

<<冲模设计与制造实用计算手册 第2版>>

图书基本信息

书名：<<冲模设计与制造实用计算手册 第2版>>

13位ISBN编号：9787111346784

10位ISBN编号：7111346785

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：王新华

页数：347

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《冲模设计与制造实用计算手册（第2版）》系统介绍了冲模设计与制造过程中的各种计算内容，其中包括冲压工艺计算、冲模结构尺寸计算、强度计算、加工计算、测量计算以及成本和价格计算等。

为便于现场人员查阅、使用，手册还附有常用数学公式、数表和常用技术资料。

《冲模设计与制造实用计算手册（第2版）》中的经验公式和经验数据，均来自企业，并经过了长期的生产实践检验。

《冲模设计与制造实用计算手册（第2版）》简明扼要，查阅快捷，适合从事冲模设计与制造的技术人员、工人、检验人员和管理人员使用，也可供有关专业人员和大、中专院校的师生参考。

书籍目录

第2版前言第1版前言第1章 常用数学符号、公式和数表1.1 常用的数学符号1.2 心算常识1.3 常用数学公式1.4 常用数表第2章 冲压工艺计算2.1 冲裁工艺计算2.2 弯曲工艺计算2.3 拉深工艺计算2.4 成形工艺计算第3章 冲模结构尺寸计算3.1 冲模闭合高度的计算3.2 冲模压力中心的计算3.3 冲裁模刃口尺寸计算3.4 弯曲模工作部分尺寸计算3.5 拉深模工作部分尺寸计算3.6 冷挤压模工作部分尺寸计算3.7 斜楔滑块的计算3.8 废料刀的最佳夹角计算3.9 精冲模预应力套计算3.10 冷挤压组合凹模的计算3.11 压料装置的尺寸计算3.12 打杆的长度计算3.13 托杆的长度计算3.14 精冲模平衡杆的高度计算3.15 卸料弹簧窝座的深度计算3.16 卸料板螺钉沉孔深度计算3.17 圆柱形螺旋压缩弹簧计算3.18 碟形弹簧的计算3.19 橡胶的计算第4章 强度计算4.1 凸模强度计算4.2 凹模强度计算4.3 下模板的强度计算4.4 模板承压计算4.5 传力杆(顶杆)许用载荷计算4.6 销钉强度计算4.7 螺钉的许用载荷计算4.8 冲模材料的许用应力第5章 加工计算5.1 零件重量计算5.2 车凸模的尺寸计算5.3 车导正销的尺寸计算5.4 车轧辊的尺寸计算5.5 车圆形镶块的加工余量计算5.6 冷绕弹簧时芯轴直径计算5.7 车锥体的加工计算5.8 在窝座斜边上镗工艺孔的坐标计算5.9 在斜面上镗孔的坐标计算5.10 快换凸模与固定板的工艺孔坐标计算5.11 圆弧连接的坐标计算5.12 气缸垫的坐标计算5.13 攻螺纹前钻底孔直径的确定5.14 圆切线的角度计算5.15 用正弦夹具磨角度时的计算5.16 修整角度砂轮的计算5.17 修整圆弧砂轮的计算5.18 压筋凸模和凹模磨削角度的计算5.19 成形磨削的计算5.20 在龙门刨床上加工斜面的计算5.21 球面的加工计算5.22 单件生产中的配合间隙(过盈)值计算第6章 测量计算6.1 用钢球测量孔径的计算6.2 用钢球测量锥孔的计算6.3 圆弧的测量计算6.4 用量棒测量角度的计算6.5 用量棒测量斜面尺寸的计算6.6 V形槽测量计算6.7 燕尾测量计算6.8 螺纹测量计算6.9 齿条齿厚的测量计算6.10 齿轮的测量计算6.11 链轮的测量计算第7章 成本和价格计算7.1 冲压件的成本和价格计算7.2 冲模的成本和价格计算附录 常用技术资料附录A 常用计量单位换算关系附录B 常用公差附录C 常用材料的密度附录D 冲压常用材料的力学性能附录E 钢材硬度与强度对照表附录F 常用螺纹的尺寸附录G 常用锥体角度与尺寸参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>