第一图书网, tushu007.com

<<铣工速查速算手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工速查速算手册>>

13位ISBN编号：9787111342540

10位ISBN编号：7111342542

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：698

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《铣工速查速算手册》是一本以必备的技术资料和成熟的操作技能知识为主的工具书。
《铣工速查速算手册》的编写宗旨是力求简明、实用、便查。
《铣工速查速算手册》共分6章，主要内容包括：铣床和辅具，通用夹具，常用计量器具，铣刀和齿轮刀具，典型零件铣削加工技术，齿轮计算、加工和测量。
《铣工速查速算手册》可供机械加工技术工人、技师、工艺技术人员使用，也可供技工学校的师生学习参考。

书籍目录

前言第一章 铣床和辅具一、常用铣床的型号与技术参数1.铣床型号编制方法2.各类铣床的型号与技术参数(1)卧式升降台铣床的型号与技术参数(2)万能升降台铣床的型号与技术参数(3)立式升降台铣床和数控立式升降台铣床的型号与技术参数(4)工具铣床和数控工具铣床的型号与技术参数(5)龙门铣床的型号与技术参数3.铣床联系尺寸(1)卧式铣床联系尺寸(2)立式铣床联系尺寸(3)铣床主轴(7：24)联系尺寸(4)万能工具铣床联系尺寸(5)龙门铣床联系尺寸二、铣床辅具1.中间套2.铣刀杆3.铣夹头第二章 通用夹具一、顶尖1.固定顶尖2.回转顶尖3.内拨顶尖4.夹持式内拨顶尖5.外拨顶尖6.内锥孔顶尖7.夹持式内锥孔顶尖二、夹头1.鸡心卡头2.卡环3.夹板4.车床用快换卡头三、拨盘1.C型拨盘2.D型拨盘四、卡盘1.自定心卡盘2.单动卡盘五、过渡盘1.C型自定心卡盘用过渡盘2.D型自定心卡盘用过渡盘3.C型单动卡盘用过渡盘4.D型单动卡盘用过渡盘六、花盘七、分度头1.机械分度头2.等分分度头八、机用虎钳1.机用虎钳规格尺寸2.角度压紧机用虎钳规格尺寸3.可倾机用虎钳规格尺寸4.正弦机用虎钳规格尺寸九、常用回转工作台十、吸盘1.矩形电磁吸盘规格尺寸2.圆形电磁吸盘规格尺寸3.矩形永磁吸盘规格尺寸4.圆形永磁吸盘规格尺寸5.多功能电磁吸盘规格尺寸十一、铣头、插头和镗头1.铣头规格尺寸2.插头规格尺寸3.镗头规格尺寸第三章 常用计量器具一、卡尺1.游标类卡尺2.带表卡尺3.电子数显卡尺二、千分尺1.外径千分尺2.大外径千分尺3.公法线千分尺4.两点内径千分尺5.内测千分尺6.三爪内径千分尺7.深度千分尺8.螺纹千分尺9.杠杆千分尺10.壁厚千分尺11.板厚千分尺12.尖头千分尺13.奇数沟千分尺三、机械式测微仪规格及最大允许误差1.指示表2.大量程指示表3.杠杆指示表4.内径指示表5.涨簧式内径指示表6.深度指示表7.钢球式内径指示表四、角度量具1.刀口形直尺2.游标万能角度尺3.直角尺4.方形角尺5.正弦规6.V形架五、量块及量规1.成套量块2.光滑极限量规3.量针4.半径样板5.螺纹样板6.中心规7.塞尺8.普通螺纹量规9.莫氏与米制圆锥量规10.工具圆锥量规第四章 铣刀和齿轮刀具一、刀具切削部分材料1.对刀具切削部分材料性能的要求2.常用刀具材料(1)各种高速钢牌号及适用范围(2)硬质合金(3)陶瓷刀具材料(4)超硬刀具材料二、铣刀1.铣刀切削部分的几何形状和角度选择(1)铣刀切削部分几何角度及代号(2)铣刀角度及选用(3)铣刀磨钝标准2.常用铣刀类型、规格范围及标准代号(1)立铣刀(2)键槽铣刀(3)T形槽铣刀(4)半圆键槽铣刀(5)燕尾槽铣刀(6)铣槽刀(7)锯片铣刀(8)三面刃铣刀(9)圆柱形铣刀(10)铲背成形铣刀(11)角度铣刀3.可转位铣刀(1)可转位铣刀用刀片(2)可转位铣刀片的定位及夹紧方式(3)可转位铣刀的类型和型号表示方法(4)可转位铣刀的形式和基本尺寸三、齿轮刀具1.盘形齿轮铣刀形式和基本尺寸2.盘形锥齿轮铣刀形式和基本尺寸3.渐开线齿轮滚刀形式和基本尺寸(1)齿轮滚刀(2)镶片齿轮滚刀(3)小模数齿轮滚刀(4)磨前齿轮滚刀(5)剃前齿轮滚刀4.盘形剃齿刀形式和基本尺寸5.直齿插齿刀形式和基本尺寸第五章 典型零件铣削加工技术一、铣削加工范围和基本方法二、铣削方式及特点1.圆柱形铣刀的铣削方式2.面铣刀的铣削方式三、分度头及分度方法1.分度头传动系统及分度头定数2.分度方法及计算(1)单式分度法计算及分度表(2)角度分度法计算及分度表(3)直线移距分度法四、铣削离合器1.齿式离合器的种类及特点2.矩形齿离合器的铣削(1)奇数齿离合器的铣削(2)偶数齿离合器的铣削3.尖齿(正三角形)离合器的铣削4.梯形收缩齿离合器的铣削5.锯齿形离合器的铣削6.梯形等高齿离合器的铣削7.螺旋齿离合器的铣削五、铣削凸轮1.凸轮传动的三要素2.等速圆盘凸轮的铣削方法3.等速圆柱凸轮的铣削方法六、铣削球面七、刀具开齿1.前角鉶=0暗南车犊?2.前角鉶>0暗南车犊?3.圆柱螺旋齿的铣刀开齿4.麻花钻头的铣削5.端面刀齿的铣削6.锥面刀齿的铣削7.铰刀的开齿八、铣削花键1.用单刀铣削矩形齿花键轴2.用组合铣刀铣削矩形齿花键轴3.用硬质合金组合刀盘精铣花键轴4.用成形铣刀铣削花键轴5.铣削花键轴时产生的误差及解决方法九、铣削链轮1.铣削滚子链链轮(1)直线端面齿形滚子链链轮主要尺寸及计算公式(2)直线端面齿形滚子链链轮铣削方法(3)滚子链链轮的测量(4)链轮工作图标注要求2.铣削齿形链链轮(1)用单角度铣刀铣削(2)用三面刃铣刀铣削(3)齿形链链轮的测量第六章 齿轮计算、加工和测量一、常用齿轮及各部尺寸计算1.渐开线圆柱齿轮(1)基本齿廓及代号(2)圆柱齿轮的几何尺寸计算(3)精度等级及其选择(4)齿坯公差2.齿条(1)齿条的几何尺寸计算(2)齿条精度(3)标记示例3.锥齿轮(1)锥齿轮基本齿廓尺寸参数(2)模数(3)直齿锥齿轮几何尺寸的计算(4)锥齿轮精度(5)齿坯要求4.圆柱蜗杆和蜗轮(1)圆柱蜗杆的基本齿廓(2)圆柱蜗杆的主要参数(3)圆柱蜗杆传动几何尺寸的计算(4)圆柱蜗杆、蜗轮精度(5)齿坯要求二、齿轮加工1.各种齿轮加工方法2.齿坯加工精度3.成形法铣削齿轮(1)铣削直齿圆柱齿轮(2)铣削直齿条、斜齿条(3)铣削斜齿圆柱齿轮(4)铣削直齿锥齿轮4.飞刀展成铣削蜗轮(1)铣削方法(2)交换齿轮计

