第一图书网, tushu007.com

<<钳工速查速算手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工速查速算手册>>

13位ISBN编号：9787111350477

10位ISBN编号：7111350472

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：792

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<钳工速查速算手册>>

内容概要

《钳工速查速算手册》是一本以必备的技术资料和成熟的操作技能为主的工具书，编写宗旨是力求简明、实用、便查。
全手册共分12章，主要内容包括：划线、锯削、錾削、锉削、刮削、研磨和抛光、珩磨、钻削和铰削、攻螺纹和套螺纹、矫正和弯形、典型机构的装配、修配技术。
《钳工速查速算手册》可供机械加工技术工人、技师、工艺技术人员使用，也可供技工学校的师生学习参考。

<<钳工速查速算手册>>

书籍目录

前言第一章 划线一、常用划线工具名称及用途二、常用基本划线方法三、划线基准的选择1.划线基准选择原则2.常用划线基准类型四、找正和借料1.找正的目的和原则2.借料五、划线程序1.准备工作2.划线3.检查及打样冲眼六、立体划线七、应用分度头划线1.分度头的结构及传动系统2.分度头的主要附件3.分度方法4.等速凸轮运动曲线的划线八、齿轮减速器箱划线九、几种典型钣金展开图举例1.一端斜截45°圆管2.圆管弯头3.直交等径三通管4.斜接等径三通管5.直交不等径三通管6.等角V形等径三通管第二章 锯削第三章 錾削第四章 锉削第五章 刮削第六章 研磨和抛光第七章 珩磨第八章 钻削和铰削第九章 攻螺纹和套螺纹第十章 矫正和弯形第十一章 典型机构的装配第十二章 修配技术

编辑推荐

《钳工速查速算手册》是一本以钳工必备的技术资料和成熟的操作技能为主的工具书，本书可供机械加工技术工人、技师、工艺技术人员使用，也可供技工学校的师生学习参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com