8 常用合金结构钢的性能鉴定 点9 常用合金工具钢的用途鉴定点10 常用合金工具钢的性能鉴定点11 特殊性能钢的用途鉴定点12 铸铁 的分类鉴定点13 灰铸铁的化学性能鉴定点14 灰铸铁的孕育处理与性能鉴定点15 灰铸铁的用途鉴定点16 可锻铸铁的化学成分鉴定点17 可锻铸铁的用途鉴定点18 球墨铸铁的化学性能鉴定点19 球墨铸铁的用途 鉴定点20 热处理的定义鉴定点21 退火的定义鉴定点22 正火的定义鉴定点23 淬火的定义鉴定点24 淬火 的工艺简介鉴定点25 回火的定义鉴定点26 回火的应用鉴定点27 钢表面改性热处理的主要方法鉴定点28 铝的性能……应知单元



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com