

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787111346692

10位ISBN编号：7111346696

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张江华，吴小邦 主编

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺>>

内容概要

本书通过项目教学模式，讲述轴类、套筒类、箱体类、齿轮类等典型零件的机械加工工艺规程的编制。

着重阐述了机械加工工艺规程的组成、定位基准的选择、工艺尺寸链的计算和拟定机械加工工艺路线等方面的基础知识。

本书把实践能力的培养贯穿于全过程，着重培养学生实际工作的基本技能。

本书的编写符合高等职业教育的发展方向和培养目标，具有重点突出和适应性强的特点。

本书可作为高等职业院校机械类专业的教材，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造工艺>>

书籍目录

前言

项目1 轴类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

1.1 轴类零件机械加工工艺的相关知识

1.1.1 相关实践知识

(一) 轴类零件概述

(二) 轴类零件的机械加工工艺过程分析

1.1.2 相关理论知识

(一) 机械加工工艺制定的基础知识

(二) 零件的工艺性分析

(三) 毛坯的选择

(四) 定位基准

(五) 拟定工艺路线

(六) 加工余量的确定

(七) 尺寸链计算与工序尺寸确定

1.1.3 拓展性知识

(一) 装配工艺基础知识

(二) 保证装配精度的工艺方法

(三) 装配尺寸链

(四) 装配工艺过程制定

1.1.4 习题

1.2 编制轴类零件的机械加工工艺

1.2.1 传动轴的机械加工工艺过程分析

1.2.2 相关理论知识

(一) 车削用量的确定

(二) 钻、扩、铰切削用量的确定

1.2.3 习题

项目2 套筒类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

2.1 套筒类零件机械加工工艺的相关知识

2.1.1 相关实践知识

(一) 套筒类零件概述

(二) 套筒类零件的机械加工工艺过程

2.1.2 相关理论知识

(一) 机床和工艺装备的确定

(二) 时间定额与经济分析

(三) 加工精度和表面质量的概念

(四) 加工精度的获得方法

(五) 表面粗糙度对零件使用性能的影响

2.1.3 拓展性知识

(一) 影响表面粗糙度的因素及其控制

(二) 影响表面层物理力学性能的因素及其控制

2.1.4 习题

<<机械制造工艺>>

2.2 编制套筒类零件的机械加工工艺

2.2.1 连接套的机械加工工艺过程分析

2.2.2 台阶套的机械加工工艺示例

- (一) 零件图分析
- (二) 确定毛坯
- (三) 确定主要表面的加工方法
- (四) 确定定位基准
- (五) 划分加工阶段
- (六) 加工尺寸和切削用量
- (七) 拟定机械加工工艺过程

2.2.3 习题

项目3 箱体类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

3.1 箱体类零件机械加工工艺的相关知识

3.1.1 相关实践知识

- (一) 箱体类零件概述
- (二) 箱体结构的工艺性
- (三) 箱体的机械加工工艺过程及工艺分析
- (四) 箱体平面的加工方法
- (五) 箱体孔系的加工方法

3.1.2 相关理论知识

- (一) 加工原理误差
- (二) 工艺系统的静误差
- (三) 工艺系统的动误差
- (四) 保证和提高加工精度的工艺措施

3.1.3 拓展性知识

- (一) 加工误差的性质
- (二) 加工误差的统计分析方法

3.1.4 习题

3.2 编制箱体类零件的机械加工工艺

3.2.1 减速器箱体的机械加工工艺过程分析

3.2.2 相关理论知识

- (一) 铣削要素
- (二) 铣削用量的选择

3.2.3 习题

项目4 圆柱齿轮类零件的机械加工工艺

项目5 部分零件的机械加工工艺示例

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>