

图书基本信息

书名：<<UG NX7.0数控高速加工实例详解>>

13位ISBN编号：9787111343226

10位ISBN编号：7111343220

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：李万全，高长银，黎胜容 主编

页数：291

字数：365000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《UG

NX7.0数控高速加工实例详解》基于UGNX7.0环境平台，通过专业技术和工程实例相结合的形式，详细介绍了UGNX高速数控加工的原理、方法和典型应用。

全书共包括9章，第1~4章为基础技术，主要介绍了高速加工的专业知识、UGNX7.0平面铣高速加工、UGNX7.0型腔铣高速加工、

UGNX7.0曲面轮廓铣高速加工，使读者对UG高速加工的常用技术进行了解和熟悉；第5~9章为高速加工典型实例，从专业的角度，本着循序渐进、由浅入深的原则，分别介绍了薄板支架高速加工、车轮曲面高速加工、喇叭玩具凹模高速加工、鼠标凸模高速加工以及发动机叶轮高速加工。

这些实例全部来自于一线实际项目，代表性和实践性强，读者学习后可举一反三，迅速上手和提高，实现从入门到精通的质的飞跃。

本书语言简洁、层次清晰、图例丰富、步骤详细，讲解方式由点及面、深入浅出、化难为简，无论读者是否具有数控基础，都可以轻松入门、掌握精髓，最终学以致用。

本书含光盘一张，包括书中所有素材源文件及实例操作视频，方便读者使用。

《UG

NX7.0数控高速加工实例详解》适合企业数控加工人员使用，同时也可作为大中专院校相关专业学生的理想教材，是读者学习高速加工的必备参考书。

本书由李万全、高长银、黎胜荣主编。

书籍目录

前言

第1章 高速加工的专业知识

1.1 数控高速加工基础

1.1.1 高速加工的特点和应用

1.1.2 高速加工机床的结构与分类

1.1.3 高速加工刀具材料和结构

1.2 数控高速加工工艺

1.2.1 高速加工的工艺特点

1.2.2 高速加工切削用量的选择

1.2.3 高速加工路径规划

1.3 本章小结

第2章 UG NX7.0平面铣高速加工

2.1 平面铣加工的特点

2.2 平面铣加工边界

2.2.1 铣削边界的类型

2.2.2 铣削边界的创建

2.3 平面铣加工参数与操作

2.3.1 切削模式

2.3.2 切削步长

2.3.3 切削层

2.3.4 切削参数

2.3.5 进给和速度

2.3.6 机床控制

2.3.7 非切削移动

2.4 本章小结

第3章 UG NX7.0型腔铣高速加工

3.1 型腔铣高速加工原理与特点

3.1.1 型腔铣的加工原理

3.1.2 型腔铣加工的特点

3.2 型腔铣加工几何体

3.2.1 指定部件

3.2.2 指定毛坯

3.2.3 指定检查

3.2.4 指定切削区域

3.2.5 指定修剪边界

3.3 型腔铣高速加工操作参数

3.3.1 切削模式

3.3.2 切削步长

3.3.3 切削层

3.3.4 切削参数

3.3.5 进给和速度

3.3.6 机床控制

3.3.7 非切削移动

3.4 本章小结

第4章 UGNX7.0曲面轮廓铣高速加工

4.1 曲面轮廓铣加工原理

4.2 曲面轮廓铣驱动方法

4.2.1 曲线/点驱动方法

4.2.2 螺旋式驱动方法

4.2.3 边界驱动方法

4.2.4 区域铣削驱动方法

4.2.5 曲面驱动方法

4.2.6 流线驱动方法

4.2.7 刀轨驱动方法

4.2.8 径向切削驱动方法

4.2.9 清根驱动方法

4.2.10 文本驱动方法

4.3 曲面轮廓铣操作参数

4.3.1 切削参数

4.3.2 非切削移动

4.4 本章小结

第5章 UG NX7.0薄板支架高速加工实例

5.1 加工方法分析

5.2 加工流程与效果图

5.3 具体操作步骤

5.3.1 初始化加工环境

5.3.2 创建加工父级组

5.3.3 内腔平面铣粗加工

5.3.4 内腔平面铣精加工

5.3.5 凹槽平面铣精加工

5.4 实例总结

第6章 UG NX7.0车轮曲面高速加工实例

6.1 加工方法分析

6.2 加工流程与效果图

6.3 具体操作步骤

6.3.1 初始化加工环境

6.3.2 创建加工父级组

6.3.3 型腔铣粗加工

6.3.4 等高轮廓铣半精加工

6.3.5 固定轴曲面轮廓铣精加工

6.3.6 刀轨操作

6.4 实例总结

第7章 UG NX7.0喇叭玩具凹模高速加工实例

7.1 加工方法分析

7.2 加工流程与效果图

7.3 具体操作步骤

7.3.1 初始化加工环境

7.3.2 创建加工父级组

7.3.3 型腔铣粗加工

7.3.4 分型面型腔铣精加工

7.3.5 固定轴曲面轮廓铣精加工

7.4 实例总结

第8章 UG NX7.0鼠标凸模高速加工实例

- 8.1 加工方法分析
- 8.2 加工流程与效果图
- 8.3 具体操作步骤
 - 8.3.1 初始化加工环境
 - 8.3.2 创建加工父级组
 - 8.3.3 型腔铣粗加工
 - 8.3.4 等高轮廓铣半精加工
 - 8.3.5 固定轴曲面轮廓铣精加工
 - 8.3.6 陡峭面等高轮廓铣精加工
 - 8.3.7 分型面型腔铣精加工
- 8.4 实例总结

第9章 UG NX7.0发动机叶轮高速加工实例

- 9.1 加工方法分析
 - 9.2 加工流程与效果图
 - 9.3 具体操作步骤
 - 9.3.1 初始化加工环境
 - 9.3.2 创建加工父级组
 - 9.3.3 创建流道加工曲面和刀轴线
 - 9.3.4 流道加工
 - 9.3.5 左叶片侧面精加工
 - 9.3.6 右叶片侧面精加工
 - 9.3.7 旋转阵列操作
 - 9.4 实例总结
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>