

<<机械加工基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础>>

13位ISBN编号：9787111351719

10位ISBN编号：7111351711

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：吴光明 编

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工基础>>

内容概要

《机电类专业教学与考工用书职业教育课程改革规划新教材：机械加工基础》是根据当前职业教育的人才培养要求，邀请长期工作在教学第一线、具有丰富教学和工厂实践经验的专家编写的。

《机械加工基础（机电类专业教学与考工用书职业教育课程改革规划新教材）》包括金属切削加工基础、金属切削刀具、机械加工工艺规程、典型零件的机械加工、工件的定位与装夹、各类机床夹具六章内容。

本书以培养学生掌握金属加工与夹具及其定位的基础知识、了解机械制造所必须掌握的基础知识为目标。

本书可作为各类职业院校机械类专业的教材，也可作为国家职业技能鉴定培训用书。

<<机械加工基础>>

书籍目录

前言第一章 金属切削加工基础第一节 切削加工及其分类第二节 切削运动第三节 金属切削过程及其物理现象第四节 切削热与切削温度第五节 切削要素第六节 常用材料的切削加工性能习题第二章 金属切削刀具第一节 金属切削刀具的结构第二节 金属切削刀具的材料第三节 刀具磨损与刀具寿命第四节 切削用量的选择习题第三章 机械加工工艺规程第一节 基本概念第二节 零件的工艺分析第三节 零件毛坯的选择第四节 定位基准的选择第五节 工艺路线的拟定第六节 加工余量的确定第七节 工序尺寸及其公差确定习题第四章 典型零件的机械加工第一节 轴类零件的加工第二节 套类零件的加工第三节 支架类零件的加工第四节 箱体类零件的加工习题第五章 工件的定位与装夹第一节 机床夹具的作用及其组成第二节 工件的定位第三节 定位元件的选择第四节 工件的装夹习题第六章 各类机床夹具第一节 车床夹具第二节 铣床夹具第三节 钻床夹具第四节 组合夹具第五节 数控机床夹具第六节 电加工机床夹具第七节 磨床夹具习题参考文献

编辑推荐

《机电类专业教学与考工用书·职业教育课程改革规划新教材：机械加工基础》（作者吴光明）是根据当前职业教育的人才培养要求，邀请长期工作在教学第一线、具有丰富教学和工厂实践经验的专家编写的。

本书共分六章，第一章介绍了金属切削加工基础知识；第二章介绍了金属切削刀具的相关知识；第三章讲述了机械加工工艺规程；第四章介绍了几种典型零件的机械加工工艺，主要内容都结合加工实例进行了细致的分析；第五章讲述了工件的定位原理与装夹方法；第六章介绍了生产中常用的各类机床夹具。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>