

<<机械制造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787111347972

10位ISBN编号：7111347978

出版时间：2011-11

出版时间：机械工业出版社

作者：孙英达

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺与装备>>

### 内容概要

孙英达任主编编写的《机械制造工艺与装备(全国高等职业教育示范专业规划教材)》为“十一五”浙江省重点教材建设项目,内容包括7个模块:金属切削原理、金属切削加工、机械加工质量、机械加工工艺规程的制订、典型零件的加工、机床夹具设计和机械装配工艺。其中,金属切削原理模块包括5个课题:金属切削加工的基本概念、金属切削加工过程的物理现象、刀具磨损与刀具寿命、工件材料的可加工性、金属切削条件的合理选择;金属切削加工模块包括10个课题:金属切削机床的基本知识,车削加工,铣削加工,磨削加工,刨削、插削及拉削加工,钻削加工,镗削加工,齿轮加工,精密加工,特种加工;机械加工质量模块包括2个课题:机械加工精度、机械加工表面质量;机械加工工艺规程的制订模块包括3个课题:机械加工工艺规程的基础知识、机械加工工艺路线的拟订、工序设计;典型零件的加工模块包括4个课题:轴类零件的加工、套类零件的加工、箱体类零件的加工、齿轮类零件的加工;机床夹具设计模块包括4个课题:机床夹具概述及夹具的定位、定位误差的计算、夹紧机构的设计、专用夹具的设计;机械装配工艺模块只包括机械装配工艺一个课题。

《机械制造工艺与装备(全国高等职业教育示范专业规划教材)》可作为高职高专院校机械制造与自动化、机电一体化等专业的教学用书,也可作为机电类专业和从事机械加工的有关人员的参考用书。

## <<机械制造工艺与装备>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 模块一 金属切削原理

课题一 金属切削加工的基本概念

课题二 金属切削加工过程的物理现象

课题三 刀具磨损与刀具寿命

课题四 工件材料的可加工性

课题五 金属切削条件的合理选择

习题

#### 模块二 金属切削加工

课题一 金属切削机床的基本知识

课题二 车削加工

课题三 铣削加工

课题四 磨削加工

课题五 刨削、插削及拉削加工

课题六 钻削加工

课题七 镗削加工

课题八 齿轮加工

课题九 精密加工

课题十 特种加工

习题

#### 模块三 机械加工质量

课题一 机械加工精度

课题二 机械加工表面质量

习题

#### 模块四 机械加工工艺规程的制订

课题一 机械加工工艺规程的基础知识

课题二 机械加工工艺路线的拟订

课题三 工序设计

习题

#### 模块五 典型零件的加工

课题一 轴类零件的加工

课题二 套类零件的加工

课题三 箱体类零件的加工

课题四 齿轮类零件的加工

习题

#### 模块六 机床夹具设计

课题一 机床夹具概述及夹具的定位

课题二 定位误差的计算

课题三 夹紧机构的设计

课题四 专用夹具的设计

习题

#### 模块七 机械装配工艺

习题

#### 参考文献



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>