算(3)铣头扳角度方向和工件旋转方向及中间轮装置(4)飞刀部分尺寸的计算公式5.滚齿(1)常用滚齿机连接尺寸(2)常用滚齿夹具及齿轮的安装(3)滚刀心轴和滚刀的安装要求(4)滚刀精度的选用(5)渐开线齿轮滚刀基本形式和模数范围(6)滚齿加工工艺参数的选择(7)滚齿加工的调整(8)滚铣大质数齿轮(9)滚齿加工常见缺陷及解决方法6.交换齿轮表7.插齿(1)插齿机的基本参数和工作精度(2)常用插齿机连接尺寸(3)插齿刀的调整(4)插齿用夹具及调整(5)常用插齿机交换齿轮计算(6)插削余量及插削用量的选用(7)插齿加工中常出现的缺陷及解决方法8.剃齿(1)剃齿机及其精度要求(2)剃齿刀的基本尺寸(3)剃齿用心轴(4)剃齿的切削用量(5)剃齿加工余量(6)剃齿方法(7)剃齿误差与轮齿接触区偏差三、齿轮测量1.公法线长度的测量(1)标准直齿圆柱齿轮公法线长度测量(2)斜齿圆柱齿轮公法线长度测量(3)公法线平均长度偏差及公差2.分度圆弦齿厚的测量(1)计算公式(2)分度圆弦齿厚测量尺寸3.固定弦齿厚的测量(1)计算公式(2)固定弦齿厚测量尺寸(3)齿厚上极限偏差及公差

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com