

<<塑料模塑成型技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料模塑成型技术>>

13位ISBN编号：9787111346708

10位ISBN编号：711134670X

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：翁其金 编

页数：374

字数：590000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模塑成型技术>>

### 内容概要

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书共十章，主要论述注射模塑、压缩模塑、挤出模塑、中空吹塑等塑料模塑工艺过程及工艺条件的确定，分析各类塑料模具的基本结构及零部件的设计计算方法，叙述无流道凝料注射成型、气体辅助注射成型和精密注射成型等先进成型方法及模具。

另外，还介绍了塑料及其特性，常用塑料的性能及用途。

本书可作为高等职业技术学院、应用型本科院校模具专业教学用书，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

## <<塑料模塑成型技术>>

### 书籍目录

第 版前言

第 版前言

第一章 概述

第二章 塑料

第一节 塑料的成分与特性

第二节 塑料的分类

第三节 塑料的性能

第四节 常用塑料的性能及应用

第五节 塑料的改性

第三章 塑料的模塑工艺

第一节 注射模塑工艺

第二节 压缩模塑工艺

第三节 挤出工艺

第四节 其他模塑工艺简介

第五节 塑料制品的工艺性

第六节 塑料模塑工艺规程的制订

第四章 塑料模基本结构和零部件设计

第一节 塑料模分类及基本结构

第二节 成型零件的设计

第三节 结构零件的设计

第四节 加热和冷却装置的设计

第五章 塑料注射模的设计

第一节 概述

第二节 模具与注射机的关系

第三节 普通浇注系统的设计

第四节 侧向分型与抽芯机构的设计

第五节 推出机构的设计

第六节 无流道凝料注射成型

第七节 热固性塑料注射成型模具

第八节 气体辅助注射成型

第九节 精密注射成型与模具

第十节 塑料注射模典型结构示例

第六章 塑料压缩模具

第一节 概述

第二节 压缩模与压机的关系

第三节 压缩模的设计

第七章 中空吹塑

第一节 中空吹塑制品结构设计

第二节 吹胀比与延伸比

第三节 中空吹塑成型工艺及模具

第八章 挤出机头

第一节 挤出机头的分类和设计原则

第二节 管材挤出机头

第三节 吹塑薄膜机头的设计

第四节 其他挤出机头

<<塑料模塑成型技术>>

第九章 塑料模具寿命与塑料模材料

第一节 塑料模具寿命

第二节 塑料模材料及选用

第十章 塑料模设计程序

第一节 设计塑料模具应注意的问题

第二节 塑料模具设计程序

附录

参考文献

<<塑料模塑成型技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>